

Käsinhitsaus

TUOTELUETTELO



2021

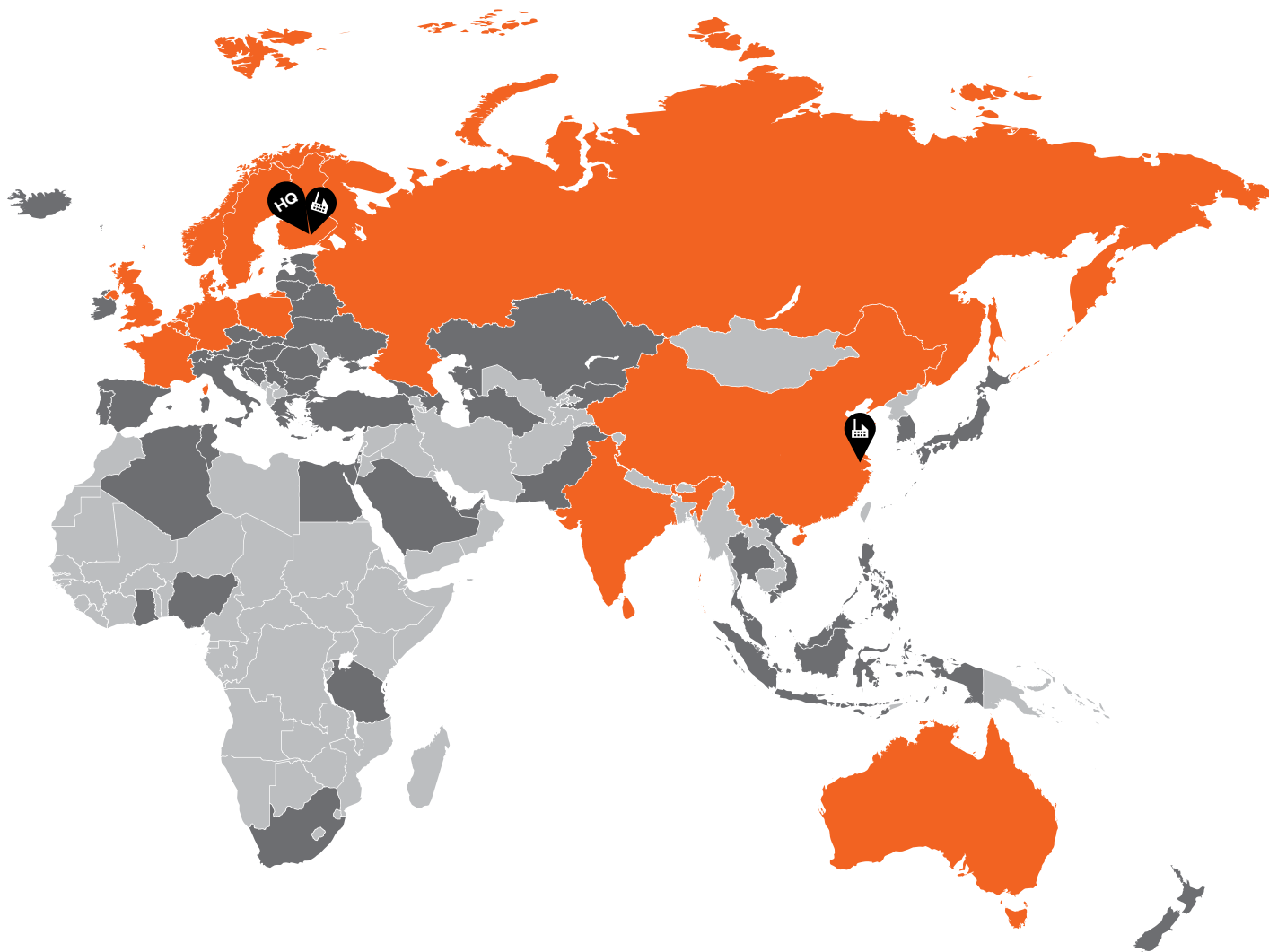
Kemppi

Globaalisti lähellä



Kemppi toimii maailmanlaajuisesti. Yrityksen pääkonttori ja suurimmat tuotantolaitokset sijaitsevat Suomessa. Kempillä on myyntiyhtiöitä Suomessa, Ruotsissa, Norjassa, Tanskassa, Saksassa, Ranskassa, Isossa-Britanniassa, Hollannissa, Puolassa, Venäjällä, Australiassa, Intiassa ja Kiinassa. Lisäksi yhtiöllä on yli 60 maassa edustajia, jotka vastaavat maakohtaisesta tuotteiden jakelusta, myynnistä ja asiakaspalvelusta.

Kattava luettelo Kempin myyntiyhtiöistä, edustajista ja jälleenmyyjistä on verkkosivustossamme www.kemppi.fi.



Symbolit



4-pyöräinen
langansyöttö



2-pyöräinen
langansyöttö



Nestejäähdytys



Tasavirta, pulssivirta



Syöttövirran taajuus



Vaihto- ja tasavirta, pulssivirta



Vakiojännite



Vakiovirta



Vakiojännite ja vakiojännite



Toimii yksivaiheisella
syöttövirralla



Toimii kolmivaiheisella
syöttövirralla



Monijänniteyksikkö



Energiatehokas muihin vastaaviin
tuotteisiin verrattuna

Sisällys

MIG/MAG welding	7
X8 MIG Welder	8
X8 SuperSnake	14
X5 FastMig	16
FastMig X	22
FastMig M	28
SuperSnake for FastMig X/M	32
Kempact RA	34
MinarcMig Evo	38
Kempact MIG/Kempact Pulse	40
FitWeld Evo 300	42
TIG-hitsaus	45
MasterTig	46
MasterTig ACDC	50
MinarTig Evo	52
MinarcTig	54
Puikkohitsaus	57
Minarc Evo 180	58
Master 315	60
Minarc 220	64
Master S	66
Hiilikaaritalttaus	69
KempGouge ARC 800	70
Laitteiden validointi	73
ArcValidator	74
Sovellusohjelmistot	77
Wise-prosessit	78
Hitsausohjeet	81
Universaalit hitsausohjeet WPS	82
WeldEye	85
WeldEye	86
Accessories	89
Langansyöttömekanisin tarvikepaketti	90
Kaukosäätimet	98
Lisävarusteet	99
2-pyöräiset kuljetusyksiköt	102
4-pyöräiset kuljetusyksiköt	103
Yhteystiedot	104



MIG/MAG-hitsaus

X8 MIG Welder	8
X8 SuperSnake	14
X5 FastMig	16
FastMig X	22
FastMig M	28
SuperSnake for FastMig X/M	32
Kempact RA	34
MinarcMig Evo	38
Kempact MIG/Kempact Pulse	40
FitWeld Evo 300	42

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Kempin MIG/MAG-laitteet on suunniteltu laatutietoisille hitsaajille. Sisäpuolella niissä on hitsausalan huipputekniikkaa, ulkopuolella helppokäyttöinen hallintalaitteisto.

X8 MIG Welder

Hitsauksen tulevaisuus on nyt



Energy efficient



- Parhaat valokaaren ominaisuudet nopeaan hitsaukseen ja alumiinihitsaukseen (WiseFusion), kapearailohitsaukseen (RGT), putkien pohjapalkojen hitsaamiseen (WiseRoot+) ohutlevyille (WiseThin+) sekä vähäeroiseeseen hitsaukseen sekakaarialueella (WiseSteel).
- Tarkasti ohjattu, päivitettävä hitsausvirta 600 ampeeriin asti.
- Digitaaliset hitsausohjeet (dWPS) ovat nopeasti ja helposti hitsaajan saatavilla.
- Sisältää maksuttoman hitsauslaitteikannan hallintapalvelun (My Fleet).
- Täydellinen yhteensopivuus WeldEye-laadunhallintaohjelmiston Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management ja Welding Production Analysis -moduulien kanssa.

Käyttökohteet

- Öljynporaustulat
- Prosessiputkistot
- Paineastiat ja kattilat

Markkinoiden edistyksellisin moniprosessihitsauslaite

X8 MIG Welder tarjoaa kaiken mitä tarvitset synergisestä ja pulssi-MIG/MAG-hitsauksesta puikkohitsaukseen, MIG-kaarijuottoon, hiilikaaritalttaukseen ja pinnoitushitsaukseen.

Huippuluokan virtalähde takaa erittäin tarkan valokaaren hallinnan ja erinomaisen suorituskyvyn aina 600 ampeeriin asti. Järjestelmä on myös mahdollista yhdistää pilvipohjaiseen WeldEye-hitsaushallintaohjelmistoon. Suomessa suunniteltu ja valmistettu X8 MIG Welder on käytettävyydeltään ylivoimainen. Jokainen yksityiskohta on kehitetty tarkkojen käyttäjätutkimusten perusteella, mikä näkyy helppokäyttöisyytenä virtalähteessä, langansyöttölaitteessa, hitsauspistooleissa ja käyttöliittymässä.

Järjestelmä sisältää myös mahdollisuuden digitaalisten hitsausohjeiden (dWPS) käyttöön, mikä tekee tulostetuista hitsausohjeista tarpeettomia.

Virtalähteen tehon digitaalinen päivitettävyyden ja sopivuus erilaisiin verkkojännitteisiin sekä laaja valikoima hitsauksen sovellusohjelmistojen tekemä X8 MIG Welderistä kaikkein vaativimpaankin teolliseen hitsaukseen soveltuvan laitteiston.

Äärimmäistä suorituskyykyä

X8 MIG Welderissä hitsauksen perussuorituskyky on erinomaisella tasolla, mutta sen lisäksi käytettävissä ovat Wise-erikoisprosessit ja -toiminnot. Ne takaavat aina oikeat valokaaren ominaisuudet kaikissa hitsaustilanteissa. Esimerkiksi WiseSteel-erikoisprosessi vähentää roiskeita 30 % ja mahdollistaa jopa 30 % nopeamman hitsauksen teräksille. Reduced Gap Technology -ratkaisun (RGT) avulla voidaan kaventaa railoa ja pienentää liitostilavuutta, mikä tuo 25 %:n säästöt lisäaineissa ja 38 %:n säästöt kaariajassa, kun aineenvahvuus on 25 mm.

Ylivoimaista käytettävyyttä

Korkealaatuinen hitsaaminen vaatii huolellista valmistelua. Kun X8 MIG Welderiä verrataan tavanomaisiin MIG-hitsauslaitteisiin, sen käytettävyyssominaisuudet kuten langansyöttölaitteen helppokäyttöisyys, langaton käyttöliittymä ja digitaaliset hitsausohjeet mahdollistavat 30 % nopeammat asetustoiminnot. Kun säätöjen määrittämiseen käytetty aika lyhenee, itse hitsaukseen jää enemmän aikaa.

Aina oikeat hitsausparametrit

Paperiset hitsausohjeet antavat hitsaajalle kaikki tarvittavat ohjeet, mutta tällöin jää hitsaajan vastuulle, ovatko hitsausparametrit oikeat ja noudatetaanko niitä. X8 MIG Welderin langattoman Control Pad -hallintalaitteen avulla hitsaaja voi valita digitaaliset hitsausohjeet WeldEye-järjestelmästä, jolloin hitsausohjeen mukaiset hitsausparametrit ja niiden rajoitukset tulevat automaattisesti käyttöön virtalähteessä. Tämä takaa, että asetukset ovat varmasti aina oikein. Nopea asetusten määrittäminen ja sataprosenttinen varmuus oikeista parametreista – voisiko olla parempaa?



X8 Wire Feeder

Innovaatiivisesti suunniteltu langansyöttölaite takaa turvallisen ja ergonomisen lisäainelankakelan vaihdon. Langansyöttölaitteen ja hitsauspistoolin valot helpottavat työskentelyä heikosti valaistuissa olosuhteissa.



X8 MIG Welderin langattoman Control Pad -hallintalaitteen avulla hitsaaja voi valita digitaaliset hitsausohjeet WeldEye-järjestelmästä, jolloin hitsausohjeen mukaiset hitsausparametrit ja niiden rajoitukset tulevat automaattisesti käyttöön virtalähteessä. Tämä takaa, että asetukset ovat varmasti aina oikein.



Ergonomiset hitsauspistoolit tekevät hitsaamisesta entistä mukavampaa ja tuottavampaa.



Integroidu jäähdytysyksikkö mahdollistaa jäähdytysnesteen täytön ilman työkaluja.



My Fleet on maksuton pilvipalvelu X8 MIG Welder -laitteen omistajille. Se tarjoaa reaaliaikaista tietoa laitteen käytöstä ja sisältää maksuttoman validointisertifikaatin ensimmäiseksi vuodeksi.

Tekniset tiedot

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Verkkovirtakaapeli	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		-	220 - 230 V ±10 %	-
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380–460 V ±10 %
Liitäntäteho	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tyhjäkäyntijännite (puikko)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Sulake	220–230 V	-	63 A	-
	380–460 V	32 A	32 A	32 A
Kuormitettavuus	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG, 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG, 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 500 A/55 V
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG, 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	Puikko, 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 500 A/57 V
Hitsausjännite (enintään)		58 V	58 V	57 V
Tehokerroin maksimivirralla	P.F.	0,80–0,88	0,80 - 0,88	0,82–0,90
Hyötysuhde maksimivirralla	η	89–91 %	89 - 90 %	89–91 %
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Äärimitat P x L x K		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Paino ilman varusteita		95 kg	95 kg	95 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	S _{gen}	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Langattoman yhteyden tyyppi		2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth
Langallisen yhteyden tyyppi		Ethernet ja USB	Ethernet ja USB	Ethernet ja USB
Standardit		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler	
Nimellinen jäähdytysteho (1 l/min)	1,4 kW
Nimellinen jäähdytysteho (1,6 l/min)	1,9 kW
Suosittelu jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Jäähdytysnesteen paine (enintään)	0,4 MPa
Säiliön tilavuus	4 l
Käyttölämpötila *	-10...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C
EMC-luokka	A
Kotelointiluokka **	IP23S
Paino ilman varusteita	15,5 kg
Standardit	IEC 60974-2, -10
* Kun käytetään suositeltua jäähdytysnestettä	
** Asennettuna	

Control Pad	
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C
Kotelointiluokka	IP54
Äärimitat P x L x K	200 x 130 x 33 mm
Paino ilman varusteita	0,89 kg
Tyypillinen akun käyttöaika	15–24 h
Akun tyyppi	Li-ion
Akun nimellisjännite	7,2 V
Akun nimelliskapasiteetti	6,2 Ah
Tyypillinen akun latausaika	5 h
Langattoman yhteyden tyyppi	2,4 GHz Bluetooth
Langattoman yhteyden tyypillinen kantomatka	15 m
Langallisen yhteyden tyyppi	USB
Näyttötyyppi	TFT LCD
Näytön koko	5,7 tuumaa
Standardit	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Tekniset tiedot

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Verkkovirtakaapeli	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		220–230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Liitäntäteho	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tyhjäkäyntijännite (puikko)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Sulake	220–230 V	63 A	-	63 A
	380–460 V	32 A	35 A	35 A
Kuormitettavuus	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG, 220 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	-	20 A / 14 V – 600 A / 46 V
	MIG, 380 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20 A / 14 V – 600 A / 55 V	20 A / 14 V – 600 A / 55 V
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG, 220 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	-	15 A / 20 V – 600 A / 46 V
	Puikko, 380 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	15 A / 20 V – 600 A / 55 V	15 A / 20 V – 600 A / 55 V
Hitsausjännite (enintään)		57 V	55 V	55 V
Tehokerroin maksimivirralla	P.F.	0,82–0,90	0,88 - 0,90	0,90
Hyötysuhde maksimivirralla	η	89–91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Äärimitat P x L x K		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Paino ilman varusteita		95 kg	95 kg	95 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	S _{gen}	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Langattoman yhteyden tyyppi		2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth
Langallisen yhteyden tyyppi		Ethernet ja USB	Ethernet ja USB	Ethernet ja USB
Standardit		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder				
Hitsausvirta, I ₂	40 % ED	600 A	Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min
	60 % ED	530 A	Lankakelan paino (enintään)	20 kg
	100 % ED	440 A	Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
Hitsauspistoolin liitin	Kemppi		Suojakaasun paine (enintään)	p _{max} 0,5 MPa
Langansyöttömekanismi	nelipyöräinen, kaksimoottorinen		Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Syöttöpyörien halkaisija	32 mm		Varastointilämpötila	-40...+60 °C
Lisäainelangat	Fe	0,6–2,4 mm	EMC-luokka	A
	Ss	0,6–2,4 mm	Kotelointiluokka	IP23S
	MC/FC	0,8–2,4 mm	Äärimitat P x L x K	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8–2,4 mm	Paino ilman varusteita	11,2 kg
Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min		Langattoman yhteyden tyyppi	2,4 GHz Bluetooth
			Standardit	IEC 60974-5, 10



Tilaustiedot

X8 Power Source (sisältää: Control Pad, X8 Wheel Set -pyöräsarja, X8 Wire Feeder Rotating Plate -kiinnitysalusta langansyöttölaitetta varten)

X8 Power Source ilman ohjelmistoja

X8 Power Source 400	X8100400000
X8 Power Source 400 ja jäähdytyslaite	X8100401000
X8 Power Source 500 ja jäähdytyslaite	X8100501000
X8 Power Source 500 MV ja jäähdytyslaite	X8100501100
X8 Power Source 600 ja jäähdytyslaite	X8100601000
X8 Power Source 600 MV ja jäähdytyslaite	X8100601100

X8 Power Source sekä hitsausohjelmat ja -prosessit, sisältää: X8 Work Pack ja WiseFusion (ilmaiseksi)

X8 Power Source 400, CUSTOM	X8100400001
X8 Power Source 400 ja jäähdytyslaite, CUSTOM	X8100401001
X8 Power Source 400 MV, CUSTOM	X8100400101
X8 Power Source 500 ja jäähdytyslaite, CUSTOM	X8100501001
X8 Power Source 500 MV ja jäähdytyslaite, CUSTOM	X8100501101

Wire Feeder

X8 Wire Feeder *	X8200000002
X8 Wire Feeder ja kotilonlämmitin	X8200000001

* Sisältää GH 20 pistoolinpidin

X8:n Tehonkorotus

X8 Power Source -virtalähteen tehonkorotus 500	X8550000
X8 Power Source -virtalähteen tehonkorotus 600	X8560000

Ohjelmistotuotteet

WiseFusion	X8500000
WiseSteel	X8500001
WisePenetration+	X8500002
WiseRoot+	X8500003
WiseThin+	X8500004
X8 Work Pack	X8520000

Hitsausohjelmat ja paketit voidaan tilata DataStoresta Mobile Maintenance -sovelluksella.

WeldEye WP & PQ -paketti	6800010
--------------------------	---------

X8:n Lisävarusteet ja varaosat

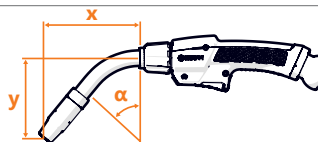
X8 Cooler (jäähdytyslaite)		X8600000000
X8 Wheel Set (pyöräsarja)		X8701010000
X8 Gas Cylinder Cart (kaasupullon kuljetuskärry)		X8701020000
Wire Feeder Rotating Plate (langansyöttölaitteen kääntyvä alusta)		X8702010000
Double Wire Feeder Rotating Plate * (kääntyvä alusta kahdelle langansyöttölaitteelle)		X8702020000
Wire Feeder Counterbalance Arm (langansyöttölaitteen kevenninvarsi)		X8702030000
Wire Feeder Hanger For Boom (langansyöttölaitteen puomiripustin)		X8702040000
X8 Cable Rack ** (kaapeliteline)		X8701030000
X8 Accessory Tray (lisävarustekotelo)		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Lankatynnyrisarja	5 m	W012757
Lankatynnyrisarja	10 m	W012758
Lankatynnyrisarja	20 m	W012759
Lankatynnyrisarja	27 m	W012760

* – X8 Double Wire Feeder Rotating Plate ei ole yhteensopiva X8 Wire Feeder Counterbalance Arm -kevenninvarren kanssa.

** – Kiinnitä X8-kaapeliteline etuosaan, kun sitä käytetään X8 Gas Cylinder Cart -kuljetuskärryn kanssa.

Tilaustiedot

Hitsauspistoolit			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3.5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5.0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3.5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5.0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3.5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5.0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3.5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5.0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3.5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5.0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3.5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5.0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8.0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3.5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5.0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5.0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
X8 Mounting Ring Tool			SP012703



Kaapelit		
Maadoituskaapeli	5 m, 70 mm ²	6184711
Maadoituskaapeli	10 m, 70 mm ²	6184712
Välikaapelit, kaasujäähdytteiset		
Välikaapeli 70-g	5 m	X8801700500
Välikaapeli 70-g	10 m	X8801701000
Välikaapeli 70-g	20 m	X8801702000
Välikaapeli 70-g	30 m	X8801703000
Välikaapeli 95-g	2 m	X8801950200
Välikaapeli 95-g	5 m	X8801950500
Välikaapeli 95-g	10 m	X8801951000
Välikaapeli 95-g	20 m	X8801952000
Välikaapeli 95-g	30 m	X8801953000
Välikaapelit, vesijäähdytteiset		
Välikaapeli 70-w	5 m	X8800700500
Välikaapeli 70-w	10 m	X8800701000
Välikaapeli 70-w	20 m	X8800702000
Välikaapeli 70-w	30 m	X8800703000
Välikaapeli 95-w	2 m	X8800950200
Välikaapeli 95-w	5 m	X8800950500
Välikaapeli 95-w	10 m	X8800951000
Välikaapeli 95-w	20 m	X8800952000
Välikaapeli 95-w	30 m	X8800953000
Kaukosäätimet		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Polttimien ja langansyöttölaitteiden kulutusosien tilauskoodeja voit etsiä Kempin Consumable Kit Selector -työkalulla osoitteessa kitselect.kemppi.com.

X8 SuperSnake

Nosta tuottavuutesi uudelle tasolle



- Sopii lisäainemateriaaleille Fe, Ss, Al, FCW ja MCW.
- Saatavilla 10, 15, 20 ja 25 metrin mallit nestejäähdytteisinä
- Hitsausparametrien säätö X8 Control Padilla tai X8 Gun Remote Controlilla
- Yhteensopiva kaikkien Wise-erikoisprosessien kanssa
- Vahva suojakehikko vakiovarusteena

Käyttökohteet

- Keskiraskas ja raskas metalliteollisuus
- Asennustyöt ja työmaakäyttö

Äärimmäistä ulottuvuutta

X8 SuperSnake GT02XW yhdistää välisyöttölaitteen tarjoamat suuret ulottuvuushyödyt X8 MIG Welderin uusimpaan tekniikkaan ja tarkkaan valokaaren hallintaan. Vain nestejäähdytteisiin malleihin saatavilla oleva X8 SuperSnake GT02XW lisää hitsauksen ulottuvuutta jopa 25 metrillä tuoden erikoispiikkiin langansyöttöetäisyyksiin luotettavuutta, kestävyyttä ja helppoa huoltoa.

Kevyt välisyöttölaite kulkee helposti mukana hitsauskohteesta toiseen. Hitsaajan ei tarvitse kantaa raskaita langansyöttölaitteita, mikä lisää työturvallisuutta, mutta samalla se parantaa myös työn tuottavuutta. Välisyöttölaitteeseen voi kytkeä Control Pad -etähallintalaitteen, jolla hitsaaja voi tehdä kaikki tarvittavat parametriasetukset suoraan hitsauspaikalta, kaukana itse hitsauslaitteistosta.

X8 SuperSnake GT02XW on yhteensopiva X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteiden ja X8 MIG Gun -hitsauspistoolien kanssa. Laite kytketään Kemppi-tyyppiseen hitsauspistooliin liitännään, joka tunnetaan erinomaisista mekaanisista ja sähköisistä ominaisuuksista ja tarkasta kaarijännitteen mittauksesta. Uusi tekniikka mahdollistaa Kempin Wise-erikoisprosessien käytön ja takaa aina oikeat valokaaren ominaisuudet kaikissa hitsaustilanteissa.

Tekniset tiedot

X8 SuperSnake		
Kuormitettavuus 40 °C 60 % ED		310 A
Langansyöttömekanismi		GT02X, 2-pyöräinen
Langansyöttönopeus		0–25 m/min
Langansyöttölaitteen rungon koko P x L x K		777 x 142 x 142 mm
Lankasuositukset, 15 m		Fe/Ss 1,0-1,6 mm
		Al 1,2-1,6 mm
		FeMc/FeFc 1,2-1,6mm
Kaapelin paksuus		50 mm2
Liitäntäjännite		50 V DC
Suojausluokka		IP 23S

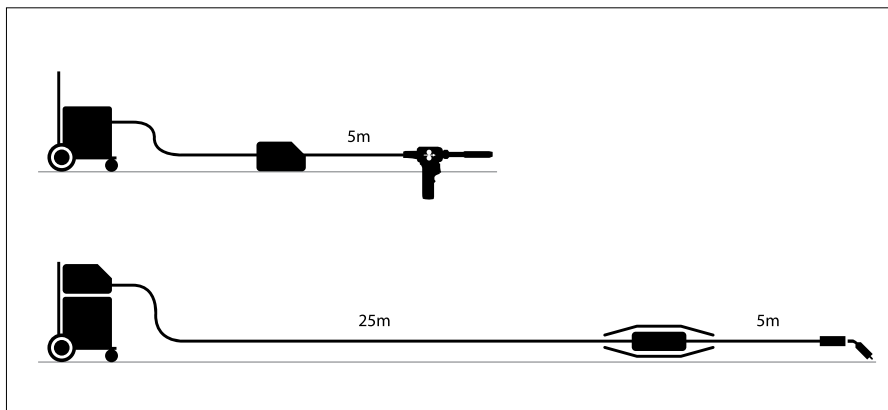
Tilaustiedot

X8 SuperSnake, vesijäähdytteinen		Laitteen langanohjausputket	
GT02XW 10 m Fe	X8900501000	Fe/FeMc/FeFc, metalli	SP014826
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001	Al/Ss, DL Chili	SP015060
GT02XW 15 m Fe	X8900501500		
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501		
GT02XW 20 m Fe	X8900502000		
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001		
GT02XW 25 m Fe	X8900502500		
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501		

Langanjohtimet X8 SuperSnake -välisyöttölaitteeseen

Terässpiraalit Fe/FeMc/FeFc	Lisääinelenka ø, mm	Tilausnumero, 10 m	Tilausnumero, 15 m	Tilausnumero, 20 m	Tilausnumero, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
DL-langanjohtimet Al / Ss	Lisääinelenka ø, mm	Tilausnumero, 10 m	Tilausnumero, 15 m	Tilausnumero, 20 m	Tilausnumero, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Varaosina hankituissa terässpiraaleissa ja DL Chili -langanjohtimissa on liittimet. Molemmat päädyt ovat lukittuna paikoilleen kaapelipaketissa/välisyöttölaitteessa.



X8 SuperSnake GT02XW sisältää kak-sipyöräisen version X8 Wire Feederin tehokkaasta langansyöttömekanismista, jossa on pitävä lukitus. Kulutusosat ovat keskenään yhteensopivat, ja niissä on värikoodit, jotka varmistavat, että käytössäsi on aina oikea yhdistelmä.



Hitsausparametrejä on helppo säätää X8 Control Padin selkeällä ja suurella näytöllä.



Ergonomiselta kannalta kevyt välisyöttölaite on parempi vaihtoehto kuin suuri ja painava langansyöttölaite tai raskas, hitsaajan rannetta rasittava moottoripistooli.



Suojakehikko ja alusta ovat vakiovarusteita, jotka tarjoavat parhaan turvallisuuden jopa rankimmissa työskentelyolosuhteissa.

X5 FastMig

Ennennäkemättömän tuottavaa
kaarihitsausta



Energy efficient



- Monipuolinen prosessin valinta teollisuushitsaukseen: 1-MIG, MIG, DC TIG, puikkohitsaus sekä talttaus
- Erinomaiset teräksen hitsausominaisuudet WiseSteel-prosessilla, joka minimoi roiskeet ja nopeuttaa hitsausta tinkimättä laadusta
- Päältä täytettävän langansyöttölaitteen muotoilu takaa ergonomian ja turvallisuuden painavia lisäainelankakeloja vaihdettaessa
- Vahva ruiskupuristettu muovirakenne ja iskunkestävä näyttöpaneeli kestävät iskuja ja haastavia työolosuhteita
- Energiatehokas invertteriteknikka ja dynaaminen virtalähteen jäähdytys

Käyttökohteet

- MIG/MAG
- DC TIG
- Puikkohitsaus
- Talttaus



Monipuolinen MIG-hitsauskone teolliseen hitsaukseen

Suomessa valmistettu **X5 FastMig** on monipuolinen teollinen hitsauskone, joka soveltuu MIG/MAG-, DC TIG- ja puikkohitsaukseen (MMA) sekä talttaukseseen. Tarkka valokaaren hallinta ja sytytystekniikka maksimoivat hitsauslaadun ja vähentävät jälkikäsittelyn tarvetta. Uusi graafinen näyttöpaneeli esittelee vertaansa vailla olevan käyttökokemuksen. Hyvin tasapainotetut Flexlite GX -hitsauspistoolit lisäävät hitsausmukavuutta ja varmistavat ergonomisen työskentelyn. Modulaarista kokoonpanoa voi helposti täydentää laajalla lisävarustevalikoimalla ja valinnaisilla, haastaviin hitsaussovelluksiin kehitetyillä Wise -erikoishitsausprosesseilla.

Kempin X5 FastMig on kehitetty hitsaajien päivittäistä työtä varten. Teollisessa hitsauksessa pienimmillään yksityiskohdilla on merkitystä, kun haetaan parempaa käytettävyyttä ja korkeampaa tuottavuutta. Kestävä ja tehokas hitsauskone, joka mukautuu saumattomasti työympäristön muutoksiin ja vaatimuksiin on järkevä investointi – nyt ja tulevaisuudessa.

Hitsaa nopeammin, laadusta tinkimättä



OPTIMAALINEN KAAREN HALLINTA

X5 FastMigin tarkka sytytys ja vakaa kaaren hallinta tuottavat korkealaatuisia hitsejä. Viimeisin sytytysteknologia – **Touch Sense Ignition** – sisältyy vakioituna kaikkiin saatavilla oleviin malleihin. Se minimoi roiskeet ja vähentää tarvetta jälkikäsittelylle. Kaaren hallintaa voidaan optimoida entisestään valinnaisilla hitsausohjelmilla ja **Wise**-erikoisprosesseilla.



ERINOMAINEN HITSAUSERGONOMIA

Flexlite GX -hitsauspistoolien taipuisa kaapeli ja sen pallonivelillä toteutettu suojaus vähentävät ranteen kuormitusta. Pistoolikaulan innovatiivinen rakenne lisää hitsausmukavuutta entistä tehokkaammalla jäähdytysjärjestelmällä, mikä pidentää kulutusosien käyttöikää. Pistooliin asennettava GXR10-kaukosäädin mahdollistaa parametrien säätämisen hitsiliitokselta käsin.



RAKENNETTU KESTÄMÄÄN

Hitsausjärjestelmää suojaa vahva, ruiskupuristettu muovirakenne, joka kestää jokapäiväisessä hitsaustyössä tulevat iskut ja kolhut. Tämä takaa keskeytymättömän hitsauksen. Langansyöttölaitteen graafinen näyttöpaneeli on iskunkestävä ja säilyttää toimintakykynsä haastavissakin olosuhteissa.



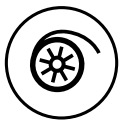
TIETO ON ARVOKASTA

X5 FastMig voidaan helposti kytkeä **WeldEye**-pilvipalveluun, joka tarjoaa automatisoituja prosesseja laadunvalvontaan, tuotannon analysointiin ja hitsausprojektien hallintaan. Ohjelmiston käyttöönoton jälkeen jokainen hitsattu hitsi on myös 100% jäljitettävissä.



NOPEA OMAKSUA

Graafinen 5,7" TFT-näyttö automaattisella parametrien säädöllä voittaa puolelleen sekä kokeneet ammattilaiset että hitsauksen nousevat kyvyt. Käytön perusteet on helppo omaksua vain 10 minuutissa. Manuaalinen kahden säätönupin periaatteella toimiva paneeli on saatavilla rajoitetulla määrällä hitsausprosesseja ja toimintoja.



HELPPO LISÄAINELANKAKELOJEN VAIHTO

Päältä täytettävän langansyöttölaitteen ergonominen muotoilu säästää tilaa ja parantaa työturvallisuutta lankakeloja vaihdettaessa. Langansyöttölaite voidaan ripustaa ja lukita useisiin eri kulmiin myös kahden lankurin kokoonpanossa, mikä mahdollistaa paremman saavutettavuuden. Kantokahvan vahvistetut sisärakenteet kestävät väliaikaiset siirrot nosturilla.



MODULAARISTA JOUSTAVUUTTA

X5 FastMigin laaja lisävarustevalikoima sisältää erilaisia kuljetusyksiköitä, kaukosäätimiä ja eripituisia välikaapeleita. Nelipyöräinen kärry on varustettu kääntyvällä pohjalevyllä, jonka avulla kaasupullon lastaus tapahtuu turvallisesti lattiatasossa ilman ylimääräistä nostelua.



ENERGIATEHOKAS JÄÄHDYTYS

Dynaaminen kaasu- ja nestejäähdytys varmistaa optimaalisen lämpötilan hallinnan ja energiatehokkuuden. Hitsauksen tehosta ja kestosta riippuen virtalähde säätelee jäähdytyspuhaltimien ilmanvirtausta sekä jäähdytysmoottorin käyttöaikaa 15 sekunnista 4 minuuttiin, mikä pienentää sähkönkulutusta ja melutasoa.



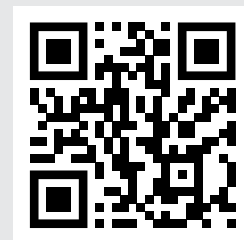
Joustava ja tehokas. Käytön perusteet on helppo omaksua muutamassa minuutissa



Päältä ladattava langansyöttölaite takaa ergonomian ja turvallisuuden painavia lisäainelankakeloja vaihdettaessa.



Ylivertainen hitsausmukavuus ja pitkäkestoiset, laadukkaat kulutustarvikkeet Flexlite GX -hitsauspistoolien kanssa



Katso lisää teknisiä tietoja sivulta www.kemppi.com

Tekniset tiedot

X5 Power Source		400	500
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Kuormitettavuus 40 °C	60 % ED	400 A	500 A
	100 % ED	350 A	430 A
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG	15 A / 12 V ... 400 A / 42 V	15 A / 10 V ... 500 A / 47 V
	TIG	15 A / 1 V ... 400 A / 42 V	15 A / 1 V ... 500 A / 47 V
	MMA	15 A / 10 V ... 400 A / 42 V	15 A / 10 V ... 500 A / 47 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Paino ilman varusteita		39.0 kg	39.5 kg

X5 Wire Feeder		X5 Cooler	
Hitsauspistoolin liitin	Euro	Jäähdytysteho (1 l/min)	1.1 kW
Langansyöttömekanismi	4-pyöräinen, yksimoottorinen	Suosittelava jäähdytysneste	MGP 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Syöttöpyörien halkaisija	32 mm	Säiliön tilavuus	4 l
Lisäainelangat	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Käyttölämpötila (käytettäessä suositeltavaa jäähdytysnestettä)	-10...+40 °C
Langansyöttönopeus	0.5 ... 25 m/min	Varastointilämpötila	-40...+60 °C
Lankakelan paino (enintään)	20 kg	EMC-luokka	A
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm	Kotelointiluokka (kiinnitettynä)	IP23S
Suojakaasun paine (enintään)	0,5 MPa	Paino ilman varusteita	14.3 kg
Käyttölämpötila	-20...+40 °C		
Varastointilämpötila	-40...+60 °C		
EMC-luokka	A		

	X5 FastMig Manual	X5 FastMig Synergic
Langansyöttölaite	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 Auto
Virtalähde	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 WP* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP*
Hitsausprosessit	MIG	1-MIG
	MMA	TIG
	Taltaus	MIG MMA Taltaus Wise-prosessit**

*Sisältää WiseSteel -erikoisprosessin ja X5 Work Pack 1-MIG:n 17 hitsausohjelmalla.

**Valinnaisiin erikoisprosesseihin lukeutuvat WiseSteel, WisePenetration+ ja WiseFusion.

Virtalähde

X5 Power Source 400	X5110400000
X5 Power Source 400 WP	X5110400010
X5 Power Source 500	X5110500000
X5 Power Source 500 WP	X5110500010

Langansyöttölaitteet

X5 Wire Feeder 300 Auto	X5230300000
X5 Wire Feeder 300 Manual	X5220300000

Ohjelmistotuotteet

WiseSteel	X5500000 (X5 FastMig) X8500001 (X8 MIG Welder)
WiseFusion	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
WisePenetration+	X5500002 (X5 FastMig) X8500002 (X8 MIG Welder)
X5 Work Pack 1-MIG	X5520000
X5 Work Pack 1-MIG AUS/NZ	X5520001
Hitsausohjelmat, X5 FastMig	Ota yhteyttä lähimpään Kemppi-jälleenmyyjään tai katso lisätietoja Kempin ohjelmistokeskuksesta.

Hitsauspistoolit

Flexlite GX – X5 FastMig	GX203G35 (3,5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3,5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35 / GX303W35 (3,5 m), GX303G5 / GX303W5 (5 m) GX403G35 / GX403W35 (3,5 m), GX403G5 / GX403W5 (5 m) GX503W35 (3,5 m), GX503W5 (5 m) GX205G35 (3,5 m), GX205G5 (5 m) GX255G35 (3,5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35 / GX305W35 (3,5 m), GX305G5 / GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405G35 / GX405W35 (3,5 m), GX405G5 / GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3,5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m) TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
--------------------------	---

Lisävarusteet

X5 Cooler	X5600000000
Flexlite GX – X5 FastMig	GX203G35 (3,5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3,5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35 / GX303W35 (3,5 m), GX303G5 / GX303W5 (5 m) GX403G35 / GX403W35 (3,5 m), GX403G5 / GX403W5 (5 m) GX503W35 (3,5 m), GX503W5 (5 m) GX205G35 (3,5 m), GX205G5 (5 m) GX255G35 (3,5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35 / GX305W35 (3,5 m), GX305G5 / GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405G35 / GX405W35 (3,5 m), GX405G5 / GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3,5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m)
Flexlite TX – X5 FastMig	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
GXR10	GXR10
HR43	HR43
X5 Gas Cylinder Cart	X5701020000
X5 Kuljetuskärry	X5701030000
X5 Langansyöttölaitteen kärry	X5702020000
X5 Lisävarustekotelo	X5701040000
GH 20 Pistoolinpidin	6256020
Langansyöttölaitteen kotelonlämmitin	X8700010000
Langansyöttölaitteen kääntyvä alusta	SP801116
X5 Kääntyvä alusta kahdelle langansyöttölaitteelle	X5702070000
X5 Langansyöttölaitteen puomiripustin	X5702040000
X5 Kahden langansyöttölaitteen puomiripustin	X5702050000
X5 Langansyöttölaitteen kevenninvarsi	X5702060000
X5 Välikaapeli 70-w	X57002MW X5 Välikaapeli 70-w 2 m - X57005MW X5 Välikaapeli 70-w 5 m - X57010MW X5 Välikaapeli 70-w 10 m - X57020MW X5 Välikaapeli 70-w 20 m - X57030MW X5 Välikaapeli 70-w 30 m
X5 Välikaapeli 70-g	X57002MG X5 Välikaapeli 70-gw (2 m) X57005MG X5 Välikaapeli 70-g (5 m) X57010MG X5 Välikaapeli 70-g (10 m) X57020MG X5 Välikaapeli 70-g (20 m) X57030MG X5 Välikaapeli 70-g (30 m)

Lisävarusteet

X5 Välikaapeli 95-w	X59502MW (2 m)
Kahden langansyöttölaitteen Y-kaapeli	X570DF000
Virtalähteen ilmansuodatin	SP016870 (10 kpl)
Lankatynnyrisarja	W012757 Lankatynnyrisarja (5 m) W012758 Lankatynnyrisarja (10 m) W012759 Lankatynnyrisarja (20 m) W012760 Lankatynnyrisarja (27 m)
Rotametri	SP801098
Verkkovirtakaapelin pistoke	9770813
Digital Connectivity Module	6265051
Kemppi Connect	Saatavana maksutta Google Playsta.
Puikkohitsauskaapeli, 50 mm ²	6184501 Hitsauskaapeli 50 mm ² (5 m) 618450101 Hitsauskaapeli 50 mm ² (5 m / MYK) 6184502 Hitsauskaapeli 50 mm ² (10 m) 6184503 Hitsauskaapeli 50 mm ² (15 m)
Puikkohitsauskaapeli, 70 mm ²	6184701 (5 m)
Puikkohitsauskaapeli, 95 mm ²	6184901 (5 m)
Maadoituskaapeli, 70 mm ²	6184711 Maadoituskaapeli 70 mm ² (5 m) 6184712 Maadoituskaapeli 70 mm ² (10 m) 6184713 Maadoituskaapeli 70 mm ² (15 m) 6184714 Maadoituskaapeli 70 mm ² (20 m)
Maadoituskaapeli, 95 mm ²	6184921 (5 m)

FastMig X Hitsauksen huipulla



Energy efficient



- Tehokas moniprosessilaitte: MIG, 1-MIG, pulssi-MIG, TIG ja puikkohitsaus
- Arc Mobile Control -ominaisuus mahdollistaa laitteen joustavan käytön ja hallinnan
- WiseRoot+ optimoituun pohjapalkojen hitsaukseen
- WiseThin+ optimoituun levy- ja asentohitsaukseen: Seoskaasun laatua edullisesti CO₂-suojakaasulla
- Tarkka ArcVoltage-toiminto mittaa ja näyttää kaarijännitteen näytössä
- Säästä aikaa liittämällä samaan virtalähteeseen kaksi langansyöttölaitetta eri lisäainelangoille
- Maksimaalinen ulottuvuus SuperSnake-välisyöttölaitteella

Käyttökohteita

- Koneenrakennus
- Kuljetus
- Öljy- ja kaasuteollisuus: Offshore- ja Onshore-putkistot ja lautat
- Voimalaitokset
- Säiliöt ja paineastiat
- Teräsrakenteet

Älykäs, joustava, päivitettävä

Kempin FastMig X -tuoteperhe tarjoaa pitkälle erikoistuneita hitsausratkaisuja ja ylivoimaista hitsauslaatua vaativaan teollisuuskäyttöön. Valikoima sisältää kolme laadukasta kokoonpanoa kolmeen eri käyttötarkoitukseen: FastMig X Regular soveltuu raskaaseen työpajakäyttöön esimerkiksi paksujen levyjen MIG/MAG-pulssihitsaukseen, FastMig X Pipe on putki- ja juurihitsauksen erikoisratkaisu ja FastMig X Intelligent on vaativien hitsauskohteiden huippulaite kaikille metalleille, kaikille prosesseille, myös ohutlevyhitsaukseen.

Kaikki kolme vaihtoehtoa ovat täysin muunneltavissa, ja ne voidaan räätälöidä erikoiskohteisiin valitsemalla sopivat ohjelmistopaketit ja sovellukset.

Kaikissa kokoonpanoissa on virtalähteenä joko FastMig X 350 tai FastMig X 450, joka on CC/CV-yhteensopiva moniprosessivirtalähde synergiseen MIG/MAG-hitsaukseen, pulssi-MIG/MAG-hitsaukseen sekä puikko- ja TIG-hitsaukseen. Yhdessä WFX-langansyöttölaitteiden kanssa ne muodostavat järjestelmän, joka vastaa helposti kaikkiin konepajan hitsaustarpeisiin ja laadunhallinnan vaatimuksiin. Kaikkiin kolmeen malliin kuuluu myös Cool X -jäähdytysyksikkö.

FastMig X -tuoteperhe tarjoaa monipuoliset mahdollisuudet. Siihen voidaan esimerkiksi liittää kaksi langansyöttölaitetta, mikä tekee hitsausprosessin ja

lisäainelangan muuttamisesta erittäin nopeaa. Wise-hitsausohjelmistotuotteet tarjoavat lisää joustavuutta eri sovelluksiin: esimerkiksi WiseRoot+ on pohjapalkohitsauksen erikoisprosessi, ja erittäin tarkka kaarijännitteen mittausta tekee laitteen ohjauksesta helppoa ja täsmällistä. Kaarijännitteen mittausta (saatavana kaikissa FastMig X -malleissa) takaa sen, että hitsausohjeen parametreja noudatetaan hitsauskaapeliin pituudesta riippumatta. Voit valita minkä tahansa kolmesta ohjelmistopakettista ja päivittää sen lukuisia ominaisuuksia ja toimintoja täsmälleen omia tarpeitasi vastaavaksi.

Järjestelmä on suunniteltu täyttämään tiukkojen valmistusstandardien ISO 3834, NORSOK, ASME ja EN 1090 vaatimukset. FastMig X -järjestelmän sekä alan huippua edustavien laadunhallintaratkaisujen avulla voit varmistaa, että hitsaustuotantosi täyttää vaativimmatkin edellytykset.

Ohjelmistopaketti 1

Ohjelmistopaketti 2

Ohjelmistopaketti 3 ja Mobile Control



FastMig X **Regular**

- Perushitsaukseen pulssi-MIG/MAG-prosessilla
- Raskaille, paksuille metallilevyille



FastMig X **Pipe**

- Suunniteltu erityisesti putkihitsaukseen
- Soveltuu myös levyjen hitsaukseen ja pohjapalkojen hitsaukseen yhdeltä puolelta



FastMig X **Intelligent**

- Kaikille metalleille ja kaikille prosesseille
- Myös ohutlevyhitsaukseen
- Asetuksia voi kopioida ja siirtää hitsauskoneesta toiseen
- Hitsausparametreja ja asetuksia voi seurata, valvoa ja säätää



FastMig X, WFX 200, 300, 200 P, 300 P, 200 AMC, 300 AMC

Tilaustiedot ja tekniset tiedot

FastMig X		
FastMig X 450 -virtalähde		6103450
FastMig X 450 -virtalähde	Ei ohjauspaneelia	610335001
FastMig X 350 -virtalähde		6103350
FastMig X 350 -virtalähde	Ei ohjauspaneelia	610335001
FastMig X 350MV -virtalähde		6103353
WFX 200 -langansyöttölaite *	200 mm	6103520
WFX 300 -langansyöttölaite *	300 mm	6103530
WFX 200 P Fe -langansyöttölaite *	200 mm	6103521
WFX 200 P Ss -langansyöttölaite *	200 mm	6103522
WFX 300 P Fe -langansyöttölaite *	300 mm	6103531
WFX 300 P Ss -langansyöttölaite *	300 mm	6103532
WFX 200 AMC -langansyöttölaite *	200 mm	6103523
WFX 300 AMC -langansyöttölaite *	300 mm	6103533
WFX 200-T -langansyöttölaite *	200 mm	6103524
WFX 300-T -langansyöttölaite *	300 mm	6103534
WFX 300 P-T -langansyöttölaite *	300 mm	6103535
* Sisältää WisePulseMig-lisenssin ja puikkohitsausprosessin.		
Ohjelmistotuotteet		
MatchLog-toiminto	Sisältyy: WFX 200 AMC ja 300 AMC	9991017
MatchChannel-toiminto	Sisältyy MatchLog-lisenssiin	
WisePulseMig-lisenssi pulssihitsaukseen	Sisältyy kaikkiin WFX-langansyöttölaitteisiin	9990417
WiseFusion-toiminto	Sisältyy T-versiota lukuunottamatta kaikkiin WFX-langansyöttölaitteisiin	9991014
WisePenetration-toiminto	Sisältyy: WFX 200 AMC ja 300 AMC	9991000
Pipe Steel -hitsausohjelmapaketti	Sisältyy: WFX 200 P Fe ja 300 P Fe	99904274
Pipe Stainless -hitsausohjelmapaketti	Sisältyy: WFX 200 P Ss ja 300 P Ss	99904275
WiseRoot+-toiminto	Sisältyy: WFX 200 P ja 300 P	9990418
WiseThin+-toiminto	Sisältyy: WFX 200 AMC ja 300 AMC	9990419

HUOMIO: WiseRoot+- ja WiseThin+-hitsausprosessit eivät ole käytössä SuperSnake-välisyöttölaitteen kanssa.

PMT MN -pistoolit pohjapalon hitsaukseen		
1,2 mm / 60° / L198 / ROOT	3,5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / ROOT	3,5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / ROOT	5 m	62503250N04
1,0 mm / Stainless / 60° / L198 / Root	5 m	62503250N03SS

– Kysy Kempiltä muita malleja.

Kaapelit		
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
Maadoituskaapeli	5 m, 70 mm ²	6184711
Puikkohitsauskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184501
Puikkohitsauskaapeli	5 m, 70 mm ²	6184701

Ilmajäähdytteiset välikaapelit		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Kysy Kempiltä muita pituuksia.

Nestejäähdytteiset välikaapelit		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Kysy Kempiltä muita pituuksia.

Kaukosäätimet		
GXR Gun Remote		GXR10
Kaukosäädin R20	5 m	6185419
Kaukosäädin R30 DataRemote	5 m	6185420
Kaukosäädin R30 DataRemote	10 m	618542001
Jatkokaapeli kaukosäätimelle	10 m	6185481
Etähallintapaneeli X 37		6103800

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Virtalähde	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Langansyöttölaite	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Jäähdytysyksikkö	Cool X	Cool X	Cool X
Hitsausprosessi	Puikko	Puikko	Puikko
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Syn MIG	Syn MIG	Syn MIG
	Pulssi-MIG	Pulssi-MIG (mukana Pipe Stainless Pack)	Pulssi-MIG
	Kaksoispulssi	Kaksoispulssi (mukana Pipe Stainless Pack)	Kaksoispulssi
Ohjelmisto	WiseFusion	WiseFusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		MatchLog	WiseThin+
			MatchLog
	Work Pack (21 kpl)	Pipe Steel Pack Fe (25 kpl)	Steel Pack (14 kpl)
		Pipe Stainless Pack Ss (17 kpl)	Steel Pack for WiseThin+ (8 kpl)
			Stainless Pack (12 kpl)
			Aluminium Pack (12 kpl)
Mobiilihallinta			Arc Mobile Control

Lisävarusteet			
Cool X -jäähdytysyksikkö			6068200
Arc Mobile Control -sovitin	Sisältyy: WFX 200 AMC ja 300 AMC		6103100
Kotelonlämmitin KWF 200/300			6185288
Magneettikiinnittimet(maadoituskaapeli)	600 A		9871570
Magneettikiinnittimet (jännitteentunnistускаapeli)	200 A		9871580
SuperSnake GT02S -välisyöttölaite	10 m		6153100
SuperSnake GT02S -välisyöttölaite	15 m		6153150
SuperSnake GT02S -välisyöttölaite	20 m		6153200
SuperSnake GT02S -välisyöttölaite	25 m		6153250
SuperSnake GT02S W -välisyöttölaite	10 m		6154100
SuperSnake GT02S W -välisyöttölaite	15 m		6154150
SuperSnake GT02S W -välisyöttölaite	20 m		6154200
SuperSnake GT02S W -välisyöttölaite	25 m		6154250
SuperSnake GT02S -synkronointilaite MXF- ja MXP-langansyöttölaitteille			W004030
KV 200 -kiinnitysalusta kahdelle langansyöttölaitteelle ja TIG-yksikölle.			6185249
Pistoolinkannatin GH 30			6256030
Kuljetusalusta PM 500			6185291
DataGun-ohjelmointilaite			6265023

FastMig X, WFX 200, 300, 200 P, 300 P, 200 AMC, 300 AMC

Tilaustiedot ja tekniset tiedot

FastMig X		350	450	350 MV (230 V)	350 MV (400 V)
Liitäntäjännite	3~50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)	400 V (-15...+20 %)	220 V -10 % ... 230 V +10 %	380 V -10 % ... 440 V +10 %
Liitäntäteho	60 % ED		22,1 kVA		
	80 % ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Kuormitettavuus 40°C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Hitsausvirta ja jännitealue	Puikko	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Hitsausjännite enintään, puikko		46 V	46 V	46 V	46 V
Tyhjäkäyntijännite	Puikko	U ₀ = 70 – 98 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, pulssi	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V
Tyhjäkäyntiteho		100 W	100 W	100 W	100 W
Tehokerroin maksimivirralla		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Hyötysuhde maksimivirralla		87 %	87 %	83 %	85 %
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Äärimitat	P x L x K	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Paino		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Soveltuu generaattorikäyttöön					

WFX 300/300 AMC		
Kuormitettavuus (40 °C)	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Langansyöttönopeus		1–25 m/min
Langansyöttömekanismi		DuraTorque
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm
Lisäainelangat	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø Täytelanka	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8–2,4 mm
Lankakela	paino/halkaisija (enintään)	20 kg / 300 mm
Äärimitat	P x L x K	625 x 243 x 476 mm
Paino		12,5 kg

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe ja Ss)

Kuormitettavuus (40 °C)	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Langansyöttönopeus		1–25 m/min
Langansyöttömekanismi		4-pyöräinen
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm

WFX 300 P (Fe ja Ss)		
Kuormitettavuus (40 °C)	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Langansyöttönopeus		0,5 – 25 m/min
Langansyöttömekanismi		GT04
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm
Lisäainelangat	ø Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	ø Täytelanka	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8–2,4 mm
Lankakela	paino/halkaisija (enintään)	20 kg / 300 mm
Äärimitat	P x L x K	590 x 240 x 445 mm
Paino		13,1 kg

Lisäainelangat	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø Täytelanka	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8–2,4 mm
Lankakela	paino/halkaisija (enintään)	5 kg / 200 mm
Äärimitat	P x L x K	510 x 200 x 310 mm
Paino		9,4 kg

FastMig M

Taattua luotettavuutta hitsausteknologian huipulta



Energy efficient



- Modulaarinen rakenne
- Kaksi pakettivaihtoehtoa: Regular ja Synergic
- Monijännitemalli saatavilla
- WiseFusion™-toiminto helppoon ja tehokkaaseen hitsaamiseen kaikissa asennoissa
- Kaikki Wise™-optimointituotteet saatavilla
- MasterTig LT 250- ja ArcFeed-liitäntä virtalähteeseen valinnaisen AS-asennussarjan avulla
- Ulottuvuutta SuperSnake-välisyöttölaitteella
- MagTrac F 61 -hitsauskuljettimen käyttömahdollisuus tuottavuuden parantamiseksi

Käyttökohteita

- Telakat ja Offshore-teollisuus
- Metallityöpajat
- Rakentaminen

Ensiluokkaista laatua teolliseen MIG/MAG-hitsaukseen

Hitsauslaitteet tuotannon tarpeiden mukaisesti

FastMig M -tuotteissa yhdistyvät modulaarisuus, helppokäyttöisyys ja monipuolisuus.

FastMig M -koneiden kompaktin ja keveän ulkomuodon alla piilee suuri hitsausteho. Ne tarjoavat tuottavuutta ja helppoa liikuteltavuutta.

Teollisessa MIG/MAG-hitsauksessa FastMig M tunnetaan nykyaikaisena korkean teknologian tuotteena. Sen ohjaustekniikka varmistaa erinomaisen valokaaren syttymisen ja hitsaustehon, joten roiskeiden poistamisen sijaan voit käyttää aikasi tuottavaan hitsaustyöhön.

Valittavana on kaksi erilaista hitsauskohteisiin soveltuvaa tuotepakettia: vaativaan ammattikäyttöön suunniteltu Synergic-malli ja peruskäyttöön soveltuva Regular-malli.

Jos hitsaussovelluksesi muuttuvat, FastMig M voidaan helposti päivittää tuotannon tarpeiden mukaan.

Lisää suorituskkyä lisävarusteilla

Nosta hitsaustuotantosi tuottavuus uudelle tasolle: Yhdistä FastMig M -järjestelmän hitsausteho Kempin MagTrac F 61 -hitsauskuljettimen nopeuteen ja luotettavuuteen.

Lisäpotkua tuottavuuteen saat lisäämällä FastMig M:n ja MagTrac F 61:n yhdistelmään WiseFusion-optimointitoiminnon. Tällä laitteistolla saat ensiluokkaisen hitsausjäljen pienellä lämmöntuonnilla, mikä vähentää oikaisutyöstä ja muusta jälkityöstöstä aiheutuvia kustannuksia. Tämä ratkaisu voi pienentää jälkityöstökustannuksia jopa 20 prosenttia.

FastMig M:n lisävarusteisiin sisältyy myös laaja valikoima kaukosäätimiä, jotka tekevät hitsauksesta entistä tehokkaampaa ja tuottavampaa. Jos tarvitset lisää ulottuvuutta, ota käyttöön SuperSnake-välisyöttölaite. Se laajentaa työskentelyaluetta jopa 30 metriä.

FastMig M on vahva ja luotettava työjuhta riippumatta siitä, valitsetko Regular- vai Synergic-mallin.

Voit valita FastMig M -järjestelmän hitsausparametrien säätämiseen tavallisen tai synergisen säätötavan. Kumpikin vaihtoehto on saatavilla mihin tahansa virtalähde- ja langansyöttölaitekokoonpanoon.

Voit valita tämänhetkisen hitsaustuotantosi tarpeisiin sopivan langansyöttölaitteen ja ohjauspaneelin. Jos tarpeesi muuttuvat, voit helposti päivittää hitsausjärjestelmään uuden hitsaustehon, langansyöttölaitteen ja hitsausohjelmiston.

Kemppi-langansyöttölaitteet

FastMig M Regular- ja FastMig M Synergic -paketteihin on saatavilla kolme langansyöttölaitemallia.

Pieni ja kevyt FastMig MXF 63 on tarkoitettu 200 mm:n lankakeloille. MXF 65 ja MXF 67 puolestaan sopivat 300 mm:n lankakeloille. MXF 67 -laitteessa on lisäksi erikoiskestävä kaksoisseinämärakenteinen muovikotelo.

Molemmat ohjauspaneelimalit ovat saatavilla kaikkiin langansyöttölaitteisiin.

FastMig M -järjestelmään on tarjolla kolme erilaista langansyöttö laitetta: MXF 65, MXF 67 ja MXF 63, vasemmalta oikealle.



FastMig M Regular -peruspakettiin sisältyy MR-ohjauspaneeli, jolla hitsausparametreja voidaan säätää perinteiseen tapaan. Se on suunniteltu teollisuushitsauksen perussovelluksiin.



FastMig M Synergic -pakettiin sisältyy MS-ohjauspaneeli, jonka helppokäyttöisten synergisten toimintojen ja monipuolisten lisäominaisuuksien avulla voit optimoida järjestelmän tarpeidesi mukaan. Paketit soveltuvat erityisesti vaativaan teolliseen hitsaukseen.

FastMig M	Regular	Synergic
Virtalähde	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Langansyöttölaite	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Jäähdytysyksikkö	FastCool 10	FastCool 10
Ohjauspaneelit	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Valinnaiset ohjelmistotuotteet		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Tekniset tiedot

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Liitäntäteho	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Kuormitettavuus (40 °C)	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Hitsausvirta ja jännitealue	Puikko	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Hitsausjännite enintään		45 V	45 V	45 V
Tyhjäkäyntijännite, puikko		U ₀ = 48–53 V	U ₀ = 48–53 V	U ₀ = 48–53 V
		U _{av} = 50 V	U _{av} = 50 V	U _{av} = 50 V
Tyhjäkäyntijännite, MIG/MAG		U ₀ = 50–58 V	U ₀ = 50–58 V	U ₀ = 50–58 V
Tyhjäkäyntiteho		25 W	25 W	25 W
Hyötysuhde maksimivirralla		88 %	89 %	89 %
Tehokerroin maksimivirralla		0,80	0,87	0,90
Käyttölämpötila		-20 °C...+40 °C	-20 °C...+40 °C	-20 °C...+40 °C
Varastointilämpötila		-40 °C...+60 °C	-40 °C...+60 °C	-40 °C...+60 °C
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
EMC-luokka		A	A	A
Sähköverkon vähimmäinen oikosulkuteho S _{SC} *		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Äärimitat		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Paino		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M, 420 MV–400 V	FastMig M, 420 MV–230 V
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	380 V -10 %... 440 V +10 %	220 V -10 %... 230 V +10 %
Liitäntäteho	60 % ED	22 kVA	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Kuormitettavuus (40 °C)	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Hitsausvirta ja jännitealue	Puikko	15 A/20 V... 420 A/44 V	15 A/20 V... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V... 420 A/44 V	20 A/12 V... 420 A/48 V
Hitsausjännite enint.		44 V	48 V
Tyhjäkäyntijännite, puikko		U ₀ = 48... 53 V	U ₀ = 48... 53 V
		U _{av} = 50 V	U _{av} = 50 V
Tyhjäkäyntijännite, MIG/MAG		U ₀ = 53... 58 V	U ₀ = 60... 65 V
Tyhjäkäyntiteho		25 W	25 W
Hyötysuhde maksimivirralla		87 %	87 %
Tehokerroin maksimivirralla		0,82	0,85
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
EMC-luokka		A	A
Sähköverkon vähimmäinen oikosulkuteho S _{SC} *		5,6 MVA	-
Äärimitat		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Paino		49 kg	49 kg

FastMig M

Tekniset tiedot ja tilaustiedot

		Langansyöttölaite FastMig MXF 63	Langansyöttölaite FastMig MXF 65	Langansyöttölaite FastMig MXF 67
Kuormitettavuus (40 °C)	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Langansyöttönopeus		0–25 m/min	0–25 m/min	0–25 m/min
Langansyöttömekanismi		4-pyöräinen	4-pyöräinen	4-pyöräinen
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm	32 mm	32 mm
Lisäainelangat	ø Fe, Ss	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm
	ø Täytelanka	0,8–1,6 mm	0,8–2,0 mm	0,8–2,0 mm
	ø Al	1,0–1,6 mm	1,0–2,4 mm	1,0–2,4 mm
Lankakela	paino/halkaisija (enintään)	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Äärimitat	P x L x K	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Paino		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

Virtälähteet		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423
Langansyöttölaitteet		
MXF 65 EL	Käytetään MS-paneelien kanssa	6152100EL
MXF 67 EL	Käytetään MS-paneelien kanssa	6152200EL
MXF 63 EL	Käytetään MS-paneelien kanssa	6152300EL
MXF 65	Käytetään MR-paneelien kanssa	6152100
MXF 67	Käytetään MR-paneelien kanssa	6152200
MXF 63 EL	Käytetään MR-paneelien kanssa	6152300
Langansyöttölaitteiden paneelit		
FastMig MR 200	Regular	6136100
FastMig MR 300	Regular	6136200
FastMig MS 200	Synergic	6136300
FastMig MS 300	Synergic	6136400
Lisävarusteet		
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
Maadoituskaapeli	5 m, 70 mm ²	6184711
Kaapeli puikkohitsaukseen	5 m, 50 mm ²	6184501
Kaapeli puikkohitsaukseen	5 m, 70 mm ²	6184701
Kaukosäädin R10	5 m	6185409
Kaukosäädin R10	10 m	618540901
Kaukosäädin R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
GXR10 Gun Remote		GXR10
Kaukosäätökaapeli	10 m	6185481
AS KIT ja ohjauspaneeli		6264263
FastCool 10 -jäähdytysyksikkö		6068100
Pistoolinpidin GH 30		6256030
KV 401 -kevenninvarsi (PM 500)		6185248
GG200/300-kaasuvahti		6237406
MXFSuperSnake-synkronointisarja		W004030

Välikaapeli, kaasujäähdytys	1,8 m, 70 mm ²	6260401
Välikaapeli, kaasujäähdytys	5 m, 70 mm ²	6260405
Välikaapeli, kaasujäähdytys	10 m, 70 mm ²	6260326
Välikaapeli, kaasujäähdytys	15 m, 70 mm ²	6260325
Välikaapeli, kaasujäähdytys	20 m, 70 mm ²	6260327
Välikaapeli, kaasujäähdytys	30 m, 70 mm ²	6260330
Välikaapeli, nestejäähdytys	1,8 m, 70 mm ²	6260410
Välikaapeli, nestejäähdytys	5 m, 70 mm ²	6260407
Välikaapeli, nestejäähdytys	10 m, 70 mm ²	6260334
Välikaapeli, nestejäähdytys	15 m, 70 mm ²	6260335
Välikaapeli, nestejäähdytys	20 m, 70 mm ²	6260337
Välikaapeli, nestejäähdytys	30 m, 70 mm ²	6260340
WiseFusion-hitsaustoiminto		9991014
WisePenetration-hitsaustoiminto		9991000
WiseRoot-hitsausprosessi		6265011
WiseThin-hitsausprosessi		9991013
WiseSynergicMig-lisenssi (päivittää FastMig M Regular -paketista Synergic-paketin)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Kuljetuskärry PM 500		6185291
Kuljetusalusta T10		6185231
KV 200 -kiinnitysalusta		6185249
MXF 63 -ripustuskehikko (sis. KPS-asennussarjan)		6185285
MXF 65 -ripustussarja		W001694

SuperSnake GT02S/GT02SW

Enemmän ulottuvuutta,
parempi luoksepääsy



Rahalle vastinetta

- Soveltuu lisäainemateriaaleille Fe, Ss, Al, FCW ja MCW.
- Sisältää jännitteen ja langansyötön säädön
- Suuri ja selkeä näyttö
- Brights™-kotelovalaistus
- Saatavilla 15, 20, 25 ja 25 metrin mallit ilma- ja nestejäähdytteisinä
- Oranssi kaapeli näkyy ja takaa turvallisuuden
- Voidaan käyttää pistooli- kaukosäädintä

Käyttökohteita

- Raskas ja keskiraskas metalliteollisuus
- Telakka- ja offshore-teollisuus
- Asennustöihin ja työmaakäyttöön

SuperSnakella pääset pitkälle

Jos ongelmana on etäisyys ja hankalapääsyinen paikka, valitse SuperSnake GT02S tai GT02SW. SuperSnake yltää pitemmälle kuin tavalliset Euro-MIG-hitsauspistoolit. Sen avulla voit hitsata helposti monia lisäainemateriaaleja jopa 30 metrin päässä langansyöttölaitteesta. Sen avulla selviät hankalistakin kohteista helposti. SuperSnake tuo todellakin uuden ulottuvuuden hitsaukseen.

SuperSnake GT02S/GT02SW vapauttaa hitsaajat suurten ja painavien langansyöttölaitteiden kantamisesta. Se vähentää fyysistä rasitusta, lisää turvallisuutta ja parantaa tuottavuutta. SuperSnake on helppo kiinnittää FastMig MXF -langansyöttölaitteeseen, joten voit hitsata myös siellä, minne muut eivät ulotu.

SuperSnake GT02S/GT02SW on yhteensopiva FastMig X-, Fastmig M-, FastMig KMS-, FastMig Pulse ja Kemppi Pro -hitsauslaitteiden kanssa.

Tekniset tiedot

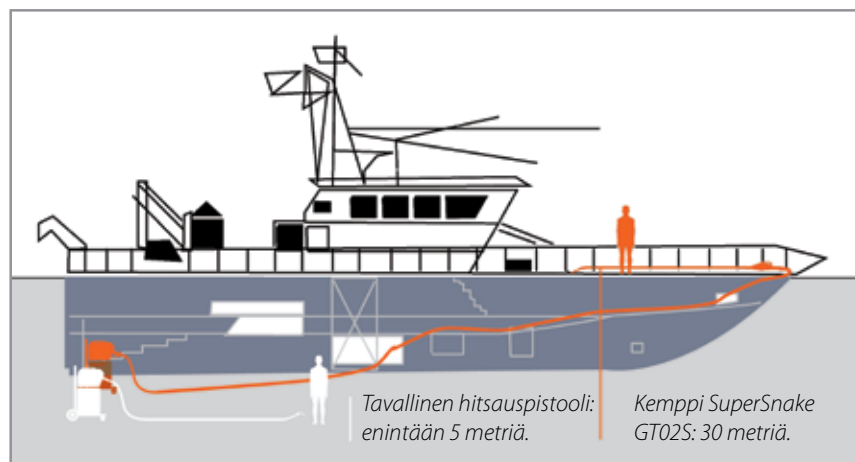
SuperSnake		
Kuormitettavuus 40 °C	60 % ED	270 A
Langansyöttömekanismi	2-pyöräinen	
Langansyöttönopeus	0...25 m/min	
Rungon (GT02SW) mitat P x L x K	102 x 371 x 138 mm	
Lankasuositukset, 25 m	Umpilanka Fe/Ss	Ø 1,0...1,6 mm
	Alumiiniseokset	Ø 1,2...1,6 mm
	FCW/MCW	Ø 1,2...1,6 mm
Kaapelin paksuus	50 mm ²	
Liitäntäjännite	50 VDC	
Kotelointiluokka:	IP23S	

Tilaustiedot

SuperSnake		SuperSnake-langanohjainputket	
GT02S, 10 m	6153100	Fe metalli	SP004083
GT02S, 15 m	6153150	DL teflon	SP004185
GT02S, 20 m	6153200		
GT02S, 25 m	6153250		
GT02SW, 10 m	6154100		
GT02SW, 15 m	6154150		
GT02SW, 20 m	6154200		
GT02SW, 25 m	6154250		
MXF-synkronointisarja	W004030		
SuperSnake suojakehikko	6185276		

SuperSnake: langanjohtimet

	ømm	colour	outlet tube	ømm	length	Wire liner
Fe, Mc, FC Steel	0,8-0,9		SP016614	0,8-1,2	10m	W004214
	1,0		SP016615		15m	W004216
	1,2		SP016616		20m	W004217
					25m	W004218
	1,6		SP016618	1,6-2,0	15m	4308620
	2,0		SP016619		25m	4308630
Sc, Ai (Fe, Mc, FC) Plastic	0,8		SP011440	0,8-1,6	10m	W004145
	1,0		SP011441		15m	W004219
	1,2		SP011442		20m	W004220
	1,6		SP016610		25m	W004221



Anna hitsaajille lisää liikkumatilaa.



Perinteiset moottoripistoolimallit lisäävät käyttäjän ranteeseen kohdistuvaa painoa ja rasitusta. Niillä on myös etäisyyteen, lisäainelankaan ja hitsausmääriin liittyviä rajoituksia. SuperSnake GT02S tarjoaa ratkaisun näihin ongelmiin. Se painaa vähän eikä rasita hitsaajan rannetta, sillä siinä voi käyttää tavallisia hitsauspistooleita.



Kestävä suojakehikko ehkäisee tehokkaasti SuperSnakea vahingoittumasta työmaan riskeistä, kuten iskuista ja putoamisista.



Kemppi FastMig-laitteisiin kytkettynä Super-Snakessa voi käyttää GXR10 Gun Remote-pistoolikaukosäädintä, jolloin voit todella vaivattomasti säätää hitsaustehoa ja valita muistikanaavia.

Kempact RA

Siirry hitsauksen uuteen aikakauteen



Energy efficient



Rahalle vastinetta

- Nykyaikainen, energiatehokas hitsausvirtalähde
- Erinomainen suorituskyky seoskaasulla tai CO₂-suojakaasulla
- Tarkka ja nopea valokaaren syttyminen
- Maksimikuormitus 35 %:n paloaikasuhteella
- Suuri ja selkeä LCD-näyttö
- WireLine™-huoltoilmais
- GasMate™-kotelomalli mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen lattiatasolta
- Brights™-kotelovalaistus
- HotSpot™-lämpökäsittelytoiminto
- 2T/4T-pistoolitoiminnot
- Piste- ja jaksohitsauksen ajastin
- Säilytyslokerot kulutusosille
- 3,5-metrinen FE-hitsauspistooli
- Tuotetakuu Kemppi Warranty 2+

Uusi standardi kompakteille MIG/MAG-hitsauslaitteille

Nykyaikaisten hitsaustyöpajojen tarpeisiin suunniteltu Kempact RA edustaa ainutlaatuisen tyylikästä ja käytännöllistä muotoilua. Sen ominaisuuksissa painottuvat laatu sekä käyttäjähyödyt, jotka tekevät hitsaustyöstä tuottavaa, tarkkaa ja tehokasta.

Kempact RA perustuu Kempin uusimpaan virtalähtetekniikkaan, joka takaa optimaalisen suorituskyvyn ja erinomaisen kustannustehokkuuden. Kymmenen mallivaihtoehdon joukosta löytyy sopiva laite useimpiin konepajojen hitsaustarpeisiin. Valittavissa on esimerkiksi 250 ja 320 ampeerin mallit joko tavallisena (R) tai adaptiivisena (A) versiona. Toimituspakettiin kuuluu hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Nykyaikainen tekniikka tarjoaa monia etuja: 10 % pienemmän energiankulutuksen perinteisiin kytkinsäätöisiin virtalähteisiin verrattuna, Brights™-kotelovalauksen helpottamaan langan pujotusta, WireLine™-hälytysjärjestelmän muisuttamaan lankalinjan huoltotarpeesta sekä GasMate™-kotelomallin, joka tekee kaasupullon käsittelystä ja siirtämisestä helppoa ja turvallista. Minkä tahansa mallin valitsetkin, Kempact RA takaa parhaan mahdollisen tuloksen kaikissa hitsaustöissä.

Ominaisuuksia:

1. Kestävä Plexiglas-kansi ja suojalevy tarjoavat lisää suojaa ja tyyliä.
2. Voit valita joko vakiotyyppisen (R-mallit) tai adaptiivisen (A-mallit) käyttöliittymän.
3. Langansyöttömekanismi on 2-pyöräinen (mallit 251) tai 4-pyöräinen (mallit 253 ja 323).
4. Hitsauspistoolin kiinnityssuunta parantaa langansyöttöä ja lisää pistoolin käyttöikä.
5. Lankakelakotelossa on Brights™-valaistus heikkoja valaistusolosuhteita varten.
6. WireLine™-huoltoilmaisain hälyttää, kun lankalinja kaipaa huoltotoimia.
7. Kätevät säilytyslokerot langansyötön ja hitsauspistoolin kulutusosille.
8. GasMate™-kotelomalli tekee suojakaasupullon lastauksesta ja siirtämisestä helppoa ja turvallista.
9. Rakenne on vahvaa teräslevyä ja muotoonpuristettua muovia.
10. Napaisuus on helposti vaihdettavissa.
11. Hiukkassuodattimen käyttömahdollisuus pölyisissä olosuhteissa.



2012



Kempact RA on tarkka ja tehokas. Se soveltuu useille lisäainemateriaaleille.



Suuren ja selkeän LCD-ohjauspaneelin ansiosta hitsausparametrien asettaminen ja tarkistus on helppoa. Kulutusosat ovat helposti saatavilla kätevästä säilytyslokerosta.



GasMate-kotelomalli tekee suojakaasupullon lastauksesta, säilytyksestä ja siirtämisestä helppoa. Kaasupullon voi lastata suoraan lattiatasolta ja kiinnittää vahvoilla siteillä.



Kempactin adaptiiviset mallit (A) sisältävät erikoisominaisuuksia, kuten hitsaustehon säädön levyvahvuuden mukaan, lisäainemateriaalin valinnan ja muistikanavat.

Kempact RA

Tekniset tiedot

Kempact	251R, 251A	
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	30 % ED I _l max (250 A)	8,5 kVA
Liitäntävirta	30 % ED I _l max (250 A)	36 A
	100 % ED I _l eff (150 A)	17 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	3G1.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Sulake	Tyyppi C	20 A
Hitsausvirta-alue		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Tehokerroin maksimivirralla	250 A / 26,5 V	0,99
Hyötysuhde 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,82
Langansyöttönopeuden säätöalue		1,0–18,0m/min
Jännitteen säätöalue		8,0–29,0 V
Äärimitat	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm
Paino (ilman pistoolia ja kaapeleita)		44 kg
EMC-luokka		A
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact	253R, 253A		323R, 323A	
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	35 % ED I _l max (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I _l max (320 A)	12 kVA
Liitäntävirta	35 % ED I _l max (250 A)	11,9 A	35 % ED I _l max (320 A)	17,2 A
	100 % ED I _l eff (150 A)	6,1 A	100 % ED I _l eff (190 A)	8,2 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sulake	Tyyppi C	10 A	Tyyppi C	10 A
Hitsausvirta-alue		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Tehokerroin maksimivirralla	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Hyötysuhde 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Langansyöttönopeuden säätöalue		1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min
Jännitteen säätöalue		8,0–31,0 V		8,0–32,5 V
Äärimitat	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm
Paino (ilman pistoolia ja kaapeleita)		44 kg		44 kg
EMC-luokka		A		A
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Kempact 251-malleissa on 2-pyöräinen GT02C-langansyöttömekanismi.



Kempact 253- ja 323-malleissa on 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi.

Kempact RA

Tekniset tiedot

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60Hz	230 V -15%...400 V +15%
Liitäntäteho maksimivirralla	40% ED I1max (250 A)(230V)	9 kVA	35 % ED I1max (320A)(230V)	13,5 kVA
	40 % ED I1max (250A)(400V)	8,5 kVA	35 % ED I1max (320A)(400V)	12,5 kVA
Liitäntävirta	40 % ED I1max (250A)(230V)	22,2 A	35 % ED I1max (320A)(230V)	33,3 A
	40 % ED I1max (250A)(400V)	12,3 A	35 % ED I1max (320A)(400V)	17,8 A
	100 % ED I1eff (150A)(230V)	10,8 A	100 % ED I1eff (190A)(230V)	14,8 A
	100 % ED I1eff (150A)(400V)	6,2 A	100 % ED I1eff (190A)(400V)	8,3 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sulake	Tyyppi C (230 V)	16 A	Tyyppi C (230 V)	16 A
	Tyyppi C (400 V)	10 A	Tyyppi C (400 V)	10 A
Hitsausvirta-alue	10 V / 20 A - 31 V / 250 A		10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A	
Tehokerroin maksimivirralla	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Hyötysuhde 100 % ED	150 A /21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A /21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Langansyöttönopeuden säätöalue	1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min	
Jännitteen säätöalue	8,0–31,0 V		8,0–32,5 V	
Äärimitat	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm
Paino (ilman pistoolia ja kaapeleita)	44 kg		44 kg	
EMC-luokka	A		A	
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Tilaustiedot

Kempact RA		
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5m	P2203GX	
Kempact 251R, GX 253 G, 5m	P2204GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5m	P2205GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 5m	P2206GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5m	P2207GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 5m	P2208GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5m	P2209GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 5m	P2210GX	
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5m	P2211GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5m	P2229GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 323R, GX 403 G, 5m	P2212GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 5m	P2230GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5m	P2213GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5m	P2231GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 323A, GX 403 G, 5m	P2214GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 5m	P2232GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5m	P2217GX	

Kempact 253AMV, GX 303 G, 5m	P2218GX	
Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5m	P2219GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5m	P2233GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5m	P2220GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5m	P2234GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5m	P2221GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5m	P2235GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5m	P2222GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5m	P2236GX	Kuormitettavuus 300 A / 35 %
Hiilielektroodin pidike	9592106	
Hiilielektrodi 10 -100	4192160	

MinarcMig Evo 200/170

Liikkuvan hitsaajan mukautuva työkalu



Energy efficient



Rahalle vastinetta

- Tarkka hitsausjälki ja hyvä valokaaren syttyminen
- 200 tai 170 ampeeria MIG/MAG-hitsaustehoa 16 A:n verkosta
- Valitse automaattinen tai käsisäätöinen malli
- Sopii lisäainelangoille Fe, Fe FCW, Ss, Al ja CuSi sekä 1 tai 5 kilon lankakeloille
- Valitse levynvahvuus ja aloita hitsaaminen (200 A:n malli)
- Suuri graafinen näyttö opastaa käyttäjää
- Voidaan käyttää jopa yli 100 m:n pituisia syöttövirtakaapeleita
- Pakettiin kuuluu 3 m:n hitsauspistooli, kaapelisarja ja kantohihna
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön
- Tuotetakuu Kemppi Warranty 2+

Helpompaa hitsausta kuin koskaan

MinarcMig Evo -hitsauslaitteissa suuri hitsausteho ja laatu yhdistyvät poikkeuksellisella tavalla helppoon liikuteltavuuteen ja kompaktiin kokoon. Saatavilla on 200 A:n ja 170 A:n mallit, joissa huipputeho saavutetaan 35 %:n paloaikasuhteella 16 A:n yksivaiheisesta sähköverkosta. MinarcMig Evo takaa ensiluokaisen hitsaustuloksen kaikissa hitsauskohteissa.

MinarcMig 200 -mallissa on käytettävissä automaattinen tai manuaalinen säätötapa. Saat laadukkaan hitsausjäleen ja tarkan valokaaren syttyksen, jota valvoo Kempin kehittämä adaptiivinen valokaaren hallintajärjestelmä. MinarcMig Evo 170 -mallissa on manuaalinen säätötapa, jossa hitsausjännite ja langansyötön nopeus säädetään erikseen. Kummassakin mallissa on suuri graafinen näyttö, joka neuvoo käyttäjää säätöjen tekemisessä. MinarcMig Evo 200 -mallissa ei tarvitse kuin valita levynvahvuus ja aloittaa hitsaus. Materiaalivaihtoehtoja ovat teräs, ruostumaton teräs, alumiini sekä CuSi-lisäainelangat MIG-juottoon, mikä kattaa suuren osan teollisista hitsaussovelluksista.

PFC-virtalähdetekniikan ansiosta energiatehokkuus on huippuluokkaa, ja tehokerroin on 0,99. MinarcMig Evoa voi käyttää tehokkaasti myös erikoispitkillä, jopa yli 100 m:n pituisilla syöttövirtakaapeleilla, joten laite sopii erinomaisesti asennushitsauskohteisiin.

Tekniset tiedot

MinarcMig Evo		170	200
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Liitäntäjännite (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)	240 V (± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	35 % ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Liitäntävirta	35 % ED I _{lmax}	20,3 A	26,2 A
	100 % ED I _{l eff}	10,1 A	13,2 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sulake	Tyyppi C	16 A	16 A
Kuormitettavuus (40 °C)	35 % ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100 % ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Hitsausvirta-alue		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Tyhjäkäyntijännite		74 V	74 V
Tyhjäkäyntiteho		12 W puhallin pois, 21 W puhallin päällä	12 W puhallin pois, 26 W puhallin päällä
Jännitearvot		0,1 V	0,1 V
Tehokerroin maksimivirralla		0,99	0,99
Hyötysuhde 100 % ED		80 %	82 %
Lisäainelangat ø	Fe-umpilanka	0,6...1,0 mm	0,6...1,0 mm
	Fe-täytelanka	0,8...1,0 mm	0,8...1,0 mm
	Ss		0,8...1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8...1,0 mm
Langansyöttönopeuden säätöalue		1...12 m/min	1...13 m/min
Lankakela	ø enintään	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Suojakaasut		CO ₂ , Ar + CO ₂ mixed	CO ₂ , Ar, Ar + CO ₂ mixed
Äärimitat	P x L x K	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Paino (sis. pistoolin ja kaapelit 3 kg)		13 kg	13 kg
Lämpöluokka		F (155 °C)	F (155 °C)
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Tilaustiedot

MinarcMig Evo (sisältää pistoolin, kaapelit, kaasuletkun ja olkahihnan)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
Hitsauspistooli MMG22	3 m	6250220
Maadoituskaapeli ja -puristin	3 m, 16 mm ²	6184003
Suojakaasuletku	4,5 m	W001077
Olkahihna		9592163
Euroliitinsarja		W008366
MST 400 -kuljetuskärry		6185294

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille. Niissä on erilaiset verkkopistokkeet.

Käyttökohteita

- Ohutlevyteollisuus
- Asennus ja varustelu
- Korjaus ja kunnossapito



Laadukasta hitsausta missä ikinä työskenteletkin. MinarcMig Evo sopii monenlaisiin hitsaustyöpajoihin.



MinarcMigin lisävarusteena saatavan liittimen ansiosta voit käyttää mitä tahansa euroyhteensopivaa MiG/MAG -hitsauspistoolia.



MinarcMig Evo 170- ja 200-malleissa on LCD-näytöllä varustettu ohjauspaneeli. MinarcMig Evo 200 -mallissa voit säätää materiaalilajin, levyvahvuuden ja hitsin muodon.

Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Kaikki kohdallaan: edullisuus, kompakti koko, keveys ja suorituskyky



Rahalle vastinetta

- Perus-MIG/MAG-hitsaus
- Synerginen pulssihitsaus
- 4-pyöräinen langansyöttömekanismi
- Elektroninen tehonsäätö
- Maksimikuormitus paloika-suhteella 40 %
- Paino vain 22 kg

Käyttökohteita

- Ohutlevyteollisuus
- Autokorjaamot
- Maatalous
- Telakka- ja offshore-teollisuus
- Asennus ja varustelu
- Korjaus ja kunnossapito
- Sopii generaattorikäyttöön

Paljon hitsaustehoa laitteen painokiloa kohti

Kempact 2530 on 70 % kevyempi kuin perinteiset portaitaisilla säädöillä varustetut laitteet. Elektronisen jännitteen ja langansyötön ohjauksen ansiosta voit hienosäätää valokaarta hitsauksen aikana, jolloin saat nopeasti käyttöön haluamasi asetukset. Sisältää liipaisinlukituksen ja Wire Inch -langanajotoiminnon.

Kempact Pulse 3000 soveltuu synergiseen hitsaukseen sekä pulssi- ja kaksois-pulssihitsaukseen. Vakiohitsausohjelmat soveltuvat useille materiaaleille, kuten Fe, FeMc, FeFc, St/St, Al, CuSi3, CuAl8. Valitse vain lisäainelangan tyyppi ja koko sekä hitsattava levynvahvuus ja aloita hitsaaminen. Usein toistuvia hitsaustöitä varten voit käyttää 100-paikkaista muistikanavatoimintoa.

Kun pistooli kuumenee, voit jäähdyttää sen KempactCool 10 -jäähdytyslaitteella. Se on saatavilla lisävarusteena vain Kempact Pulse 3000 -malliin.

Tekniset tiedot

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)
Liitäntäteho		12 kVA	12 kVA
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Sulake, hidas		16 A	16 A
Kuormitettavuus 40 °C	40 % ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60 % ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100 % ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Tyhjäkäyntijännite		30...45 V	56 V
Tehokerroin maksimivirralla		0,64	0,69
Hyötysuhde maksimivirralla		87 %	84 %
Hitsausvirta-alue		20 A/15 V ... 250 A/26,5 V	20A/15 V ... 250A/26,5 V
Langansyöttönopeus		1...18 m/min	
Lankakela	ø enintään	300 mm	300 mm
Langansyöttömekanismi		4-pyöräinen	4-pyöräinen
Lisäainelangat ø (mm)	Fe, Ss	0,6...1,0	0,6...1,2
	Täytelanka	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2
Äärimitat (mm)	P x L x K	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Paino		20 kg	22 kg

KempactCool 10			
Käyttöjännite	50/60 Hz	400 V (-15...+10 %)	
Liitäntäteho	100 % ED	250 W	
Jäähdytysteho		1,0 kW	
Maksimipaine		450 kPa	
Jäähdytysnestesuositus		20...40 % etanoli/vesi	
Säiliön tilavuus		3 l	
Äärimitat	P x L x K	580 x 280 x 300 mm	
Paino		13 kg	

Tilaustiedot

Kempact MIG 2530, sis. maadoituskaapelin (5 m, 35 mm ²) ja kaasuletkun (6 m)			621853002
Pistoolikannatin	GH 30		6256030
Maadoituskaapeli	5 m, 35 mm ²		6184311
Kuljetuskärryt	ST 7 (virtalähde + kaasupullo)		6185290
KFH 1000 -ripustin			6185100
Langansyöttölaitteen ripustin			4298180
Kempact Pulse 3000			621830002
KempactCool 10			6218600
Maadoituskaapeli	5 m, 35 mm ²		6184311



Ihanteellinen pulssi-MIG/MAG-laite ohutlevyteollisuuteen ja autonkorjaukseen.

Parhaat valokaaren ominaisuudet

Valokaaren ominaisuudet ovat Kempact MIG -laitteissa ylivoimaiset. Erinomainen syttyvyys ja jälkivirta-aika takaavat tyytyväisyyden. Elektroninen dynamiikan säätö varmistaa parhaat valokaaren ominaisuudet kaikissa tilanteissa.

Muistikanavat parantavat käytettävyyttä

Kempact Pulse 3000 sisältää 100 muistikanavaa hitsausarvojen myöhempiä käyttöä varten. Näin voit aina aloittaa hitsaukseen nopeasti ja helposti tarvitsematta säätää asetuksia uudelleen.



Kempact Pulse 3000:n ohjauspaneeli.

FitWeld Evo 300

Suuri teho ja pieni koko, monijännitteisyys



Energy efficient



- 300 A (30 % käyttösuhte)
- Hyvä käytettävyys ahtaissa työtiloissa.
- Kannettavan kevyt, 15 kg
- Paljon nopeampi kuin puikkohitsaus silloituksessa
- Korkealaatuinen valokaaren sytytys
- Voidaan käyttää 220 V:n ja 380–440 V:n kolmivaiheverkossa.
- Hitsausparametrien digitaalinen mittaus helpottaa hitsausohjeen noudattamista.
- Sisäinen suojakaasun virtauksen säätöruuvi ja GasGuard™
- Luja muovikotelo kestää vaativissa käyttöolosuhteissa.

Käyttökohteita

- Telakat- ja offshore-teollisuus
- Konepajat
- Asennus ja varustelu
- Autokorjaamot
- Maatalous

Nopeutta, laatua ja taloudellisuutta ammattilaisille

FitWeld Evo 300 soveltuu sekä silloitukseen että normaaliin MIG/MAG-hitsaukseen raskaassa teollisuudessa. QuickArc™-sytytys, GT WireDrive™-langansyöttömekanismi, Brights™-kotelovalaistus ja muut erikoisominaisuudet tekevät hitsaamisesta nopeaa, helppoa ja turvallista. Pienen koon ja vähäisen painon lisäksi se on kitsas myös energiankulutuksessa. Silloitushitsauksessa FitWeld Evo 300 pystyy tarjoamaan jopa 57 % kustannussäästöt ja samalla tuplaamaan nopeuden perinteiseen puikkohitsaukseen verrattuna.

- Kannettava 14,5 kg:n painoinen, 300 ampeerin hitsauslaite silloitukseen, asennustyöhön ja tuotantohitsaukseen kohteissa, joissa on vähän tilaa hitsauslaitteelle.
- Hitsaa täydellisesti 1,2 millimetrin täytelangoilla tai umpilangoilla ja muilla tuotannossa käytettävillä yleisillä lankatyypeillä.
- Voidaan käyttää kaikkialla, myös 220–440 voltin kolmivaiheverkossa.
- Digitaalinen parametrinäyttö mahdollistaa nopean asetusten teon ja hitsausohjeen mukaiset säädöt.

Tarpeeksi tehoa täsmällisiin ja puhtaisiin hitseihin

FitWeld Evo 300:ssa on laaja jännitealue 11 V - 32 V, jonka ansiosta teho riittää hyvin monenlaisiin käyttötarkoituksiin. Suorituskyky on erinomainen, ja hyötysuhde on 300 A @ 30% (40 °C).

Erityinen kaarisytytyksen kontrollitekniikka QuickArc™ takaa puhdasta ja täsmällisen kaarisytytyksen. QuickArc™ tuottaa puhdasta, siistiä ja tasaista jälkeä, jopa 1,2 mm täytelangalla.

Näyttö ja mittarit

Tehon säätö on yksinkertaista paneeliin upotettujen säätönappien ansiosta. Digitaalinäyttö takaa nopean ja täsmällisen jännitteen ja langansyöttönopeuden parametrien etukäteissäädön. Todelliset arvot näytetään hitsauksen aikana ja ne pysyvät näytöllä hitsauksen lopettamisen jälkeen.

Vahva kotelo, jossa on LED-valot ja valinnainen kotelonlämmitin.

Jämäkkä kotelo, joka on valmistettu muovikyllästetystä lasikuidusta, tekee koneesta hyvin tukevan ja iskunkestävän.

Langansyöttömekanismiin kuuluu kestävä valualumiinista tehty GT WireDrive ja Brights-kotelovalaistuksen ansiosta lankakelan vaihto ja säädöt on helppoa ja turvallista tehdä myös huonoissa valaistusolosuhteissa. Lisäksi FitWeld Evo 300:n valinnainen kotelon lämmitys auttaa kontrolloimaan kotelon lämpötilanvaihtelua, joka aiheuttaa kosteuden tiivistymistä ja lisäainelangan pinnan hapettumista.

GasGuard™

Vakiovarusteena FitWeld Evo 300 -koneeseen kuuluva Kemppi Gas Guard estää hitsaamisen ilman suojakaasua, mikä vähentää ylimääräistä jälkityöstöä ja estää hitsauspistoolin vahingoittumista.

Tekniset tiedot

FitWeld Evo 300			
Liitäntäjännite	3 ~, 50/60 Hz	220–230 V ±10 %	380–440 V ±10 %
Liitäntäteho maksimivirralla		10,9 kVA	
Liitäntävirta	I_{1max}	230 V: 30 A	400 V: 16 A
	I_{1eff}	230 V: 14 A	400 V: 6,2 A
Kuormitettavuus (40 °C)	30 % ED	300 A / 29 V	
	40 % ED	250 A / 26,5 V	
	60 % ED	210 A / 24,5 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Sulake, hidas		230 V: 20 A	400 V: 10 A
Tyhjäkäyntijännite		45 V DC	
Tehokerroin maksimivirralla		230 V: 0,92	400 V: 0,95
Hyötysuhde maksimivirralla		230 V: 82,7 %	400 V: 86,3 %
Hitsausalue		13–32 V	
Lankakela enint. (ø mm)		200 mm	
Langansyöttömekanismi		Kaksipyöräinen syöttö	
Lisäainelangat	Fe-umpilangat	0,8–1,2 mm	
	Fe (täytelanka)	0,8–1,2 mm	
	Ss	0,8–1,2 mm	
	Al	1,0 – 1,2 mm	
Äärimitat	P x L x K	457 x 226 x 339 mm	
Paino		14,5 kg	
EMC-luokka		A	
Kotelointiluokka		IP23S	



FitWeldin LED-näyttö



Fitweld Evo 300:n ohjauspaneeli



FitWeld Evo 300 kiinnitettynä ST7-kuljetuskärryyn.

Tilaustiedot

FitWeld Evo 300		
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 3,5 m	P2103GX
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 5 m	P2104GX
Maadoituskaapeli, 5 m, 35 mm ²		6184311
Suojakaasusetku, 6 m		W000566



TIG-hitsaus

MasterTig	46
MasterTig ACDC	50
MinarcTig Evo	52
MinarcTig	54

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Tarkka sytytys ja vakaa, häiriötön hitsausvirta ovat perusominaisuuksia kaikissa Kempin TIG-hitsauslaitteissa. Valinnaisten kaukosäätimien avulla hitsaustyö sujuu tehokkaasti sekä konepajoissa että työmailla. Näin hitsaajat voivat keskittyä laatuun.

MasterTig

Kaikkea muuta kuin tavallinen



Energy efficient



- Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, joka sisältää Weld Assist -toiminnon ja 99 muistikanavaa prosessia kohti.
- Weld Assist asettaa hitsauskohteeseen sopivat parametrit ja auttaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta.
- Sisältää useita hyödyllisiä toimintoja TIG-hitsauksen parantamiseksi.
- Helppo, nopea ja kätevä jäähdytysnesteen täyttö ja puhdistus.
- Kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa.
- Valmius Flexlite TX -hitsauspoltinten käyttöön.
- Jalkapoljinsäädin, poltinkaukosäädin ja käsikaukosäädin saatavilla.
- Voidaan liittää WeldEye-pilvipalveluun.

MasterTig on AC TIG- ja DC TIG -hitsauksen uusi mestari. Se nostaa hitsauslaadun, käytettävyyden ja energiatehokkuuden uudelle tasolle.

Ammattilaisille suunniteltu MasterTig-tuoteperhe tarjoaa monipuolisen valikoiman tehoonsa nähden kevyitä ja kompakteja virtalähteitä. Saatavilla ovat seuraavat teholuokat: 230 A, 300 A, 400 A ja 500 A*.

Modulaarisen muunneltavuuden ansiosta voit rakentaa omiin tarpeisiisi sopivan kokonaisuuden, joka sisältää tarvittavat ohjauspaneelit, langattomat kaukosäätimet ja kuljetuskärryt.

Tyylikäs ja käytännöllinen MasterTig on myös lujarakenteinen. Se kestää jokapäiväisessä hitsaustyössä tulevat kolhut ja iskut. Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita, mikä tekee siitä luotettavan kumppanin konepajoihin ja työmaille.

*) Mallit julkistetaan 2021

Erinomaista ergonomiaa ja parempaa hitsausta



Personoi

Tee MasterTigista itsesi näköinen lataamalla näytönsäätäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi.



Modulaarinen rakenne

Luo MasterTig-laitteistostasi täsmälleen omiin tarpeisiisi sopiva kokoonpano valitsemalla haluamasi virtalähdemalli, käyttöliittymä, kaukosäädinvaihtoehto, kuljetuskärry ja poltin.



Iskunvaimennus

MasterTig on rakenteeltaan energiaa absorboiva. Se on valmistettu kestävästä, kierrätettävästä muovista, ja siinä on erityisiä iskuja vaimentavia rakenteita, jotka suojaavat virtalähdettä hitsaustyössä tulevilta kolhuilta.



PivotSafe

MasterTigin kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa. P45MT-kuljetusyksikkö on varustettu kääntyvällä pohjalevyllä, jonka avulla kaasupullon lastaus tapahtuu turvallisesti.



Hitsauspolttimen osien säilytys

Kahvaan kiinnitetyssä säilytyslokerossa TIG-hitsauspolttimen osat ovat helposti saatavilla.



Ohjauspaneelit

Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, jossa parametrien asetus on helppoa ja nopeaa. TFT-näytössä on 3 mm:n panssarilasi, joten se on suojattu sekä iskuilta että naarmuilta.



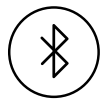
Weld Assist

Säädä koneen asetukset opastavalla Weld Assist -toiminnolla. Noudata näyttöön tulevia ohjeita. Valitse materiaali, aineenpaksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta. Weld Assist antaa myös muita ehdotuksia: elektrodin koko, lisäaine, kaasunvirtaus, railotyyppi, palkoprofiili ja kuljetusnopeus. Sopii erittäin hyvin alustavan hitsausohjeen luontiin.



AutoCool

Dynaaminen kaasu- tai vesijäähdytys varmistaa optimaalisen lämpötilan hallinnan ja energiatehokkuuden. Hitsauksen tehosta ja kestosta riippuen virtalähde säätelee jäähdytyspuhaltimien ilmanvirtausta sekä jäähdytysmoottorin käyttöaikaa 15 sekunnista 4 minuuttiin, mikä pienentää sähkönkulutusta ja melutasoa.



Bluetooth

Langaton etäohjaus saa aikaan ihmeitä. Voit unohtaa rikkoutuneet kaapelit ja parantaa työpaikan turvallisuutta siirtymällä käyttämään langattomia Bluetooth-kaukosäätimiä. Voit valita käsikaukosäätimen tai jalkapedaalin ja käyttää niitä langattomasti olosuhteista riippuen 15 tai jopa 100 metrin maksimietäisyydellä. Se tekee elämästäsi paljon helpompaa.

Selkeä, tarkka ja helppokäyttöinen

Nopeaa ja tarkkaa parametrien asetusta varten voit valita joko perinteisen painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, joka sisältää Weld Assist-toiminnon.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

Tekniset tiedot

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Sulake		16 A	15 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Kuormitettavuus (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Kuormitettavuus (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		19,1 kg	19,1 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...5,0 mm	1,6...5,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MasterTig 325DC MasterTig 335ACDC	MasterTig 325DC G MasterTig 335ACDC G	MasterTig 325DC GM MasterTig 335ACDC GM
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Sulake		16 A	16 A	20 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		21.0 kg 22.0 kg	21.5 kg 22.5 kg	21.5 kg 22.5 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

* Koskee vain virtalähdemalleja, joiden VRD-toiminto on lukittuna päälle.

		MasterTig 425DC G	MasterTig 425DC G (VRD lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Sulake		16 A	16 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	MMA	50 V	23 V (locked to VRD)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	30 % TIG	400 A / 26 V	400 A / 26 V
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		23.6 kg	23.6 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

* Koskee vain virtalähdemalleja, joiden VRD-toiminto on lukittuna päälle.

MASTERTIG COOLER M	
Suosittelu jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Säiliön tilavuus	3,0 l
Käyttölämpötila *	-20...+40 °C
Paino ilman varusteita	12,5 kg
* Kun käytetään suositeltua jäähdytysnestettä	

FLEXiTE TIG TORCHES		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Jäähdytystapa		Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Neste	Neste	Neste
Liitintyyppi	Virta- kaasu	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Kuormitettavuus, 40 % (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Kuormitettavuus, 100 % (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Kaukosäädin		Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste
Kaulan tyyppi		Taipuva	Taipuva	Kääntyvä	Kulma 70°	Kulma 70°	Kääntyvä	Kääntyvä	Taipuva	Kulma 70°

Laitteet ovat standardin IEC 60974-7 mukaisia.

Tilaustiedot

Laitteet	Kuvaus	Tilauskoodi
MasterTig 235ACDC GM	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT235ACDCGM
	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö, VRD lukittuna päälle	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Virtalähde: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö	MT325DCG
	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Virtalähde: 300 A DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Virtalähde: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö	MT335ACDCG
	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT335ACDCGM
MasterTig 425DC G	Virtalähde: 400 A AC/DC, generaattorikäyttö	MT425DCG
MasterTig 425DC G	Virtalähde: 400 A AC/DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT425DCGAU
MasterTig Cooler M	Jäähdytysyksikkö, monijännitekäyttö	MTC1KWM
MTP23X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, DC	MTP23X
MTP33X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ohjauspaneeli: 7" TFT-näyttö, AC/DC	MTP35X
HR43	Langallinen kaukosäädin	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	Kuljetusyksikkö, 2-pyöräinen kärry	T25MT
P45MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kärry	P45MT



P43MT



T25MT



P45MT

MasterTig ACDC 3500W

Tehokas, luotettava ja turvallisen taloudellinen



Energy efficient



- Automaattinen AC-balanssi lisää hitsauksen laatua ja nopeutta
- Tarkka tunkeuman hallinta vaihtovirtataajuuden säädön avulla
- Varma valokaaren syttyminen ja luotettava toiminta
- Kolme ohjauspaneelivaihtoehtoa, jotka sopivat erilaisiin asiakastarpeisiin
- Energiatehokas ja erinomainen heikon sulakkeen verkoissa

Käyttökohteita

- Konepajateollisuus
- Kemianteollisuus ja prosessiteollisuus
- Asennus ja varustelu
- Korjaus ja kunnossapito

ACDC TIG -hitsauslaitteisto, tehokas mutta vähäruokainen

MasterTig ACDC 3500W tarvitsee vain 20 ampeerin kolmivaiheisen virransyötön, mikä kertoo tämän modernin virtalähteen taloudellisesta tekniikasta. Hitsausvirta on jopa 350 ampeeria 60 % käyttösuhteella, joten laitteen teho ei lopu kesken. Sisäinen jäähdytyslaite estää nestejäähdytteisiä hitsauspistoleja kuumenemasta työn aikana.

MasterTig ACDC 3500W:n ohjauspaneelissa on kaikki TIG-hitsauksessa tarvittavat toiminnot. Valitse omaan hitsaustarpeisiisi parhaiten sopiva ohjaustaso. Valittavissa on suurilla, selkeillä mittarinäytöillä varustettuja pulssi- ja perusversioita. Vakio-ominaisuuksia ovat: etu- ja jälkikaasuajan sekä virran nousu- ja laskuajan säätö, kaaren muodon AC-balanssi, polttimen kytkinlukitus, kaukosäätövalinnat ja puikko-hitsaustoiminto. Turvakoodilukitus estää laitteen luvattoman käytön.

Tekniset tiedot

MasterTig ACDC 3500W

Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	400 V (±10 %)
Liitäntäteho, maksimi	TIG	11,7 kVA
	Puikko	15,7 kVA
Sulake, hidas	400 V	20 A
Kuormitettavuus 40 °C	60 % TIG AC	350 A/24 V
	100 % TIG AC	280 A/21,2 V
	60 % Puikko DC	350 A/34 V
	100 % Puikko DC	280 A/31,2 V
Hitsausvirta-alue	TIG DC	3 A/10 V...350 A/24 V
	AC	10 A/10 V...350 A/24 V
	Puikko	10 A/20 V...350 A/34 V
Tyhjäkäyntijännite	AC, DC	70 V DC
Tehokerroin maksimivirralla		0,9
Hyötysuhde maksimivirralla		80 %
Äärimitat	P x L x K	690 x 260 x 870 mm
Paino		74 kg

Tilaustiedot

MasterTig ACDC 3500W

6163505

Ohjauspaneelit

ACDC-peruspaneeli	6162801
ACDC Minilog -paneeli	6162802
ACDC Pulse -paneeli	6162803
Kuljetuskärry T 22	6185256

Tämä malli on yhteensopiva vain K3-tason Flexlite TX -polttimien kanssa. Täydellinen TIG-hitsauspolttimien luettelo on Hitsauspolttimet-tuoteluettelossa. Saatavilla olevat kaukosäädinmallit löytyvät sivulta 92.



MasterTig ACDC 3500W on tunnettu luotettavana ja laadukkaana hitsauslaitteena.

Kolme ohjauspaneeli-vaihtoehtoa:



ACDC



ACDC
Minilog



ACDC
Pulse

MinarcTig Evo 200MLP/200

TIG-hitsauksen huippulaatua



Energy efficient



Rahalle vastinetta

- Hitsausvirta 200 A 35 %:n paloaikasuhteella yksivaiheisesta 230 V:n verkosta
- Tasainen hitsauksen laatu
- Tarkka valokaaren syttyminen 5 ampeerista
- Etu- ja jälkikaasuajan säätö
- Virran nousu- ja laskuajan säätö
- Poltinkytkimen lukitus
- MLP- ja pulssihitsaustoiminnot
- Hitsausvirran etähallinta
- PFC-tekniikka takaa energiatehokkuuden
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön
- Tuotetakuu Kemppi Warranty 2+

Tasainen, tarkka ja tehokas

MinarcTig Evo edustaa Kempin TIG-hitsauslaitteistojen tunnettua hyvää laatua. Tarkka kipinäsytytys ja tarvittavat toimintojen ja hitsaustehon säätömahdollisuudet takaavat luotettavan hitsauksen useimmissa ammattimaisen hitsauksen tehtävissä. MinarcTig Evo -tuotesarja soveltuu erinomaisesti DC TIG -hitsaukseen kevyessä teollisuuskäytössä, asennustyössä, korjauksessa ja ylläpitotehtävissä. Niiden keveys ja kompakti koko miellyttävät työkohteesta toiseen liikkuvia hitsaajia.

Mallivalikoimaan kuuluvat MinarcTig Evo 200 ja MinarcTig Evo 200MLP. Tehokkaan PFC-virtalähdetekniikan ansiosta laitteessa yhdistyy useita hyödyllisiä ominaisuuksia, kuten erinomainen energiatehokkuus sekä mahdollisuus käyttää tehokkaasti erikoispitkiä, jopa yli 100 metrin pituisia jatkokaapeleita.

MinarcTig Evo -malleissa on led-mittarinäytöt sekä monia hyödyllisiä ominaisuuksia, kuten kaukosäätömahdollisuus sekä aikasäädöt etu- ja jälkikaasulle sekä nousu- ja laskuvirralle. MLP-malli on varustettu lisäominaisuuksilla, kuten Minilog-toiminnoilla ja puoliautomaattisella pulssihitsauksella. MinarcTig Evo on kaksitoiminen hitsauslaite, jota voi käyttää myös laadukkaaseen puikkohitsaukseen monenlaisilla hitsauspuikoilla.

Tämä malli on yhteensopiva vain K5-tason Flexlite TX -polttimien kanssa. Täydellinen TIG-hitsauspolttimien luettelo on Hitsauspolttimet-tuoteluettelossa. Saatavilla olevat kaukosäädinmallit löytyvät sivulta 92.

Tekniset tiedot

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz		230 V ±15 % (AU 240 V ±15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	TIG	35 % ED	200 A/4,9 kVA
	Puikko	35 % ED	170 A/5,7 kVA
Liitäntävirta, I _l max	TIG	21,1 A	
	Puikko	24,8 A	
Liitäntävirta, I _l eff	TIG	12,7 A	
	Puikko	14,7 A	
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)	
Sulake	Tyyppi C	16 A	
Kuormitettavuus 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	Puikko	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
		100 % ED	110 A /24,4 V
Hitsausvirta-alue	TIG	5 A/10,2 V...200 A/18,0 V	
	Puikko	10 A/20,4 V...170 A/26,8 V	
Tyhjäkäyntijännite	95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)		
Tyhjäkäyntiteho	TIG	10 W	
	Puikko	30 W	
Tehokerroin 100 % ED	TIG	0,99	
	Puikko	0,99	
Hyötysuhde 100 % ED	TIG	77 %	
	Puikko	83 %	
Kipinäjännite	6...12 kV		
Hitsauspuikot	ø	1,5...4,0 mm	
Äärimitat	P × L × K	449 × 210 × 358 mm	
Paino (ilman kaapeleita)	11 kg		
Lämpöluokka	F (155 °C)		
Kotelointiluokka	IP23S		
EMC-luokka	A		
Käyttölämpötila	-20...+40 °C		
Varastointilämpötila	-40...+60 °C		
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Tilaustiedot

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200 MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX	AU, TX 225 G, 4 m	P0674TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX	AU, TX 225 G, 8 m	P0675TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 4 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, COOLER	P0676TX	TX 305 W F 4 m, COOLER	P0678TX
TX 305 W F 8 m, COOLER	P0677TX	TX 305 W F 8 m, COOLER	P0679TX
TX 255 W S 4 m, COOLER	P0687TX	TX 255 W S 4 m, COOLER	P0689TX
TX 255 W S 8 m, COOLER	P0688TX	TX 255 W S 8 m, COOLER	P0690TX
TX 355 W 4 m, COOLER	P0691TX	TX 355 W 4 m, COOLER	P0693TX
TX 355 W 8 m, COOLER	P0692TX	TX 355 W 8 m, COOLER	P0694TX
MST 400 -kuljetuskärry	6185294		

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille. Niissä on erilaiset verkkopistokkeet.

Käyttökohteita

- Asennus ja varustelu
- Korjaus ja kunnossapito
- Ohutlevyteollisuus
- Kemianteollisuus ja prosessiteollisuus



Pulssitoiminto on erittäin helppokäyttöinen: syötä vain pulssiaika ja virran keskiarvo ja aloita hitsaaminen.



MinarcTig Evo -jäähdytin laajentaa MinarcTig Evo 200 -mallien hitsausominaisuuksia ja mahdollistaa pienten nestejäähdytteisten hitsauspolttimien käytön. Tuotekoodi: 6162901.



MinarcTig Evo 200
MinarcTig Evo 200 MLP pulssitoiminnolla

MinarcTig 250MLP/250

Tehokas, kompakti ja kannettava



Rahalle vastinetta

- Helppo sytytys alhaisella virralla
- Selkeä hitsausparametrien näyttö
- Etu- ja jälkikaasuajan säätö
- Virran nousu- ja laskuajan säätö
- Poltinkytkimen lukitus
- Pulssihitsausmahdollisuus
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön

Käyttökohteita

- Asennus ja varustelu
- Korjaus ja kunnossapito
- Ohutlevyteollisuus
- Kemianteollisuus ja prosessiteollisuus

Tarkka TIG-hitsauksen laatu vaativiin hitsauskohteisiin

MinarcTig 250 soveltuu erinomaisesti DC TIG -hitsaukseen asennustyössä, korjauksessa ja ylläpitotehtävissä. Tehokas laite soveltuu laatutietoiseen hitsaamiseen. Sen keveys ja kompakti koko miellyttävät työkohteesta toiseen liikkuvia hitsaajia.

MinarcTig 250 on kaksitoiminen hitsauslaite. Siinä on erinomaiset DC TIG- ja puikkohitsausominaisuudet. Tavallisen 250-ampeerisen mallin lisäksi saatavilla on myös malli 250 MLP, joka on varustettu erikoistoiminnoilla, kuten Minilog ja pulssihitsaus. Korkea 35 %:n paloaikasuhte ja kevyt rakenne tekevät MinarcTigistä poikkeuksellisen laitteen. Hyvä hallittavuus alhaisella virtatasolla mahdollistaa erittäin tarkan hitsaustyön.

Tämä malli on yhteensopiva vain K5-tason Flexlite TX -polttimien kanssa. Täydellinen TIG-hitsauspolttimien luettelo on Hitsauspolttimet-tuoteluettelossa. Saatavilla olevat kaukosäädinmallit löytyvät sivulta 92.

Tekniset tiedot

MinarcTig 250MLP/250

Liitäntäjännite	50/60 Hz	3~, 400 V (-20...+15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	TIG	7,2 kVA
	Puikko	8,2 kVA
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Sulake, hidas		10 A
Kuormitettavuus 40 °C	TIG	30 % ED 250 A / 20,1 V
		60 % ED 180 A / 17,2 V
		100 % ED 160 A / 16,4 V
	Puikko	35 % ED 220 A / 28,8 V
		60 % ED 170 A / 26,8 V
		100 % ED 150 A / 26,0 V
Hitsausvirta-alue	TIG	5 A/10,2 V – 250 A/ 20,1 V
	Puikko	10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V
Tyhjäkäyntijännite		95 V
Tehokerroin maksimivirralla	TIG	0,92
	Puikko	0,91
Hyötysuhde maksimivirralla	TIG	80 %
	Puikko	86 %
Hitsauspuikko	Ø	1,5–5,0 mm
Äärimitat	P x L x K	400 x 180 x 340 mm
Paino (ilman kaapeleita)		11 kg

Tilaustiedot

MinarcTig 250

TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX

Lisävarusteet

Hitsausvirtakaapeli	5 m, 25 mm ²	6184201
Maadoituskaapeli	5 m, 25 mm ²	6184211
MST 400 -kuljetuskärry		6185294



MinarcTig 250 ja lisävarusteena saatava 2-pyöräinen MST400-kuljetuskärry.



MinarcTig 250 on ihanteellinen hitsauslaite ohutlevytyöhön. Alhainen sytytysvirta ja vakaa valoakaari tekevät laadukkaasta hitsauksen helpoksi.



MinarcTigä voi käyttää monenlaisessa metallituotannossa ja ylläpidossa. Työpajoissa ja työmailla MinarcTig 250 on luotettava ja helposti mukana kulkeva työkumppani.



MinarcTig 250 paneeli



MinarcTig 250MLP paneeli



Puikkohitsaus

Minarc Evo 180	58
Master 315	60
Minarc 220	62
Master S	64

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Kompakti, kevyt ja tehokas. Kempin puikkohitsauslaitteet vastaavat ammattilaisen tarpeisiin kaikissa suhteissa. Valokaaren hyvä syttyvyys ja vakaa dynamiikan hallinta varmistavat, että jokainen puikko palaa häiriöttä ja tuottaa laadukkaita hitsejä. Kaikki mallit soveltuvat generaattorikäyttöön ja toimivat luotettavasti sekä hyytävässä pakkasessa että paahtavassa helteessä.

Minarc Evo 180

Laadukasta hitsausta missä ikinä työskenteletkin



Energy efficient



- Erinomainen hitsauksen laatu
- Sopii kaikille puikkotyypeille
- Voit käyttää pitkiä syöttövirtakaapeleita
- PFC-tekniikka takaa energiatehokkuuden
- Suuri hitsausteho ja hyvä käyttösuhde
- Kevyt kannettava hitsauslaite
- Vahvarakenteinen ja kestävä
- Tarkka Lift TIG -tekniikka
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön
- Kaukosäätömahdollisuus
- Kemppi 2+ -tuotetakuu osille ja työlle

Käyttökohteita

- Metallityöpajat
- Rakennusteollisuus
- Maatalous
- Korjaus ja kunnossapito

Tehokkaampi ja edullisempi kuin koskaan aiemmin

Puikkohitsauksen pikkujättiläinen on palannut vahvempana kuin koskaan

Minarc Evo 180 on suosittu Minarc Evo -tuoteperheen uusi malli. Sillä on kaikki edeltäjänsä hienot ominaisuudet, ja joukko uusia ja parannettuja. Päivitetty, parannettu ja tehostettu Minarc palvelee paikasta toiseen siirtyvää hitsaajaa paremmin kuin koskaan.

Erinomainen suorituskyky ei ole liioittelua. Minarc Evo 180:n kaikki ominaisuudet on suunniteltu vastaamaan liikkuvan hitsaajan tarpeita. Koon, painon ja suorituskyvyn suhteessa Minarcille ei löydy vertaista.

Sopii hyvin työmaakäyttöön, sillä Minarc Evo 180 toimii tehokkaasti sekä verkkovirralla että generaattorilla, jopa erikoispitkiä syöttövirtakaapeleita käytettäessä. Minarc Evo on kevyt kannettava, joten voit useimmiten viedä kaiken tarvitsemasi yhdellä kertaa.

Suuri jännitevara ja automaattinen valokaaren dynamiikan säätö takaavat erittäin vakaan valokaaren kaikissa hitsausasennoissa ja useimmilla puikoilla, joten saat aina laadukkaita hitsejä.

Hitsausvirran säätö on helppoa suuren, selkeän mittarinäytön ansiosta, ja tarkka Lift TIG -sytytys takaa laadukkaan DC TIG -hitsauksen. Kaukosäätölaitteen avulla voit säätää hitsausparametreja kätevästi suoraan hitsauskohteesta, jolloin hitsisulan hallinta on entistä helpompaa.

Tekniset tiedot

Minarc Evo 180		
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	30 % ED (puikko)	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED (TIG)	180 A / 4,0 kVA
Kuormitettavuus (40 °C) (puikko)	30 % ED	170 A / 26,8 V (140 AU: 28 % ED 140 A / 25,6 V)
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A / 23,2 V)
Kuormitettavuus (40 °C) TIG	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Tyhjäkäyntijännite		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Tehokerroin 100% ED		0,99
Hyötysuhde 100 % ED (puikko)		84 %
Hitsauspuikot	Ø	1,5...4 mm
Äärimitat	P x L x K	361 x 139 x 267 mm
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)		5,85 kg
EMC-luokka		A
Standardit IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Kevyt, kompakti ja helposti kannettava.



Suuri ja selkeä mittarinäyttö



Minarc Evo 180 sisältää puikonpitiimen ja hitsauskaapelin.

Tilaustiedot

Minarc Evo 180 (sisältää maadoitus- ja hitsausvirtakaapelit (3m) sekä kantohihnan)		
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Maadoituskaapeli ja -puristin	5 m, 16 mm ²	6184015
Hitsausvirtakaapeli ja puikonpidin	5 m, 16 mm ²	6184005
Olkahihna		9592163
Lisävarusteet: TIG-poltin Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
Elektroninen BETA 90X -hitsausmaski		9873047
R10-käsikaukosäädin	5 m	6185409

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille. Niissä on erilaiset verkkopistokkeet.

Master 315

Tavallista parempi



- Suunniteltu erityisesti puikkohitsaukseen
- Kevyt ja kompakti
- Sopii kaikille puikkotyypeille, myös selluloosapuikoille.
- MMA- ja DC TIG -hitsaustoiminnot
- Soveltuu generaattorikäyttöön

Käyttökohteet

- Asennus ja varustelu
- Korjaus ja kunnossapito
- Kemian- ja prosessiteollisuus
- Telakat ja offshore-teollisuus

Nopea ja tarkka asetusten määrittäminen, huippulaatuiset hitsit

Master 315 on tyylikäs, käytännöllinen ja kestävä puikkohitsauskone, joka kestää arkipäivän hitsaustyössä tulevat kolhut.

Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita, mikä tekee siitä luotettavan kumppanin konepajoihin ja työmaalle.

Innovatiivinen Weld Assist -toiminnon ansiosta Master 315 tarjoaa ihanteellisen hitsaus suorituskyvyn ja nopean hitsausparametrien asettamisen.

Weld Assist -toiminto varmistaa oikeat hitsausparametrit riippumatta hitsattavasta kohteesta tai hitsauskokemuksestasi. Valitse puikon tyyppi, halkaisija sekä liitostyyppi ja Weld Assist asettaa sinulle parhaat mahdolliset hitsausparametrit.

Puikkohitsaus on tavanomainen hitsausprosessi mutta Master 315 tarjoaa tavallista paremman puikkohitsauskokemuksen hitsauksen ammattilaisille.



PULSSITETTU PUIKKOHITSAUS

Tietyissä sovelluksissa Pulssitettu puikkohitsaus -hitsausprosessi voi alentaa kokonaislämmöntuotantoa, parantaa hitsausvalokaarenhallintaa ja kasvattaa kuljetusnopeutta. Pulssitettu puikkohitsaus -hitsausprosessissa on myös erinomaiset ominaisuudet asentohitsaukseen ja pohjapalon hitsaukseen. Lisäksi toiminto mahdollistaa puhtaammat hitsit ja vähentää lämmön aiheuttamia muodonmuutoksia.



KAAREN KATKAISU -TOIMINTO

Kaaren katkaisu - toiminto tarjoaa hitsauksen ammattilaisille hitsausparametriasetukset, joiden avulla on helppo katkaista hitsausvalokaari puikkohitsauksen loppuksi. Paremman hitsisulan ja lämmötuonin hallinnan ansiosta Kaaren katkaisu -toiminto auttaa sinua vähentämään läpipalamista, parantaa hitsauksen laatua ja nopeuttaa silloitushitsausta. Kaaren katkaisu -toiminto optimoituu Weld Assist -valikosta erilaisille puikkotyypeille.



SUORITUSKYKYÄSELLULOOSAPUIKKOHITSAUKSEEN

Erinomaiset selluloosapuikkohitsausominaisuudet vaativat suurta jännitevaraa. Master 315 -hitsauskoneen Weld Assist -toiminnossa on oma hitsausohjelmansa selluloosapuikkohitsaukseen, joka varmistaa, että selluloosapuikkohitsaukselle tärkeä hitsausvalokaaren kaarivoima on riittävä.



MUISTIKANAVAT

Master 315 -laitteessa on 99 muistikanavaa, joihin voit tallentaa parhaat asetukset tai haluamasi WPS-arvot, ja palata niihin myöhemmin. Kopioi, poista ja päivitä aina tarvittaessa. Nopeaa ja vaivatonta.



OPTIMAALISET HITSAUSPARAMETRIT

Master 315 -laitteen vakiovarusteena on 7-tuuman TFT-värinäytöllä varustettu käyttöliittymä, joka takaa parhaan käyttäjäkokemuksen ja tarkan hitsausparametrien asettamisen ja hallinnan. Helpon navigoinnin ja monikäyttöisen säätönupin ansiosta optimaalisten hitsausparametrien asettaminen jokaiseen hitsaustyöhön on yksinkertaista. Valitse asetukseksi manuaalisesti tai anna Weld Assist -toiminnon ohjata sinua valinnoissasi. Hitsauslaitteen hallinta ei ole koskaan ollut näin helppoa.



PERSONOI

Lataa yrityksesi logo, yhteystiedot tai suosikkikuvasi Master 315 -hitsauslaitteen näytönsäätäjäksi. Nopeaa ja yksinkertaista.



Optimaaliset hitsausparametrit jokaiseen työhön



Kaukosäädin



Sopii kaikille puikkotyypeille

Tekniset tiedot

		Master 315 G	Master 315 G (jännitteenalennuspiiri lukittuna)	Master 315 GM
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Sulake		16A-C	16A-C	16A-C
Nimellinen maksimikuormitus 40 °C:ssa, puikko	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	w300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus 40 °C:ssa, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Hitsausalue	Puikko	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tyhjäkäyntijännite (säädely)		50 VDC	23 VDC	50 VDC
Tyhjäkäyntitilan jännite (säätlemätön)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Tyhjäkäyntijännite, jännitteenalennuspiiri		23 VDC	23 VDC	23 VDC
Maksimihitsausjännite		63...89 VDC	63...89 VDC	38...60 VDC
Tehokerroin @ 100 %		0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Hyötysuhde @ 100 %		0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Käyttölämpötila		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

Tilaustiedot

Laitteet	Kuvaus	Tilauskoodi
Master 315 G	300 ampeerin virtalähde, generaattorikäyttö	M315G
Master 315 G	300 ampeerin virtalähde, generaattorikäyttö, jännitteenalennuspiiri lukittuna	M315GAU
Master 315 GM	300 ampeerin virtalähde, generaattori- ja monijännitekäyttö	M315GM
Hitsauskaapeli	5 m, 35 mm ²	6184301
Hitsauskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184501
Maadoituskaapeli	5 m, 35 mm ²	6184311
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX -poltin manuaalisella kaasuventtiilillä ja 13 mm:n DIX-liittimellä	TX223GVD134
HR43	Langallinen kaukosäädin	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	2-pyöräinen kärry ja suojakaasupullon lastaus lattiatasolta	T25MT
P45MT	Kääntyvällä pohjalevyllä varustettu 4-pyöräinen kärry.	P45MT

Minarc 220

Tehokas, kannettava ja kompakti



- Erinomainen hitsauksen laatu ja valokaaren syttyvyys
- Kevyt, tehokas, hyvä paloaikasuhte
- Valmiit hitsauspaketit

Käyttökohteita

- Metallityöpajat
- Rakennusteollisuus
- Maatalous
- Korjaus ja kunnossapito

Minarc 220 on kolmivaiheinen 220 A:n puikkohitsauslaite, joka tarjoaa aitoa kannettavuutta ja suorituskykyä liikkuville hitsaajille.

Valokaaren sytytys on erinomainen kaikilla puikkotyypeillä ja TIG-hitsauksen TouchArc-toiminto mahdollistaa luotettavan DC TIG -hitsauksen käytettäessä Flexlite TX 223GVD134 -poltinta. Puikko- ja TIG-hitsauksen kaukosäätöön voi käyttää R10-kaukosäädintä tai RTC10-poltinkaukosäädintä.

Tekniset tiedot

Minarc 220			
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz		400 V -20 %...+15 %
Liitäntäteho	Puikko	35 % ED	220 A
		100% ED	150 A
Kuormitettavuus (40 °C)	Puikko	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
	TIG	35 % ED	220 A / 18,8 V
		60 % ED	180A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
Liitäntäkaapeli	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Sulake, hidas			10 A
Hitsausvirta-alue	Puikko		10 A/20,4 V-220 A/28,8 V
	TIG		10 A/10,4 V-220 A/18,8 V
Tyhjäkäyntijännite			85 V (30 V/VRD)
Tehokerroin maksimivirralla	Puikko		0,91 (TIG 0,92)
Hyötysuhde maksimivirralla			0,86 (TIG 0,80)
Hitsauspuikko	Ø		1,5–5,0 mm
Äärimitat	P x L x K		400 x 180 x 340 mm
Paino			9,2 kg

Tilaustiedot

Minarc 220, sisältää maadoitus-, hitsausvirta- ja liitäntäkaapelin			6102220
Lisävarusteet			
Maadoituskaapeli	5 m, 25 mm ²		6184211
Hitsausvirtakaapeli	5 m, 25 mm ²		6184201
Olkahihnat			9592162
TIG-poltin Flexlite TX 163 GVD94			TX163GVD94



Minarc 220 -puikkohitsauslaite asennushitsaukseen.



Poikkeuksellinen suorituskyky ja kompakti koko tekevät Minarc 220:stä ihanteellisen työkalun raskaan kalustoa korjaamiseen.



Minarc 220 -laitetta on helppo säätää. Puikkotyypin valinnan avulla varmistat parhaan hitsaustuloksen, ja valinnaisen kaukosäätötoiminnon avulla voit hitsauksen aikana säätää hitsausvirtaa.

Master S 400/500

Tehoa, tuottavuutta, laatua, arvoa



Puikko-
hitsaus
& TIG

- Tehokas
- Kompakti
- Kannettava
- Luotettava
- Helppo käyttää

Erikoistoiminnot

- **Master S -koneessa on kuuma-aloitus (hot start) ja valokaaren dynamiikan** säätö. Niiden ansiosta sytytyksen ja valokaaren hallinta on helppoa puikkotyypistä riippumatta ja hitsisulan hallinta on vakaata ja varmaa.
- **Antifreeze-toiminto** katkaisee tarvittaessa virran ja suojaa puikkoa tarttumiselta hitsattavaan materiaaliin.
- **Kontaktisyytyys** (Lift TIG) tasavirta-TIGissä
- **Hiilikaaritaltaus**
- **Toimii ulkoisena CC/CV-virtalähteenä** Kempin kaariohja-
tuille langansyöttölaitteille ja
inline-TIG-laitteille.

Tehoa työmaille

Master S -sarjan puikkohitsauskoneet on tarkoitettu vaativaan ammattikäyttöön. Ne tarjoavat kompaktin, kestävän ja kannettavan puikkohitsausvirtalähteen. Ne ovat täydellinen kumppani vaativaan hitsaustyöhön, jossa helppokäyttöisyys, luotettavuus ja kestävyys ovat kaikki kaikessa.

- Tehokas ja kannettava puikkohitsausvirtalähde ammattikäyttöön työpajoilla ja rakennustyömailla.
- Käytettävissä ovat kaikki puikkotyypit, myös selluloosapuikot
- Tehokas kuormitettavuus 400/500 A 60 % ED
- Kovaan työmaakäyttöön sopiva kestävä rakenne

Master S -laitteissa on kyse käytön helppoudesta ja suorituskyvystä. Tehokas 400 tai 500 ampeerin virtalähde mahdollistaa hyvän laadun ja miellyttävän hitsauskokemuksen. Toimii sekä verkkovirralla että generaattorilla, suuri syöttöjännitteen toleranssi. VRD-laite tyhjäkäyntijännitteen alentamiseksi parantaa työturvallisuutta. Kaikki edellä mainittu kevyessä ja kompaktissa laitteessa, joka on suunniteltu tekemään kuljettaminen ja työmaakäyttö helpoksi.

Tekniset tiedot

Master		S 400	S 500
Liitäntäjännite	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10 % ... +10 %)	380 – 440 V (-10 % ... +10 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Sulake, hidas		25 A	35 A
Kuormitettavuus 40 °C puikkohitsauksessa	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Kuormitettavuus 40 °C TIG-hitsauksessa	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Hitsausjännite enint.		400 A / 48 V	500 A / 46V
Tyhjäkäyntijännite		80 – 95 V	80 – 95 V
Hitsauspuikot		ø 1,6 ... 6,0 mm	ø 1,6 ... 7,0 mm
Hitsausvirran säätö		portaaton	portaaton
Tehokerroin 100 % ED		0,90	0,90
Hyötysuhde 100 % ED		0,89	0,89
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Käyttölämpötila		-20 ... +50 °C	-20 ... +50 °C
EMC-luokka		A	A
Äärimitat	P x L x K	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Paino (ilman kaapeleita)		20,5 kg	23,5 kg



Helpokäyttöinen käyttöliittymä



R10



R11-T-langatonta kaukosäädintä käytetään yksikertaisesti koskettamalla hitsauspuikkoa

Tilaustiedot

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 offshore	Vaativiin olosuhteisiin	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Hitsauskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
Kaukosäädin R10	5m	6185409
	10 m	618540901
Langaton kaukosäädin R11-T		6185442
Suojajalaket		SP007023

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille. Niissä on erilaiset verkkopistokkeet.



Hiilikaaritaltaus

KempGouge ARC 800

70

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Jos tarvitset raskaan sarjan ratkaisua hiilikaaritaltauksen, tutustu KempGouge ARC 800:aan. Tällä liikuteltavalla laitteistolla on nopeaa, tehokasta ja turvallista avata juurihitsejä tai virheellisiä hitsejä, valmistaa hitsausriloja, leikata metallia, tehdä reikiä sekä puhdistaa valuja ja poistaa ylimääräistä metallia.

KempGouge ARC 800

Siirrettävä, tehokas hiilikaari-
talttauksen virtalähde



Energy efficient



Rahalle vastinetta

- Suunniteltu erityisesti hiilikaaritalttaukseen
- Erittäin energiatehokas
- Helppo liikuteltava
- Hallinta ohjauspaneelilla tai kaukosäätimellä

Käyttökohteita

- Telakat
- Konepajateollisuus
- Valimot

Raskaan sarjan talttausspesialisti

KempGouge tarjoaa 800 ampeeria talttaustehoa 50 %:n paloaikasuhteella.

Ominaiskäyrä on suunniteltu erityisesti hiilikaaritalttaukseen, joten talttausominaisuudet ovat optimaaliset ja melutaso on alhainen. Tuotepakettiin kuuluu virtalähde, ohjauspaneeli ja kevyesti liikkuva kuljetuskärry. KempGougen avulla voit avata juurihitsejä sekä virheellisiä hitsejä ja halkeamia, valmistaa hitsausriloja, katkaista metalleja, tehdä reikiä sekä puhdistaa valuja ja poistaa ylimääräistä metallia.

KempGouge ARC 800 tuo mukavuutta ja tuottavuutta hiilikaaritalttaukseen.

Kun käytössä on lisävarusteena saatava R10-kaukosäädin, talttausvirtaa voidaan säätää suoraan työkohteesta, jolloin virransäätöä varten ei tarvitse liikkua työkohteen ja virtalähteen välillä. Talttauspuikonpidin GT4000 on suunniteltu KempGougea varten, ja se sopii sekä litteille että pyöreille talttauspuikoille. Talttauksessa käytettävää ilmanpainetta voi säätää puikonpitimessä olevalla säätönupilla.

KempGouge ARC 800 on nopea, tehokas ja turvallinen työkalu:

- juurihitsien avaukseen
- virheellisten hitsien ja halkeamien poistoon
- hitsausrailojen valmisteluun
- metallien leikkaukseen
- reikien puhkaisuun



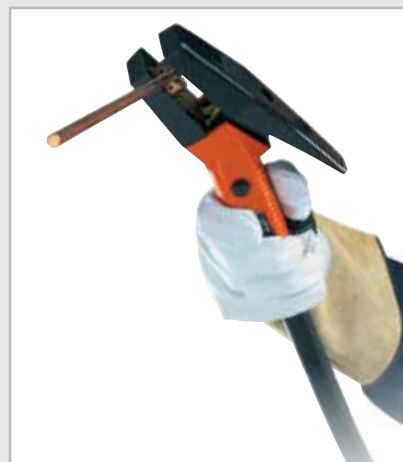
KempGouge ARC 800 tekee hiilikaaritalttauksesta helppoa.

Tekniset tiedot

KempGouge™ ARC 800		
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	50 % ED	44 kVA
Kuormitettavuus	50 % ED	800 A/44 V
	100 % ED	600 A/44 V
Sulake		63 A hidas
Hitsausvirta-alue		20 A/20 V...800 A/44 V
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Tyhjäkäyntijännite		50 V
Hyötysuhde 100 % ED		0,9
Hyötysuhde 100 % ED		0,90
Äärimitat	P x L x K	700 x 660 x 1400 mm
Paino kärryn kanssa		115 kg

Tilaustiedot

Virtalähteet		
KempGouge ARC 800 (sisältää kuljetuskärryn)		6284000
Liitäntäkaapelit		
Liitäntäkaapeli (sisältää 63 A pistokkeen)	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Liitäntäkaapeli (sisältää 63 A pistokkeen)	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Maakaapeli	5 m, 120 mm ²	61841201
Maakaapeli	10 m, 120 mm ²	61841202
Talttauspuikonpidin		
GT 4000 2,1 mm:n kaapelilla		6285400
Kaukosäätölaitteet		
R10, 5 m		6185409
R10, 10 m		618540901
Jatkokaapeli kaukosäätimelle R10, 10 m		6185481



Talttauspuikonpidin GT4000 on suunniteltu KempGougea varten, ja se sopii sekä litteille että pyöreille talttauspuikoille.



KempGouge ARC 800 -virtalähteeseen voidaan liittää R10-kaukosäädin, jonka avulla talttausvirtaa voidaan säätää suoraan työkohteesta.



Helposti liikuteltava raskaan sarjan virtalähde monenlaisen metallien poisto- ja leikkaustyöhön hiilikaaritalttauksen avulla.



Laitteiden validointi

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Hitsauslaitteiden validoinnilla varmistetaan vakioidun mittaustarkkuuden ja laadun pysyvyys. ArcValidator on systemaattinen ja tarkka validointiratkaisu, joka yhdistää konepajalla ja toimistossa suoritettavat työvaiheet. Se täyttää paikallisen laadunvalvonnan ja kansallisten standardien vaatimukset EN 50504 -standardin mukaisesti.

ArcValidator



Jopa 80 % nopeampi kuin
manuaalinen validointi



- Nopea ja tarkka validointi kaikille hitsauslaitemerkeille ja -malleille *
- Täysin automaattinen validointi Kempin kehittyneille laitteille
- Ohjattu vaiheittainen prosessi
- Sisältää PC-ohjelmiston ja sertifiointien luonnin
- Integroitu langansyöttönopeuden mittausta
- Pohjautuu EN 50504 -standardiin

* Mittaustarkkuus jopa 550 A



YHTEENSOPIVAT HITSAUSPROSESSIT

Täydellinen ratkaisu hitsauslaitteiden validointiin

Tulevaisuuden ratkaisu

Kemppi ArcValidator on automatisoitu ja universaali ratkaisu kaarihitsauslaitteiden tarkkuuden validointiin. ArcValidator-ratkaisu nopeuttaa validointia jopa 80 %.

Systemaattinen ja tarkka hitsauslaitteiden validointi

ArcValidatorin virtaviivainen toiminta tukee paikallista laadunvalvontaa tarjoamalla virran ja jännitteen standardinmukaisen validoinnin. ArcValidator soveltuu MIG/MAG-, TIG- ja puikkohitsauksen validointiin, ja se on yhteensopiva lähes kaikkien tavanomaisten hitsauslaitteiden kanssa, joissa mittayksikönä käytetään absoluuttisia arvoja.

Tehokas, ratkaisukeskeinen lähestymistapa

ArcValidatorin opastaa käyttäjää selkeillä näyttöohjeilla koko validointiprosessin ajan. Kaikki validointitiedot tallentuvat ArcValidator DataStick -muistitikkuun käytettäväksi validointiraportin ja virallisen sertifiointin laatimiseen ArcValidatorin PC-ohjelmistolla.

Jokaisella validoinnilla on oma viitenumero, mistä on suurta etua laajoilla työmailla, joissa on suuri konekanta, tai kun työpäivän aikana tehdään asiakaskäyntejä useilla pienillä työmailla.

Täsmällistä ja vertailukelpoista laadunvalvontaa

ArcValidator on uusimpien standardien mukainen. Se mittaa vaadittavia ominaisuuksia ja varmistaa, että hitsauslaitteisto täyttää tarvittavat standardien vaatimukset hitsausohjeissa ja laatuprosesseissa määritettyjen arvojen tarkan asettamisen osalta.



ArcValidator RC -kaukosäädin tallentaa kaikki validointiprosessin tiedot, minkä jälkeen ne voidaan siirtää PC-ohjelmistoon.



ArcValidator-vastuskuorma on helposti siirreltävässä oleva universaali laite erimerkkisistä hitsauslaitteista koostuvan konekannan validointiin.

Method on		Temperature: 19°C		Result
ON RESULTS				
	Display	#1	#2	MAX
MIN	50.0	50.0	50.0	50.0
50.0	100.0	100.0	100.0	100.0
100.0	200.0	200.0	200.0	200.0
200.0	300.0	300.0	300.0	300.0
300.0	500.0	500.0	500.0	500.0

ArcValidator PC -ohjelmisto kattaa sekä esi- että jälkivalidoinnin ja takaa helpon sertifiointien luonnin ja täsmällisen asiakastietokantojen hallinnan.

Miksi kaarihitsauslaitteiden validointi on tarpeellista?

Hitsauslaitteiden validoinnilla varmistetaan vakioitujen mittauksien tarkkuuden ja laadun pysyvyys. Esimerkiksi MIG/MAG-hitsauslaitteiden tapauksessa se tehdään mittaamalla hitsauksessa käytettävän virran, jännitteen ja langansyöttönopeuden tarkkuutta ja pysyvyyttä. Myös asetettujen parametrien toistettavuus on taattava.

ArcValidator pohjautuu eurooppalaisen EN 50504 -standardin kaarihitsauslaitteiston validointia koskeviin vaatimuksiin. ArcValidator-järjestelmän yhteensopivuus kyseisen validointistandardin kanssa varmistetaan vuotuisella kalibroinnilla, mikä voidaan teettää Kempin huoltokorjaamolla.

Selkeät ja johdonmukaiset raportointitoiminnot

Raportointitoimintojen avulla validointitiedot voidaan tallentaa ja esittää selvästi ja tarkasti sekä mahdollistetaan pitkälle automatisoitu sertifiointien luonti. Kempin ArcValidatorin PC-ohjelmisto on helppokäyttöinen ja rakenteeltaan selkeä. Se sisältää opastustoiminnon uusien käyttäjien varten.

Automaattinen hitsauslaitteiden validointi

Useiden Kempin FastMig- ja KempArc-laitteiden validoinnin voi tehdä automaattisesti. ArcValidator valvoo ja ohjaa validoitavaa laitetta – virtalähdettä tai langansyöttölaitetta – kaukosäädinliitännän avulla validointiprosessin aikana.

Käyttäjä voi valita joko vakiovalidoinnin (normaali tarkkuus) tai tarkkuusvalidoinnin (suurempi tarkkuus), Eurooppalaisen EN 50504 -standardin mukaisesti.



Sovellusohjelmistot

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Kempin sovellusohjelmistot saavat hitsauslaitteet toimimaan optimaalisesti kaikissa hitsaustilanteissa. Wise-erikoisprosessit ja -toiminnot tarjoavat huippuunsa hiottua valokaaritekniikkaa, joka optimoi hitsauksen tehokkuuden.

Wise-prosessit

Hallitse osaamista, tuottavuutta ja laatua

Wise-ohjelmistotuotteiden avulla löydät parhaat ratkaisut hankaliin hitsauskohteisiin. Wise-tuotteet on kehitetty yhdessä alan teollisuuden kanssa, ja niiden luotettavuus on testattu aidossa käyttöympäristössä. Wise-tuotteet ovat hitsauksen ohjelmistoratkaisuja. Ne nostavat hitsaustyön tuottavuuden uudelle tasolle, jota olisi täysin mahdotonta saavuttaa perinteisillä MIG/MAG-hitsausprosesseilla. Wise-tuotteilla saat entistä paremmat pohjapalot, vakaan hitsaustehon, automaattisen valokaaren hallinnan ja tarkan ohutlevyjen hitsauksen.

	Tilauskoodi	FastMig M	FastMig Pulse	FastMig X	X8 MIG Welder
WiseRoot	6265011	•	•		
WiseRoot+	9990418			•	•
WiseThin	9991013	•	•		
WiseThin+	9990419			•	•
WisePenetration	9991000	•	•	•	
WisePenetration+	X8500002				•
WiseFusion	9991014	•	•	•	•
WiseSteel	X8500001				•

- Laadukasta pohjapalkojen hitsausta
- Erittäin hyvä ilmaraon vaihtelun sietokyky
- Ei tarvetta keraamiseen juuritukeen
- Kolme kertaa nopeampi kuin TIG-hitsaus
- Helppo asentaa ja käyttää
- Pienentää jälkityöstökustannuksia
- Voi vähentää liitostilavuutta paksuissa materiaaleissa, jolloin lisäaineiden menekki ja kustannukset pienenevät

WiseRoot

WiseRoot on erittäin tehokas, räätälöity lyhytkaariprosessi manuaaliseen ja automatisoituun juuripalkojen hitsaukseen teräkselle ja ruostumattomalle teräkselle. Se sietää erittäin hyvin ilmaraon vaihtelua ja on kolme kertaa nopeampi juuripalkojen hitsausprosessi kuin TIG. Sitä on myös helppo oppia käyttämään, ja aikaa säästyy jälkikäsittelyn vähentyessä. Hitsauksen asiantuntijat eivät ole yleensä mielellään käyttäneet MIG/MAG-vakioprosessia juuren hitsaukseen johtuen tunnetuista laatuongelmista. Kempin WiseRoot sen sijaan on kaikkea muuta kuin perinteinen prosessi. Se on täysin hyväksytty ja arvostettu juuripalkojen hitsausratkaisu.

WiseRoot+

WiseRoot+ on erittäin tehokas, räätälöity kaariprosessi manuaaliseen ja automatisoituun juuripalkojen hitsaukseen teräkselle ja ruostumattomalle teräkselle. WiseRoot+-prosessi pohjautuu täsmälliseen jännitteen mittaukseen ja virran säätöön. Jännitteentunnistuskapeli varmistaa todellisten kaaritietojen saannin. Vain kahta parametria pitää säätää. Langansyöttönopeus ja hienosäätö. Erinomaiset hitsausominaisuudet myös pitkillä kaapeleilla (jopa 30 m). Erittäin tehokas prosessi » 10 % nopeampi kuin tavallinen MAG-hitsaus.

- Paras pohjapalon hitsausmenetelmä markkinoilla
- Laadukasta pohjapalkojen hitsausta
- Erittäin hyvä ilmaraon vaihtelun sietokyky
- Ei tarvetta keraamiseen juuritukeen
- Kolme kertaa nopeampi kuin TIG-hitsaus
- Erittäin helppo oppia ja käyttää
- Pienentää jälkityöstökustannuksia
- Voi vähentää liitostilavuutta paksuissa materiaaleissa, jolloin lisäaineiden menekki ja kustannukset pienenevät
- Erinomaiset hitsausominaisuudet hiilidioksidilla

WiseThin

WiseThin on räätälöity kylmäkaariprosessi manuaaliseen ja automaattiseen ohutlevyhitsaukseen ja kaarijuottoon. Tyypillisiä kohteita ovat autoteollisuus sekä laadukkaiden ohutlevyjen valmistus teräksestä ja ruostumattomasta teräksestä.

WiseThin+

WiseThin+ on räätälöity kylmäkaariprosessi manuaaliseen ja automaattiseen ohutlevyhitsaukseen. WiseRoot+-prosessi pohjautuu täsmälliseen jännitteen mittaukseen ja virran säätöön. Seoskaasun hitsausominaisuudet saadaan pelkällä CO₂:lla. Laajentaa parametri-ikkunaa ja vähentää näin tarvetta käyttää ohuita langanpaksuuksia. Miellyttävän pehmeät kaariominaisuudet ja erinomaiset hitsausominaisuudet 0,8–3,0 millimetrin vahvuille levyille. Vähentää lämmöntuontia ja siten myös muodonmuutoksia. Erinomainen valokaaren sytytys silloituksessa ja katkohitseissä

WisePenetration

WisePenetrationin ansiosta hitsausteho pysyy hitsisulassa tasaisena riippumatta hitsauspistoolin asennosta tai pistoolin ja työkappaleen välisestä etäisyydestä. WisePenetration sopii sekä manuaaliseen että automaattiseen MIG/MAG-hitsaukseen, joten se tuo ratkaisun moniin vaikeina pidettyihin hitsausongelmiin.

WisePenetration+

WisePenetration+ on toiminto synergiseen ja pulssi-MIG/MAG-hitsaukseen, minkä avulla varmistetaan tunkeuma virtasuuttimen etäisyyden vaihteluista riippumatta. Pitää hitsaustehon vakaana kaikissa tilanteissa.

WiseFusion

WiseFusion luo ja ylläpitää optimaalista oikosulkuominaiskäyrää pulssi-MIG/MAG- ja kuumakaarisovelluksissa. Kun WiseFusion pitää valokaaren optimaalisena, hitsin laatu pysyy tasaisena kaikissa asennoissa sekä manuaalisessa että automatisoidussa hitsauksessa, eikä kerran asetettuja säätöjä tarvitse muuttaa.

WiseSteel

WiseSteel tekee hiiliteräksen MIG-hitsauksesta helppoa ja tehokasta, sillä siinä valokaaren ominaisuudet on optimoitu erilaisiin aineensiirtymismuotoihin. Tämä perustuu lyhytkaari- ja kuumakaariyyppisen aineensiirtymisen vuorotteluun, jolloin roiskeiden määrä vähenee jopa 30 %. Näin syntyy laadukkaita hitsejä, joissa on säännöllinen suomukuvio. Lisäksi virran ja jännitteen mikropulssitus kuumakaarialueella fokusoi valokaarta ja lisää näin kuljetusnopeutta jopa 30 %.

- Vähentää roiskeita kaikilla materiaaleilla, myös sinkityillä levyillä
- Lämmöntuonti on 10–25 % pienempi kuin normaalissa MIG/MAG-hitsauksessa, joten se vähentää materiaalin muodonmuutoksia
- Erinomainen hitsisulan hallinta erimuotoisissa liitoksissa ja sovitteissa
- Vähemmän jälkikäsitteilyä
- Parempi hitsausnopeus useissa sovelluksissa

- Erinomaiset hitsausominaisuudet hiilidioksidilla
- Säästää hitsauskustannuksia
- Soveltuu jalkoasentoon ja muuhun asentohitsaukseen
- Vähentää roiskeiden määrää ja kokoa
- Helppo käyttää
- Tuloksena korkealaatuinen hitsi
- Vähemmän jälkikäsitteilyä
- Suurempi hitsausnopeus kuin perinteisessä kaarihitsauksessa
- Vakaa valokaari paksumpien levynvahvuuksien asentohitsauksessa

- Vähentää kylmäjuoksujen vaaraa
- Vähentää hitsausparametrien säätötarvetta
- Pienentää jälkikäsitteilykustannuksia hitsausvirheiden määrän vähentyessä
- Helppo käyttää ja ottaa tuotantokäyttöön
- Sopii käytettäväksi pitkillä ja lyhyillä kaapeleilla
- Vähentää hitsausaikaa ja lisäainekustannuksia

- Erittäin vakaa ja tarkasti kohdistuva valokaari
- Mahdollistaa syvien ja kapeiden railojen hitsauksen
- Taattu tunkeuma myös vaikeasti nähtävissä tai luoksepäästävässä tapauksissa
- Parempi hitsien laatu ja vähemmän roiskeita
- Vähemmän jälkityötä
- Säästää lisäainekuluissa

- Automaattinen valokaaren pituussäätö pulssi-MIG-MAG- ja kuumakaarihitsauksessa
- Erinomainen hitsisulan hallinta asentohitsauksessa
- Kapea ja energiatiheä valokaari
- Parempi hitsin laatu ja ulkonäkö
- Suurempi hitsausnopeus

- Tekee hiiliteräksen MIG-hitsauksesta helppoa ja tehokasta
- Helpompi hitsisulan hallinta PF-asennossa
- Tarkka lämmöntuonnin säätö hitsisulan sivuilla
- Suurempi kuljetusnopeus parantaa tuottavuutta
- Vähemmän muodonmuutoksia energiatiheällä valokaarella
- Pienempi pisarakoko mahdollistaa hitsauksen pysty- ja lakiasennossa
- Pienemmät hionta- ja oikomiskustannukset



Hitsausohjeet

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Kempiltä on saatavana EN 1090-2 -standardin vaatimukset täyttäviä universaaleja standardihitsausohjepaketteja konepaja- ja työmaakäyttöön. MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen tarkoitetut hitsausohjeemme ovat yhteensopivia kaikkien hitsauslaitemerkkien kanssa ja noudattavat ISO 15612- ja EN 1090-2 -standardeja.

Universaalit hitsausohjeet

Kaikille hitsauslaitemerkeille



Ota EN 1090
-standardi
haltuun
yhdessä
Kempin kanssa

Hyödyt

- Markkinoiden monipuolisin ratkaisu, joka sopii konepajoihin ja työmaille sekä MIG/MAG- että puikkohitsaukseen.
- Kaikkia kuutta hitsausohjepakettia voidaan käyttää kaikille hitsauslaitemerkeille.
- MIG/MAG-hitsausohjepaketti sopii umpilangoille sekä jauhe- ja metallitäytelangoille, ja se sisältää 84 hyväksyttyä ja testattua hitsausohjetta MIG/MAG-hitsaukseen.
- MIG/MAG-putkihitsauksen ohjepaketti sisältää 28 rakenneputkien hitsausohjetta.
- Puikkohitsauksen ohjepaketti sisältää 28 hitsausohjetta ja käytännön tietoja trussirakenteiden hitsauksesta.
- Kaikkia hitsausohjepaketteja voi käyttää myös kohteissa, joissa esiintyy iskutiheysvaatimuksia. Lisätietoja lisäaineiden luokitusvaatimuksista on osoitteessa www.kemppi.com/wps.

Kempin universaalit hitsausohjepaketit

Heinäkuun 2014 alusta alkaen kaikkien EU:ssa markkinoitavien teräs- ja alumiinirakenteiden on oltava CE-merkittyjä, kuten rakennustuoteasetuksessa (CPR) määrätään. Tämä tuo isoja muutoksia niille, jotka toimittavat terästuotteita rakentamiseen tai pystyttävät teräsrakenteita työmaille, koska heidän täytyy noudattaa EN 1090-2 -standardin vaatimuksia.

Kaikki hitsauslaitemerkit kattava ratkaisu konepajoihin ja työmaille

EN 1090-2 -standardin vaatimusten täyttämistä varten tarjoamme universaalit hitsausohjepaketit konepaja- ja työmaahitsaukseen. Nämä hitsausohjeet on tehty sekä MIG/MAG- että puikkohitsaukseen. Kemppi on maailman ensimmäinen hitsauslaitevalmistaja, joka tuo markkinoille universaalit hitsausohjeet konepajojen ja rakennustyömaiden vaativiin ja muuttuviin olosuhteisiin, joissa havainnolliselle ohjeistukselle on selkeä tarve.

Kempin universaalit hitsausohjeet käyvät kaikkiin laitteisiin valmistajasta riippumatta.

Kempin universaalit MIG/MAG- ja puikkohitsauksen hitsausohjeet ovat yhteensopivia kaikkien hitsauslaitemerkkien kanssa. Sekalainen hitsauslaitekanta ei ole ongelma, sillä Kempin hitsausohjeita voi käyttää kaikkien laitemerkkien kanssa. Hitsausohjeet noudattavat EN ISO 15612 -standardia, ja niitä voidaan käyttää teräsrakenteille toteutusluokissa EXC1 ja EXC2 tapahtuvassa EN 1090 -standardin mukaisessa hitsauksessa.

Kuhunkin työkohteeseen riittää yksi hitsausohjepaketti

Sinun ei tarvitse hankkia erillistä lisenssiä kullekin hitsauskoneelle. Hitsausohjeita voi käyttää työpajoissa ja asennuskohteissa, jotka kuuluvat saman teknisen valvonnan ja laadunvalvonnan piiriin.

Universaalit MIG/MAG-hitsausohjeet konepajahitsaukseen

Tämä kattava paketti sisältää 84 MIG/MAG-hitsaukseen tarkoitettua hitsausohjetta, joita voi käyttää kaikkien laitemerkkien kanssa. Ne kattavat useimmat yleisimmin käytetyistä umpilangoista sekä jauhe- ja metallitäytelangoista.

Universaalit MIG/MAG-hitsausohjeet rakenneputkien hitsaukseen

Uusi 28 hitsausohjetta sisältävä paketti on kehitetty erityisesti teräsrakenteissa käytettävien rakenneputkien päittäisliitosten MIG/MAG-hitsaukseen. Ne kattavat useimmat yleisimmin käytetyistä umpi- ja täytelangoista. Lisäksi pakkauksessa on kahdeksan Kemppi WiseRoot+ -hitsausprosessin hitsausohjetta.

Universaalit hitsausohjeet puikkohitsaukseen työmailla

Kempin universaali hitsausohjepaketti puikkohitsaukseen on kehitetty asiakkaiden tarpeiden pohjalta. Se sisältää kaikki tarvittavat hitsausohjeet, jotka ovat yhteensopivia kaikkien puikkohitsauslaitteiden kanssa.

Universaalit hitsausohjeet ruostumattomille teräksille

Austeniittisia ruostumattomia teräksiä varten kehitetty paketti sisältää 21 hitsausohjetta MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen.

Universaalit hitsausohjeet putkihitsaukseen

Putkien puikkohitsausta varten kehitetty paketti sisältää kahdeksan hitsausohjetta. Nämä hitsausohjeet soveltuvat rakenneputkien ja teräsrakenteiden putkien hitsaamiseen.

Universaalit putkipienahitsien hitsausohjeet

Putkipienahitsien MIG/MAG-paketti tukee umpi- ja täytelankoja ja sisältää kuusi hitsausohjetta. Paketti sisältää myös hitsausohjeet 30–90 asteen putkipienahitseille.

Kempin WPS-palvelusivusto hitsausohjepakettien rekisteröintiä, hallintaa ja päivitystä varten

Voit rekisteröityä Kempin WPS-verkkopalveluun rekisteröintiavaimella, jonka saat hitsausohjepaketin ostamisen jälkeen. Verkkopalvelusta voit ladata ja tulostaa hitsausohjeita ja menetelmäkoepöytäkirjoja. Hitsausohjeet ovat saatavana useilla eri kielillä.

Mistä voi ostaa

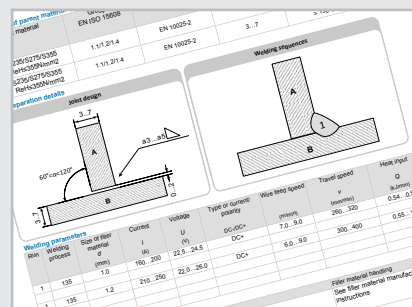
Saat lisätietoja sivustosta kemppi.com

Tilauskoodit

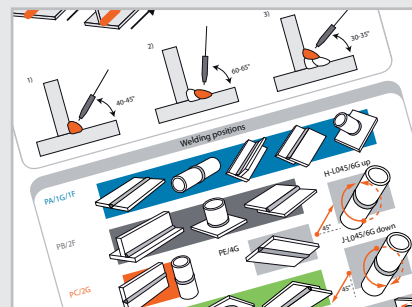
Paketin tyyppi	Tilauskoodi
Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG-hitsaukseen	6800003
Universaalit hitsausohjepaketit puikkohitsaukseen	6800002
Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG-putkihitsaukseen	6800005
Universaalit hitsausohjepaketit ruostumattomalle teräkselle	6800007
Universaalit hitsausohjepaketit putkien puikkohitsaukseen	6800008
Universaalit hitsausohjepaketit putkipienahitsaukseen	6800009

Lisätietoja on WPS-palvelusivustollamme osoitteessa
<http://www.kemppi.com/wps>

Voit myös ottaa suoraan yhteyttä asiantuntijoihimme osoitteessa
weldingservices@kemppi.com



Selkeät ja helposti luettavat hitsausohjeet



Hitsausohjeiden kaikkien sivujen taustapuolella on hitsausasentojen yksityiskohtaiset piirrokset ja hitsauskulmien kuvaukset



Voit säästää aikaa ja rahaa ostamalla käyttöösi valmiin hitsausohjepaketin



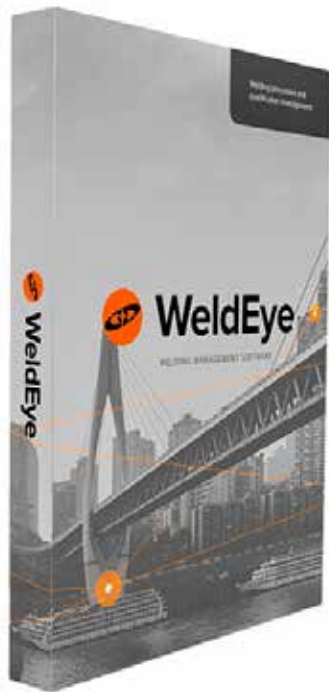
Hitsauksen hallintaohjelmistot

WeldEye

86

Kemppi varaa oikeuden muuttaa tämän tuoteluettelon tietoja.
Ajan tasalla olevat tiedot löytyvät osoitteesta www.kemppi.com.

WeldEye on universaali ratkaisu hitsaustuotannon hallintaan. WeldEye tehostaa kaikkia prosesseja, kuten hitsausohjeiden ja hitsaajien ja tarkastajien pätevyyksien hallintaa, dokumentointia, raportointia ja hallintoa.



Hyödyt

- Sopii minkäkokoiselle hitsaustöitä tekeväälle organisaatiolle tahansa
- EN ISO-, ASME-, AWS-, AS/NZS- ja JIS-standardien tuki
- Vaivaton pääsy koontinäyttöön verkkoselaimella
- Helppo WPS-, WPQR- ja pWPS-dokumenttien hallinta
- Nopea hitsaajien pätevyyksien voimassaolon jatkaminen ja vanhenemisilmoitukset
- Jokaisen hitsin 100-prosenttinen jäljitettävyyys ja varmuus hitsausohjeen noudattamisesta
- Tarkka lämmöntuonnin laskenta
- Reaaliaikainen laadunvalvonta missä tahansa
- Digitaalisessa muodossa hitsausohjeet ovat aina ajan tasalla ja käytettävissä missä tahansa
- Pilvipalvelu on valmis käytettäväksi ilman ohjelmistoasennuksia
- Yhteensopiva kaikkien hitsauskonemerkkien kanssa
- Sekä käsinhitsaukseen että robottihitsaukseen (A7 MIG Welder)

Universaali ratkaisu hitsaustuotannon hallintaan

Hitsauksen laadunvalvonta. Hitsausohjeiden ja pätevyystodistusten hallinta. Kaariajan seuranta. Lämmöntuonnin laskenta. Yksittäisten hitsien jäljitettävyyys. Mitä tarvitsetkin, **WeldEye** tekee sen.

Hitsaustuotannon hallintaohjelmisto WeldEye on suunniteltu helpottamaan päivittäisiä hitsaukseen liittyviä tehtäviä ja varmistamaan hitsauksen laatu automatisoiduilla prosesseilla. Sen modulaarinen rakenne perustuu useisiin hyödyllisiin toimintoihin, jotka palvelevat laajalti eri teollisuudenalojen tarpeita. WeldEye-moduulien erilaiset yhdistelmät varmistavat, että ratkaisu vastaa hitsaustuotantosi laajuutta, ominaispiirteitä ja tarpeita.

WeldEye voidaan integroida minkä tahansa hitsauskonemerkin kanssa. Kun kytket Digital Connectivity Module -laitteen (DCM) hitsauskoneeseen ja yhdistät sen WeldEye-mobiilisovellukseen, kaikki hitsaustiedot siirtyvät automaattisesti ja langattomasti sovellukseen reaaliajassa Bluetoothin kautta. Tietojen synkronointi WeldEye-pilvipalveluun tapahtuu joko matkapuhelinverkon tai Wi-Fi-yhteyden kautta.

Katso lisätietoja osoitteesta www.weldeye.com



Production Analysis -moduuli seuraa ja mittaa hitsausasemien kaariaikaa. Se myös tarjoaa lisätietoja muuhun kuin hitsaustyöhön – esimerkiksi hiontaan tai talttauksen – käytetystä ajasta. Kevyt ja kustannustehokas hitsauksen tuottavuuden monitoroinnin ratkaisu, joka hyödyttää useimpia yrityksiä ja parantaa hitsaustuotannon työnkulun suunnittelua.



Welding Procedures -moduuli yksinkertaistaa ja nopeuttaa hitsausohjeiden, menetelmäkoepöytäkirjojen ja alustavien hitsausohjeiden hallintaa. Se soveltuu minkäkokoiselle hitsaustöitä tekeväälle yritykselle tahansa ja tukee yleisimpiä kansainvälisiä hitsausstandardeja. Kun luot omia hitsausohjeita, tutustu myös integroituun piirtotyökaluun, jolla voit luonnostella hitsausliitoksia.



Personnel and Qualifications -moduuli tarjoaa tehokkaita työkaluja henkilöstötietojen ja pätevyydistodistusten hallintaan. Se sisältää valmiiksi määritettyjä dokumenttipohjia, jotka päivitetään automaattisesti, kun kansainväliset hitsausstandardit muuttuvat. Pätevyyksien voimassaolon jatkaminen on nopeaa ja helppoa, ja saat myös ilmoitukset pätevyyksien vanhenemisesta hyvissä ajoin sähköpostitse.



Quality Control -moduuli tarkistaa, että hitsauslaatu on hitsausohjeiden mukainen. Se kerää hitsausparametreit ja muut tunnistet työasemilta ja tarjoaa 100-prosenttisen jäljitettävyyden jokaiselle hitsille, työkappaleelle ja projektille. Mahdolliset poikkeamat raportoidaan heti, mikä mahdollistaa reaaliaikaisen laadunvalvonnan ja pienentää yleiskustannuksia. Erilaiset hyödylliset toiminnot, kuten digitaaliset työmääräimet, pitävät sinut ajan tasalla hitsauksen etenemisestä.

Maksuton 14 päivän kokeilu

Kokeile uutta tapaa hallita hitsausta – testaa WeldEye-ratkaisua ilmaiseksi 14 päivän ajan ilman velvoitteita.

Palvelu suljetaan automaattisesti, kun kokeilujakso päättyy. Kokeiluun sisältyvät Welding Procedures- ja Personnel and Qualifications -moduulit.

Aloita maksuton kokeilu osoitteessa kemp.cc/weldeye-trial



Digital Connectivity Module -laite (DCM) on suoraan yhteensopiva Kempin FastMig-tuoteperheen (mukaan lukien X5 FastMig) ja uuden MasterTig-tuoteperheen kanssa, sekä minkä tahansa muun hitsauslaitemallin tai -merkin kanssa WeldEye-adaptoreja käyttämällä. X8 MIG Welder sisältää valmiiksi tarvittavat yhteydet WeldEye-integraatioon, joten lisälaitteita ei tarvita.



WeldEye-mobiilisovelluksen avulla hitsaajat voivat selata yrityksensä hitsausohjekirjastoa, vastaanottaa digitaalisia työmääräimiä, raportoida työn etenemisestä ja saada hitseistä palautetta, johon sisältyvät myös lämmöntuontiarvot.



WeldEye-koontinäytöstä saat yleiskatsauksen siitä, mitä hitsaustuotannossa tapahtuu. Pilvipalveluna WeldEye ei vaadi mitään ohjelmistoasennuksia, ja se on aina ajan tasalla. Voit helposti kirjautua sisään verkkoselaimella mistä tahansa laitteesta ja seurata hitsauksen etenemistä, missä sitten oletkin.



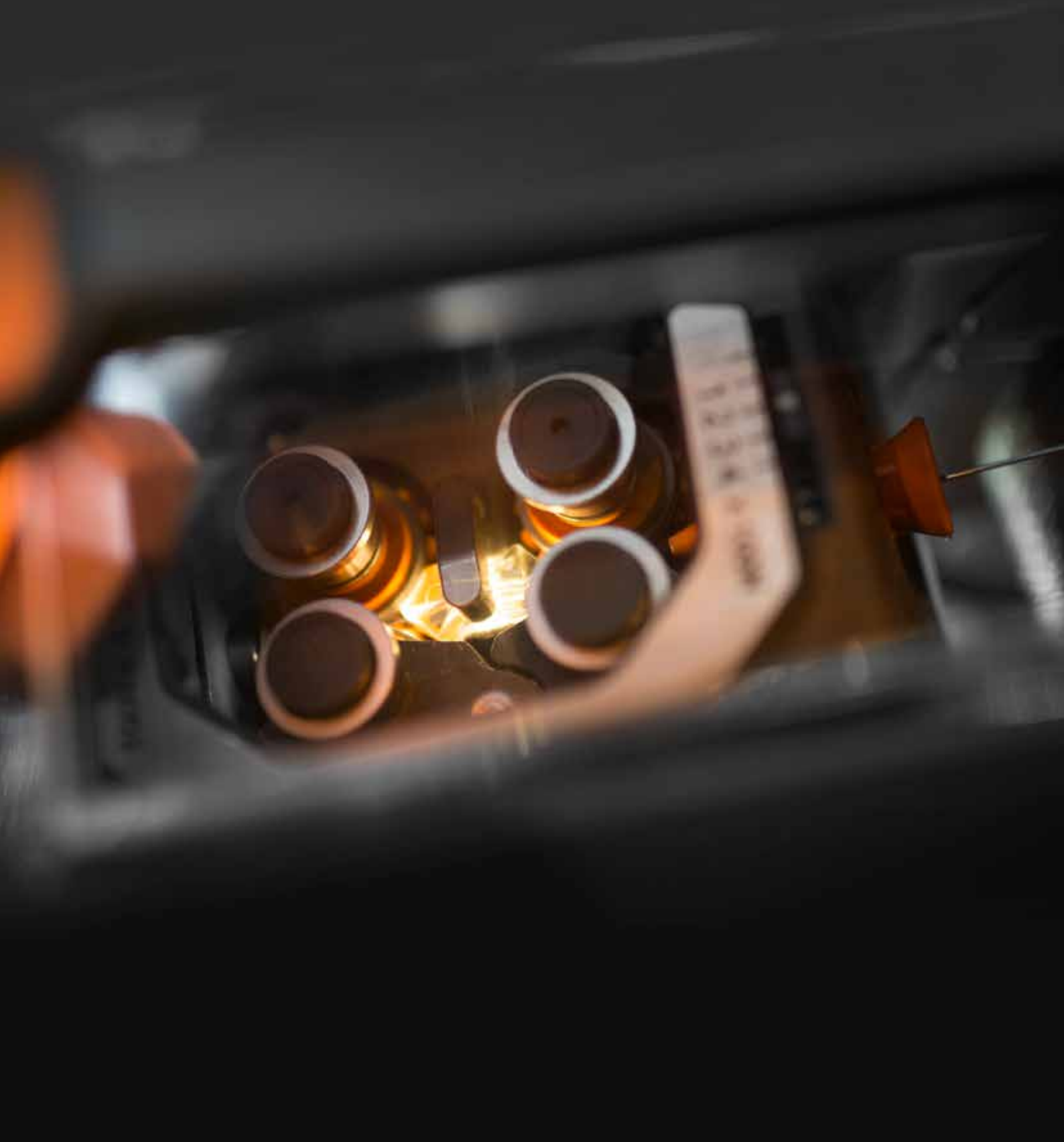
Lisävarusteet

Langansyöttömekanismin tarvikepaketit	90
ArcInfo	92
Kaukosäätimet	94
Lisävarusteet	95
2-pyöräiset kuljetusyksiköt	96
4-pyöräiset kuljetusyksiköt	97

Kemppi pidättää itsellään oikeuden muuttaa tietoja tässä luettelossa.
Ajantasaisimmat tiedot löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.kemppi.com.

Kaukosäätimiä, puikonpitimiä, kuljetusyksiköitä, suojajalaksia ja paljon muuta. Kemppi-lisävarusteet täydentävät laitteistoasi ja parantavat hitsauskokemusta entisestään.

Langansyöttömekanismin Tarvikepaketit



Kempin langansyöttölaite alkuperäisine kulutusosineen takaa ongelmattoman työskentelyn vaativissakin hitsaussovelluksissa. Laadukkailla kulutusosilla saat erinomaisen vakauden sekä aloitus- ja lopetustarkkuuden lisäainelangalle.

Kempin langansyöttömekanismin tarvikepakettit sisältävät kulutusosia, jotka täytyy ajoittain vaihtaa langansyöttölaitteen moitteettoman toiminnan takaamiseksi.

Lisätietoja kulutusosien soveltuvuudesta on Kempin Kit Selector-sivulla osoitteessa www.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Paketti	Materiaali	Koko	Ura	Syöttöpyörä
1	2	3	4	5



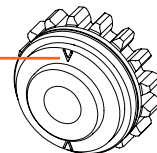
Tyypillinen langansyöttömekanismi

1	Paketin sisältö *
2	Alasyöttöpyörä (metallinen)
2	Yläsyöttöpyörä (metallinen)
1	Keskimmäinen ohjausputki (muovia)
1	Ulostulon ohjausputki (metallia)
1	Sisääntulon langanohjausputki (metallia)
* Tämä on esimerkki tyypillisestä tarvikepakettista. Syöttöpyörien määrä riippuu langansyöttölaitteen tyypistä.	

4

Uratyyppi

U	U-ura	U
V	Sileä V-ura	V
VK	Pyälletty V-ura	VK
T	Trapetsoidiura	



2

Langan materiaali			
Fe	Teräs	MC	Metallitäytelanka
Al	Alumiini	Cu	Kupari
FC	Täytelanka	Ss	Ruostumaton teräs

5	Syöttöpyörä
-	Vakiosyöttöpyörät (muoviset)
HD	HD = vaativaan käyttöön, metallinen syöttöpyörä

3	Langan koko (mm)
	1 ø 0,6
	1 ø 0,8-0,9
	1 ø 1,0
	1 ø 1,2
	1 ø 1,4
	1 ø 1,6
	1 ø 2,0
	1 ø 2,4



Lisätietoja kulutusosien soveltuvuudesta on Kempin **Kit Selector -sivulla** osoitteessa kitselect.kemppi.com.

Langansyöttömekanismin tarvikepaketit

FastMig MF 29

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8–0,9	V	-
F000210	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8–0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8–0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8–0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-

F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4–1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4–1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8–0,9	V	-
F000318	Ss	0,8–0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

FastMig MF 33

ArcFeed 200/300/300P/300RC

F000292	Al	1,0/1,2	U	-
F000293	Al	1,2	T	-
F000294	Al	1,2/1,6	U	-
F000295	Al	1,4	T	-
F000296	Al	1,6	T	-
F000297	Al	2,0	T	-
F000298	Al	2,4	T	-
F000276	Fe	0,6/0,8	V	-
F000277	Fe	0,8	V	-

F000278	Fe	1,0	V	-
F000279	Fe	1,0/1,2	V	-
F000280	Fe	1,2	V	-
F000281	Fe	1,4–1,6/2,0	V	-
F000282	Fe	1,6	V	-
F000283	Fe	2,4	V	-
F000284	Fe	3,2	V	-
F000299	MC/FC	1,0/1,2	VK	-
F000300	MC/FC	1,2	VK	-
F000301	MC/FC	1,4–1,6/2,0	VK	-
F000302	MC/FC	1,6	VK	-
F000303	MC/FC	2,4	VK	-
F000304	MC/FC	3,2	VK	-
F000285	Ss	0,8	V	-
F000286	Ss	1,0	V	-
F000287	Ss	1,0/1,2	V	-
F000288	Ss	1,2	V	-
F000289	Ss	1,4–1,6/2,0	V	-
F000290	Ss	1,6	V	-
F000291	Ss	2,4	V	-

FastMig MSF 53, 55, 57

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8–0,9	V	-
F000210	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD



U = U-ura
V = sileä V-ura
VK = pyälletty V-ura
T = trapetsoidiura
- = vakio (sisältää muovisen syöttöpyörän)
HD = sarja vaatimaan käyttöön (sisältää metalliset syöttöpyörät)
MC/FC = metalli-/jauhetäytelanka

Lisätietoja saat avaamalla linkin **Tarvikepakettien valitsin** osoitteessa kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
↑ Paketti	↑ Materiaali	↑ Koko	↑ Ura	↑ Syöttöpyörä

F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8–0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8–0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8–0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4–1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4–1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8–0,9	V	-
F000318	Ss	0,8–0,9	V	HD

F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

FastMig MXF 63, 65, 67 WFX 200, WFX 300

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000365	Al	1,4	U	-
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8–0,9	V	-
F000210	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8–0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-

F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8–0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8–0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4–1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4–1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8–0,9	V	-
F000318	Ss	0,8–0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Langansyöttömekanismin tarvikepaketit

FastMig WFX 300 P

F000273	Al	1,0	U	-
F000274	Al	1,2	U	-
F000365	Al	1,4	U	-
F000275	Al	1,6	U	-
F000342	Fe	0,8–0,9	V	-
F000260	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000338	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000343	Fe	1,0	V	-
F000261	Fe	1,0	V	HD
F000339	Fe	1,0	V	HD
F000344	Fe	1,2	V	-
F000262	Fe	1,2	V	HD
F000340	Fe	1,2	V	HD
F000345	Fe	1,6	V	-
F000263	Fe	1,6	V	HD
F000341	Fe	1,6	V	HD
F000346	Fe	2,0	V	-
F000347	Fe	2,4	V	-
F000252	Fe, Cu	0,6	V	-
F000253	Fe, Cu	0,8–0,9	V	-
F000254	Fe, Cu	1,0	V	-
F000255	Fe, Cu	1,2	V	-
F000256	Fe, Cu	1,4	V	-
F000257	Fe, Cu	1,6	V	-
F000258	Fe, Cu	2,0	V	-
F000259	Fe, Cu	2,4	V	-
F000342	MC/FC	0,8–0,9	V	-
F000260	MC/FC	0,8–0,9	V	HD
F000343	MC/FC	1,0	V	-
F000261	MC/FC	1,0	V	HD
F000264	MC/FC	1,0	VK	-
F000269	MC/FC	1,0	VK	HD
F000344	MC/FC	1,2	V	-
F000262	MC/FC	1,2	V	HD
F000265	MC/FC	1,2	VK	-

F000270	MC/FC	1,2	VK	HD
F000266	MC/FC	1,4–1,6	VK	-
F000271	MC/FC	1,4–1,6	VK	HD
F000345	MC/FC	1,6	V	-
F000263	MC/FC	1,6	V	HD
F000346	MC/FC	2,0	V	-
F000347	MC/FC	2,4	V	-
F000267	MC/FC	2,0	VK	-
F000272	MC/FC	2,0	VK	HD
F000268	MC/FC	2,4	VK	-
F000252	Ss	0,6	V	-
F000253	Ss	0,8–0,9	V	-
F000338	Ss	0,8–0,9	V	HD
F000254	Ss	1,0	V	-
F000339	Ss	1,0	V	HD
F000255	Ss	1,2	V	-
F000340	Ss	1,2	V	HD
F000256	Ss	1,4	V	-
F000257	Ss	1,6	V	-
F000341	Ss	1,6	V	HD
F000258	Ss	2,0	V	-
F000259	Ss	2,4	V	-

FitWeld Evo 300

F000335	Fe	0,8/0,9	V	-
F000336	Fe	1,0	V	-
F000245	Fe	1,0	V	HD
F000348	Fe	1,0	V	HD
F000337	Fe	1,2	V	-
F000246	Fe	1,2	V	HD
F000349	Fe	1,2	V	HD
F000334	Fe, Cu	0,8/0,9	V	-
F000243	Fe, Cu	1,0	V	-
F000244	Fe, Cu	1,2	V	-
F000335	MC/FC	0,8/0,9	V	-
F000336	MC/FC	1,0	V	-
F000245	MC/FC	1,0	V	HD

F000248	MC/FC	1,0	VK	-
F000250	MC/FC	1,0	VK	HD
F000337	MC/FC	1,2	V	-
F000246	MC/FC	1,2	V	HD
F000249	MC/FC	1,2	VK	-
F000251	MC/FC	1,2	VK	HD
F000334	Ss	0,8/0,9	V	-
F000243	Ss	1,0	V	-
F000348	Ss	1,0	V	HD
F000244	Ss	1,2	V	-
F000349	Ss	1,2	V	HD

Kempact MIG 2530

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8–0,9	V	-
F000210	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8–0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-



U = U-ura
V = sileä V-ura
VK = pyälletty V-ura
T = trapetsoidiura
- = vakio (sisältää muovisen syöttöpyörän)
HD = sarja vaatimaan käyttöön (sisältää metalliset syöttöpyörät)
MC/FC = metalli-/jauhetäytelanka

Lisätietoja saat avaamalla linkin **Tarvikepakettien valitsin** osoitteessa kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
↑ Paketti	↑ Materiaali	↑ Koko	↑ Ura	↑ Syöttöpyörä

F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8–0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8–0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4–1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4–1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8–0,9	V	-
F000318	Ss	0,8–0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact Pulse 3000

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8–0,9	V	-
F000210	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8–0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8–0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8–0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8–0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD

F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4–1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4–1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8–0,9	V	-
F000318	Ss	0,8–0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact Pulse 3000 MVU

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8–0,9	V	-

Langansyöttömekanismin tarvikepaketit

F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD

F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1,0	U	-
F000242	Al	1,2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0,8-0,9	V	-
F000237	Cu	1,0	V	-
F000238	Cu	1,2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0,8-0,9	V	-
F000237	Fe	1,0	V	-
F000238	Fe	1,2	V	-
F000239	MC/FC	1,0	VK	-
F000240	MC/FC	1,2	VK	-
F000333	Ss	0,6	V	-
F000236	Ss	0,8-0,9	V	-

F000237	Ss	1,0	V	-
F000238	Ss	1,2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1,0	U	-
F000235	Al	1,2	U	-
F000330	Fe	0,8-0,9	V	-
F000331	Fe	1,0	V	-
F000332	Fe	1,2	V	-
F000329	Fe, Cu	0,6	V	-
F000229	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000230	Fe, Cu	1,0	V	-
F000231	Fe, Cu	1,2	V	-
F000330	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000331	MC/FC	1,0	V	-
F000332	MC/FC	1,2	V	-
F000232	MC/FC	1,0	VK	-
F000233	MC/FC	1,2	VK	-
F000329	Ss	0,6	V	-
F000229	Ss	0,8-0,9	V	-
F000230	Ss	1,0	V	-
F000231	Ss	1,2	V	-

X5 FastMig DTX

F000455	Ss (FE, CU)	0,8-0,9	V	-
F000456	Ss (FE, CU)	Ss (FE, CU)	V	-
F000457	Ss (FE, CU)	1,2	V	-
F000458	Ss (FE)	0,8-0,9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1,0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1,2	V	HD
F000461	Al	1,0	U	-
F000462	Al	1,2	U	-



U = U-ura
V = sileä V-ura
VK = pyälletty V-ura
T = trapetsoidiura
- = vakio (sisältää muovisen syöttöpyörän)
HD = sarja vaatimaan käyttöön (sisältää metalliset syöttöpyörät)
MC/FC = metalli-/jauhetäytelanka

Lisätietoja saat avaamalla linkin **Tarvikepakettien valitsin** osoitteessa kitselect.kemppi.com.

F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000491	FE (MC/FC)	1.6	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000495	FE (MC/FC)	1.6	V	HD
F000496	Ss (FE, CU)	1.4	V	-
F000497	Ss (FE, CU)	1.6	V	-
F000498	Ss (FE)	1.6	V	HD
F000499	MC/FC	1.0	VK	-
F000500	MC/FC	1.2	VK	-
F000501	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000502	MC/FC	1.0	VK	HD
F000503	MC/FC	1.2	VK	HD
F000504	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000505	MC/FC	2.0	VK	HD
F000506	Al	1.6	U	-

X8 Wire Feeder

F000451	Al	1,0	U	-
F000452	Al	1,2	U	-
F000453	Al	1,4	U	-
F000454	Al	1,6	U	-
F000421	Fe	0,8-0,9	V	-
F000427	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000439	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000422	Fe	1,0	V	-
F000428	Fe	1,0	V	HD
F000440	Fe	1,0	V	HD
F000423	Fe	1,2	V	-
F000429	Fe	1,2	V	HD
F000463	Fe	1,2	V	HD
F000424	Fe	1,6	V	-
F000430	Fe	1,6	V	HD

F000441	Fe	1,6	V	HD
F000425	Fe	2,0	V	-
F000426	Fe	2,4	V	-
F000431	Fe,Cu	0,6	V	-
F000432	Fe,Cu	0,8-0,9	V	-
F000433	Fe,Cu	1,0	V	-
F000434	Fe,Cu	1,2	V	-
F000435	Fe,Cu	1,4	V	-
F000436	Fe,Cu	1,6	V	-
F000437	Fe,Cu	2,0	V	-
F000438	Fe,Cu	2,4	V	-
F000421	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000427	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000422	MC/FC	1,0	V	-
F000428	MC/FC	1,0	V	HD
F000442	MC/FC	1,0	VK	-
F000447	MC/FC	1,0	VK	HD
F000423	MC/FC	1,2	V	-
F000429	MC/FC	1,2	V	HD
F000443	MC/FC	1,2	VK	-
F000448	MC/FC	1,2	VK	HD
F000444	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000449	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000424	MC/FC	1,6	V	-
F000430	MC/FC	1,6	V	HD
F000425	MC/FC	2,0	V	-
F000426	MC/FC	2,4	V	-
F000445	MC/FC	2,0	VK	-
F000450	MC/FC	2,0	VK	HD
F000446	MC/FC	2,4	VK	-
F000431	Ss	0,6	V	-
F000432	Ss	0,8-0,9	V	-
F000439	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000433	Ss	1,0	V	-

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Paketti	Materiaali	Koko	Ura	Syöttöpyörä

X8 SuperSnake GT02XX/M

F000464	Fe	1,0	V	-
F000465	Fe	1,2	V	-
F000466	Fe	1,6	V	-
F000466	Fe	1,6	V	HD
F000468	Fe	1,2	V	HD
F000469	Fe	1,6	V	HD
F000470	Ss	1,0	V	-
F000471	Ss	1,2	V	-
F000472	Ss	1,4	V	-
F000473	Ss	1,6	V	-
F000474	Ss	1,0	V	HD
F000475	Ss	1,2	V	HD
F000476	Ss	1,6	V	HD
F000478	MC/FC	1,2	VK	-
F000479	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000481	MC/FC	1,2	VK	HD
F000482	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000484	Al	1,2	U	-
F000485	Al	1,4	U	-
F000486	Al	1,6	U	-

SuperSnake FastMig X/M

W004280	Al	1,2	U	-
W010104	Al	1,6	U	-
W004276	Fe	0,8-0,9	V	-
W004277	Fe	1,0	V	-
W004278	Fe	1,2	V	-
W004279	Fe	1,6	V	-
W004281	MC/FC	1,2	VK	-
W006608	MC/FC	1,6	VK	-

Kaukosäätimet



C100C



R10



R20



R11T



R30

Paranna hitsauksen laatua ja työn tehokkuutta, mukavuutta ja turvallisuutta helppokäyttöisillä kaukosäätölaitteilla. Poltinkaukosäätimet, käsikaukosäätimet ja jalkapoljinsäätimet vähentävät tarvetta liikkua työkohteen ja virtalähteen välillä. Ne lisäävät työn tehokkuutta ja vähentävät sen rasittavuutta.

Kaukosäätimet	C100C	C100C	R10	R10	R20	R11T	R30	R30
Pituus (m)	5	10	5	10	5		5	10
Tilauskoodi	6185410	6185411	6185409	618540901	6185419	6185442	6185420	618542001
FastMig M			•	•	•		• (MXF)	• (MXF)
FastMig X							•	•
Minarc 220			•	•				
MinarcTig			•	•				
MasterTig MLS			•	•		•		
MasterTig MLS ACDC			•	•				
MasterTig ACDC	•	•						
Master MLS			•	•		•		
KempGouge ARC 800			•	•				
Master S			•	•		•		

C100F



R11F



FR43



FR45



HR43



HR45



Kaukosäätimet	C100F	R11F	FR43	FR45	HR43	HR45
Pituus (m)	5	5	5		5	
Tilauskoodi	6185405	6185407	FR43	FR45	HR43	HR45
MasterTig			•	•	•	•
MinarcTig		•				
MasterTig MLS		•				
MasterTig MLS ACDC		•				
MasterTig 3500 ACDC	•					
Master 315					•	•
X5 FastMig					•	

Lisävarusteet



Maadoituspuristimet ja -liittimet		Tilauskoodi
Kemppi 200, 200A	25...35 mm, kaapelikenkäliitäntä ø 6 mm	9871531
Kemppi 300, 300A	50...70 mm, kaapelikenkäliitäntä ø 6 mm, leukojen välillä kuparipunos	9871540
Kemppi 500, 500A	70...95 mm, kaapelikenkäliitäntä ø 8 mm, leukojen välillä kuparipunos	9871541
Kemppi G- 600, 600A	35...120 mm, kaapelikiinnitys kuusiokoloruuvilla, runko-osa messinkiä, ruuvattava	9871560



Puikonpittimet	60/35 % ED, virtakestoisuus	Paino (g) / kaapelikoko (mm ²)	Tilauskoodi
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16-25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16-25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35-50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50-70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10-25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35-70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50-70	9871080

Kaikkissa runko-osa kupariseosta ja kaapelikiinnitys kuusiokoloruuvilla



Kaapeliliittimet		Tilauskoodi	Tilauskoodi
Virtakestoisuus A	Kaapeli mm ²	Uros	Naaras
200	10...25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Haarotusliitin (1 uros ja 2 naarasliitintä)	70/90		9771637

Lisävarusteet

	Tilaukoodi	MXF 63	MXF 65	MXF 67	WFX 300 P	WFX 300/300 AMC	ArcFeed	X8 Welder	X5 FastMig
KV 401 -kevenninvarsi	6185248		•	•	•	•	•		
MXF 63 -riipustuskehikko	6185285	•							
KFH 1000	6185100	•	•	•	•	•	•		
KWF 300-suojajalakset	6185287				•				
MSF 65 -riipustussarja	W001694		•						
KWF 200/300 -kotelonlämmitin	6185288	•	•	•	•	•			
KV 200	6185249	•	•	•	•	•	•		
Kaasuvahti 200/300	6237406	•	•	•	•	•			
Wire Feeder Rotating Plate	X8702010000							•	•
Double Wire Feeder Rotating Plate	X8702020000							•	
Wire Feeder Counterbalance Arm	X8702030000							•	
Wire Feeder Hanger For Boom	X8702040000							•	
Cable Rack	X8701030000							•	
Accessory Tray	X8701040000							•	
Wire Feeder Rotating Plate	SP801116								•
Double Wire Feeder Rotating Plate	X5702070000								•
Wire Feeder Counterbalance Arm	X5702060000								•
Wire Feeder Hanger For Boom	X5702040000								•
Accessory Tray	X5701040000								•

Euroliitin MinarcMig- ja MinarcMig Evo -malleihin

Euroliitinsarja	W008366
Langanjohdin, 0,6–0,8 mm euroliittimeen	SP008578
Punainen langanjohdin, 0,9–1,0 mm euroliittimeen	SP008856



EUROLIITIN MINARCMIG- JA MINARCMIG EVO -MALLEIHIN

Pistoolinkannattimet

GH 10 -pistoolikannatin	6256010
GH 20 -pistoolikannatin	6256020
GH 30 -pistoolikannatin	6256030



GH 10
-PISTOOLIKANNATIN



GH 20
-PISTOOLIKANNATIN



GH 30
-PISTOOLIKANNATIN



KAASUVAHTI
200/300

Pistoolinkannattimet on ensisijaisesti tarkoitettu kiinnitettäväksi hitsauslaitteisiin, mutta ne voidaan kiinnittää myös kuljetuskärryihin tai hitsauspöytiin.



KWF 200/300 -KOTELONLÄMMITIN



KV 401 -KEVENNINVARSI



KV 200 -KIINNITYSALUSTA
KAHDELLE
LANGANSYÖTTÖLAITTEELLE



MXF 63 -RIPUSTUSKEHIKKO



MSF 65 -RIPUSTUSSARJA



KFH 1000



KWF 300 -SUOJAJALAKSET



WIRE FEEDER ROTATING
PLATE (kääntyvä alusta
langansyöttölaitteelle)



DOUBLE WIRE
FEEDER ROTATING
PLATE (kääntyvä
alusta kahdelle
langansyöttölaitteelle)



COUNTER BALANCE
ARM
(langansyöttölaitteen
kevenninvarsi)



WIRE FEEDER
HANGER FOR BOOM
(langansyöttölaitteen
puomiripustin)



CABLE RACK
(kaapeliteline)



ACCESSORY TRAY
(lisävarustekotelo)

2-pyöräiset kuljetusyksiköt



MST 400*



ST 7*



T 10



X5 2-hjuls
Tralle



T 110*



T 130



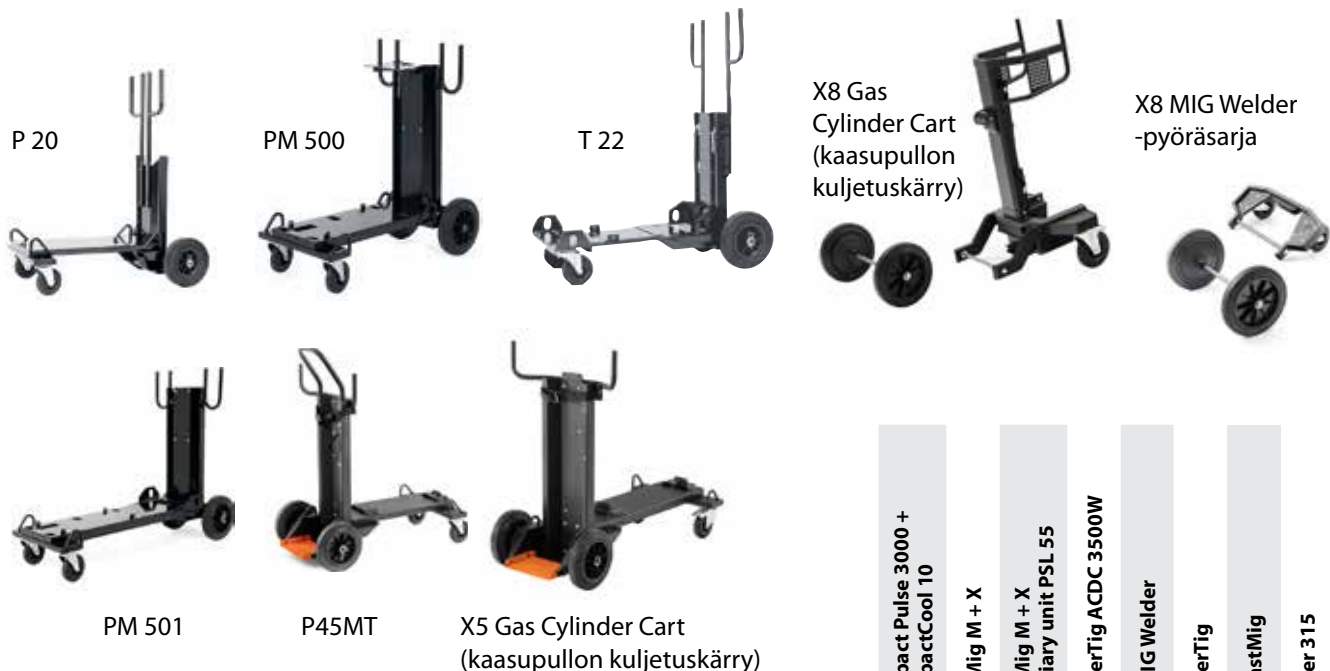
T 25MT

* Suositellaan pienemmille kaasupulloille

	Tilauskoodi	Paino, kg	MasterTig	MasterTig MLS 2000	MasterTig ACDC 3500W	FastMig M + X (T 10 installation set W002085)	FastMig M + X (T 120 installation set W003053)	FitWeld 300	MinarcMig and MinarcMig Evo	Minarc Tig and MinarcTig Evo	Minarc 220	X5 FastMig	Master 315
MST 400	6185294	11.8							•	•	•		
ST 7	6185290	17						•					
T 10	6185231	18				•							
T 110	6185251	18	•	•									
T 130	6185222	23	•	•						•*			
T25MT	T25MT	31	•	•									•
X5 Trolley Cart	X5701030000											•	

* Tarvitaan kiinnike W015944.

4-pyöräiset kuljetusyksiköt



	Order code	Weight kg	Kempact Pulse 3000 + KempactCool 10	FastMig M + X	FastMig M + X auxiliary unit PSL 55	MasterTig ACDC 3500W	X8 MIG Welder	MasterTig	X5 FastMig	Master 315
P 20	6185261	25	•							
PM 500	6185291	23		•*						
PM 501	6185292	25			•					
P45MT	P45MT	30,5						•		•
T 22	6185256	25				•				
X8 Gas Cylinder Cart	X8701020000						•			
X8 Wheel Set (included in power source)	X8701010000						•			
X5 Gas Cylinder Cart	X5701020000								•	

* MV-malleissa tarvitaan kiinnike W002731.

Langansyöttölaitteiden ja kompaktien virtalähteiden kuljetusyksiköt



	Tilauskoodi	Paino, kg	FastMig MXF65, MXF67, WFX 300, WFX 300 AMC	MasterTig	X5 FastMig	Master 315
P 501	6185269	6,5	•			
P43MT	P43MT	13,5		•		•
X5 Wire Feeder Trolley	X5702020000				•	

Tarkista asennussarjavaatimukset langansyöttölaitteiden osalta.

Yhteystiedot

Kemppi Oy

Pääkonttori, tuotanto ja edustajamyynti, kotimaan myynti

P.O. Box 13 (Kempinkatu 1)
15801 LAHTI
FINLAND
Tel. +358 3 899 11

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3
19268 Sollentuna
SWEDEN
Tel. +46-8-590 783 00
e-mail: sales.se@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19
3115 Tønsberg
Postboks 2151, Postterminalen
3103 Tønsberg
NORWAY
Tel. +47 33 34 60 00
e-mail: sales.no@kemppi.com

Kemppi A/S

Literbuen 11
2740 Skovlunde
DENMARK
Tel. +45 4494 1677
e-mail: sales.dk@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284
4817 ZM Breda
THE NETHERLANDS
Tel. +31 76 571 7750
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgium
Tel. +32 15 212 880
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building
Priory Business Park
Fraser Road
Bedford, MK443WH
UNITED KINGDOM
Tel. +44 845 6444201
e-mail: sales.uk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés
78681 Épône Cedex
FRANCE
Tel. + 33 (0) 1 30 90 04 40
e-mail: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10
35428 Langgöns
GERMANY
Tel. +49 6403 7792 0
e-mail: sales.de@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3
03-565 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 7815301
e-mail: info.pl@kemppi.com

Kemppi Australia Pty Ltd

13 Cullen Place
Smithfield NSW 2164
Sydney
AUSTRALIA
Tel. +61 2 87852000
e-mail: sales.au@kemppi.com

Kemppi Russia

Polkovaya str. 1
Building 6
127018 Moscow
RUSSIA
Tel. +7 495 739 4304
e-mail: info.ru@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

5/F, Building #29,
No.18,13th Kechuang Street,
VPark, BDA Beijing,
100176 Beijing
CHINA
Tel. +86 10 6787 6064
e-mail: sales.cn@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Lakshmi Towers
New No. 2/770, First Main Road
Kazura Garden, Neelankarai
Chennai—600 041
Tamil Nadu
INDIA
Tel. +91 7338744500
e-mail: sales.india@kemppi.com

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, typical of notebook or composition paper. The background is white, and there are no margins, text, or other markings present.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Kemppi on hitsausalan edelläkävijä. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja näitä tukevia asiantuntijapalveluja niin vaativiin teollisiin sovelluksiin kuin kuluttajan tarpeisiin. Haluamme tarjota ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 150 miljoonaa euroa, ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 800 hitsauksen asiantuntijaa 17 maassa. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

www.kemppi.com



KEMPPI