

Hitsauslaitteet

VALINTAOPAS





HELPPO VALINTA

Tämä valintaopas auttaa sinua valitsemaan konepakettin, joka parhaiten sopii omiin hitsaustarpeisiisi.

Tarkat kysymykset prosessista ja käyttötarkoituksesta auttavat omiin tarpeisiin soveltuvan paketin valinnassa. Esittelemme kunkin hitsauspaketin ominaisuudet ja edut valintaa helpottamaan.

Pakettiesite

Esitteen kansilehdellä annetaan yleiskuvaus eri pake- teista. Keski-aukeamalla selitetään yksityiskohtaisesti kunkin hitsauspaketin ominaisuudet ja edut hitsaajan kannalta. Takakannessa esitellään varusteita, jotka parantavat työn laatua ja lisäävät tuottavuutta.

Hitsauspakettien esittely

ESAB tarjoaa runsaasti ratkaisuja puikko-, TIG- ja MIG/MAG-hitsaukseen.

Tässä valintaoppaassa esitellään hitsauspaketit, jotka on tarkoitettu huollon ja kunnossapidon perushitsaustarpeista kaikkein vaativimpiin sovelluksiin.

Kun valitset hitsauspaketin, jossa on enemmän toimintoja, voit hitsata useampia materiaaleja ja saat käyttöösi enemmän lisäasetuksia.

Räätälöidyt paketit sisältävät vieläkin runsaammin lisävarusteita ja lisäävät joustavuutta entisestään.

Lue lisätietoja hitsauspaketeista ja tuotteista ESABin verkkosivuilta tai tuoteluettelosta.



SISÄLTÖ

PUIKKOHITSAUS - Esittely ja yleiskuvaus

Puikkohitsausmenetelmä on tunnettu jo yli 100 vuoden ajan. Puikkohitsauksessa on alhaisimmat investointikustannukset, siinä ei käytetä suojakaasua, se on hyvin siirrettävissä oleva menetelmä, joka soveltuu hitsaukseen sekä sisällä että ulkona suhteellisen kevyen laitepainon vuoksi.

4

HITSAUSPAKETIT
PUIKKOHITSAUKSEEN

TIG-HITSAUS - Esittely ja yleiskuvaus

TIG-hitsauksella saadaan aikaan kaunis palko ja syvin tunkeuma, mikä takaa vahvan hitsausliitoksen. TIG-hitsauksen investointikustannukset ovat korkeimmat, ja menetelmä on suhteellisen hidas.

12

HITSAUSPAKETIT
TIG-HITSAUKSEEN

MIG/MAG-HITSAUS - Esittely ja yleiskuvaus

MIG/MAG-hitsaus on nykyään suosituin hitsausmenetelmä. Se on yleensä kaikkein tuottavin ja käyttökustannuksiltaan edullisin menetelmä. Menetelmä edellyttää yleensä suojakaasua suojaamaan hitsisulaa, mutta saatavilla on myös kaasuttomia täytelankoja.

24

HITSAUSPAKETIT
MIG/MAG-HITSAUKSEEN

PUIKKOHITSAUS - Esittely ja yleiskuvaus



Puikkohitsauspakettien esittely

Kun valitset tarpeisiisi sopivinta hitsauspakettia, ota huomioon seuraavat seikat:

- Mitä puikkohalkaisijaa käytät?
Mitä paksumpi puikko on, sitä suurempaa hitsausvirtaa tarvitaan.
- Pitääkö hitsausvirtaa pystyä säätämään hitsauksen aikana? Jos pitää, valitse virtalähde, jossa on liitin kaukosäätimelle ja erillinen kaukosäädin.
- Käytetäänkö konetta harrastekäytössä?
Jos käytetään, huomioi sulakekoko.

Joissain tapauksissa sopivia paketteja on useampi kuin yksi.

Edut

Puikot, joiden halkaisija on suurempi, ovat tuottavampia mutta vaativat myös suurempaa hitsausvirtaa. Puikkokoon kasvaessa railon täyttämiseksi tarvittavien palkojen määrä vähenee. Ohuempia materiaaleja hitsattaessa suositellaan ohuempaa puikkoa, sillä se vähentää läpipalamisen riskiä ja syttyy helpommin.

Kauko-ohjatut järjestelmät mahdollistavat hitsausvirran säätämisen hitsauksen aikana erillisellä kaukosäätimellä. Tarkemmat tiedot on annettu kunkin hitsauspaketin kohdalla.

Sulakekoko esim. yksityiskäytössä (1-vaihevirta, 230 V, yleensä 10/16 ampeerin sulake) on pienempi kuin teollisuusverkossa (1-vaihevirta, 230 V, 16 ampeerin sulake). Teollisuusverkossa on todennäköisesti käytössä myös 3-vaihevirta 400 V, joka mahdollistaa tehokkaamman hitsauskoneen käytön.

PUIKKOHITSAUS Hitsauslaitteiden valintaopas

Materiaali	Lankahalkaisija	Liitin kaukosäätimelle	Malli	Verkkojännite	Sivu
Seostamaton teräs/ ruostumaton teräs	Ø 1,6 - 2,5 mm	Ei	Buddy™ Arc 145	1-vaiheinen/240V	7
	Ø 1,6 - 3,2 mm	Ei	Caddy® Arc 151i A31,	1-vaiheinen/240V	7
			Buddy™ Arc 180 111180180,	1-vaiheinen/240V	7
		Kyllä	Caddy® Arc 151i A33,	1-vaiheinen/240V	7
	Ø 1,6 - 4,0 mm	Kyllä	Caddy® Arc 201i A33,	1-vaiheinen/240V	7
	Ø 1,6 - 5,0 mm	Ei	Caddy® Arc 251i A32,	3-vaiheinen/400 V	7
		Kyllä	Caddy® Arc 251i A34,	3-vaiheinen/400 V	7





HITSAUSPAKETIT PUIKKOHITSAUKSEEN

ESABin kannettavat puikkohitsauskoneet hitsaavat useimpia metalleja mukaan luettuina seostetut ja seostamattomat teräkset, ruostumaton teräs ja valurauta. Kompaktin rakenteensa ja helppokäyttöisen ohjauspaneelin ansiosta nämä koneet ovat käteviä käyttää ja kuljettaa mukana kaikenlaisissa töissä.

Buddy™ Arc 145/180

- Buddy Arc 145 soveltuu enintään Ø 2,5 mm:n puikeille
- Buddy Arc 180 soveltuu enintään Ø 3,2 mm:n puikeille
- Kilpailukykyinen hinta
- 230 V 1-vaiheinen, edellyttää 16 ampeerin sulaketta

Caddy® Arc 151i A31 & Caddy® Arc 151i/201i A33

- Caddy Arc 151i hitsaa Ø 3,2 mm:n puiikkoja, sulake 10 A
- Caddy Arc 201i hitsaa enintään Ø 4,0 mm:n puiikkoja
- Soveltuu 100 m:n verkkokaapelille
- A33-paneeli sisältää kaaripaineen säädön, kuuma-aloituksen, kaksi muistipaikkaa ja etäkäyttömahdollisuuden
- 230 V 1-vaiheinen, vaatii 10 ampeerin sulakkeen (Arc 151i), 16 ampeerin sulakkeen (Arc 201i)

Caddy® Arc 251i A32/A34

- Hitsaa kaikenlaisia puiikkoja Ø 5,0 mm:iin asti
- A34-paneeli sisältää kaaripaineen säädön, puiikkotyyppin valinnan, kuuma-aloituksen, kaksi muistipaikkaa ja etäkäyttömahdollisuuden
- 400 V 3-vaiheinen, edellyttää 10 ampeerin sulaketta



HITSAUSPAKETIT PUIKKOHITSAUKSEEN

YLEISET OMINAISUUDET

ESABin puikkohitsauskoneissa on tasainen hitsausvirta ja erinomaiset hitsausominaisuudet koko jännitealueella, ja ne soveltuvat useimpien metallien, kuten seostettujen ja seostamattomien terästen, ruostumattomien terästen ja valuraudan hitsaukseen emäs- ja rutiilipuikoilla.

Kannettava malli – Kätevä ja kompakti malli sisältää kantokahvan, jonka avulla ESABin kannettavat puikkohitsauskoneet on kätevä viedä työpisteesseen. Kuljettamisen helpottamiseksi Caddyyn saa lisävarusteena olkahihnan ja hitsauskaapelin pitimen. Buddy-koneet on varustettu perusolkahihnalla.

Kestävä – Jämäkkä rakenne sekä IP23-luokiteltu komposiitti- ja metallikotelo takaavat luotettavan käytön myös ulkona. Tukevat OKC 50-kaapeliliittimet varmistavat tehokkaan virrankulun minimihäviön. Buddy Arc 145 sisältää OKC 25 -kaapeliliittimet.

Myös TIG-hitsaukseen – Buddy Arc 180- ja Caddy Arc -sarjan koneet sisältävät myös TIG-hitsausmahdollisuuden sekä TIG-pistoolin ja kaasuventtiilin, kaasunsäätimen ja suojakaasupullon. Hiiliterästä ja ruostumatonta terästä voidaan hitsata lisäaineella tai ilman.

Käyttövalmis paketti – Kaikki puikkohitsauskoneet toimitetaan 3 metrin virtakaapelilla ja pistokkeella, 3 metrin hitsauskaapelilla ja puikonpitimellä sekä 3 metrin maadoituskaapelilla ja maadoituspuristimella varustettuna.



Buddy Arc 145/180

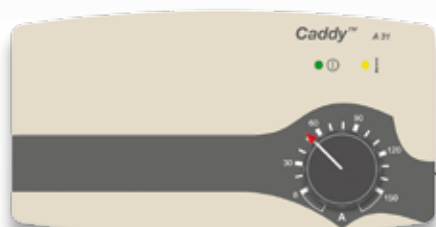
Buddy Arc -sarjan koneet ovat kompakteja ja hinnoitellaan kilpailukykyisiä puikkohitsauskoneita. Buddy Arc sisältää yksinkertaisen, luontevan analogisen paneelin ja helppokäyttöisiä toimintoja, joiden ansiosta kone sopii teräksen hitsaukseen sekä sisällä että ulkona. Buddy Arc 145 soveltuu enintään Ø 2,5 mm:n puikoille. Buddy Arc 180 soveltuu enintään Ø 3,2 mm:n puikoille. Hitsaaminen edellyttää 16 ampeerin sulaketta.



		Emäs- ja rutiilipuikot	Suurituottoiset ja selluloosa- puikot	Virtakaapelin enimmäis- pituus (2,5 mm ²) 100 m	Kaukosäätö- liitäntä	Muisti	Käyttöpaneeli	
		2,5	3,2	4,0	5,0		Analoginen	Digitaalinen
Buddy™ Arc 145	0700 300 884	●					●	
Buddy™ Arc 180	0700 300 680	●	●				●	
Caddy® Arc 151i A31	0460 445 881	●	●			●	●	
Caddy® Arc 151i A33	0460 445 883	●	●			●		
Caddy® Arc 201i A33	0460 445 884	●	●	●		●	●	
Caddy® Arc 251i A32	0460 300 880	●	●	●	●	●		
Caddy® Arc 251i A34	0460 300 881	●	●	●	●	●	●	

Caddy Arc 151i/201i/251i

Caddy Arc toimitetaan OKC 50 -kaapeliliittimellä, joka kestää suuriakin kuormia. Koneen tehokas jäähdytys ja huolellisesti suunniteltu rakenne varmistavat pitkän käyttöiän ja käytön myös kaikkein hankalimmissa käyttöolosuhteissa. Caddy Arc sisältää automaattisen tehokertoimen korjauksen (PFC), jonka ansiosta 3,2 mm:n puikoilla voidaan hitsata 10 ampeerin hidasta sulaketta käyttämällä. Lisää ulottuvuutta saa 100 metrin virtakaapelilla.



A31

Caddy Arc 151i ja A31-ohjauspaneeli on erittäin helppokäyttöinen yhdistelmä, jossa hitsausvirtaa säädetään yhdestä nupista. Automaattinen kuuma-aloitus helpottaa syttymistä, ja kaaripaineen säätö parantaa hitsaustulosta.



A33

Caddy Arc 151i/201i ja A33-ohjauspaneeli sisältää säädettävän kuuma-aloituksen ja kaaripaineen säädön. Kahteen erilliseen muistiin voi tallentaa useimmin käytetyt hitsausparametrit, mikä säästää aikaa ja parantaa toistettavuutta työstä toiseen siirryttäessä. Virtalähteen hitsausvirtaa voidaan säätää kaukosäätimestä. Hitsausvirtaa voidaan säätää hitsauksen aikana entistäkin tarkemman lopputuloksen aikaan saamiseksi.



A32

Caddy Arc 251i, jossa on A32/A34-ohjauspaneeli, on 3-vaiheinen 400 A:n hitsauskone, jolla voidaan hitsata jopa 5,0 mm:n puikkohalkaisijoilla. Virtalähteen hitsausvirtaa voidaan säätää kaukosäätimestä.

Digitaalinen A32-paneeli on erittäin helppo käyttää, ja hitsausvirtaa säädetään yhdestä nupista.



A34

Digitaalinen A34-paneeli sisältää säädettävän kuuma-aloituksen ja kaaripaineen säädön. Kahteen erilliseen muistiin voi tallentaa useimmin käytetyt hitsausparametrit, mikä säästää aikaa ja parantaa toistettavuutta työstä toiseen siirryttäessä. Puikkotyyppin valitsin asettaa koneen hitsausparametrit käytettävälle hitsauspuikolle sopiviksi.

Ohjauspaneeli	Kuuma-aloitus		Kaaripaine		Perus-TIG	Sulake		230 V	400V	OKC 25	OKC 50
	Autom.	Säädettävä	Autom.	Säädettävä		10 A	16 A	1-vaiheinen	3-vaiheinen		
Digitaalinen	•		•				•	•		•	
	•		•		•		•	•			•
	•		•		•	•		•			•
•		•		•	•	•		•			•
•		•		•	•		•	•			•
•	•		•		•	•			•		•
•		•		•	•	•			•		•

Varusteet puikkohitsaukseen

Kaukosäätimet

MMA1 sis. 10 metrin liitäntäkaapelin	0349 501 024
AT1	0459 491 896
AT1 CoarseFine	0459 491 897

Liitäntäkaapelit kaukosäätimille

5 m kaapeli	0459 552 880
10 m kaapeli	0459 552 881
15 m kaapeli	0459 552 882
25 m kaapeli	0459 552 883

Hitsaus- ja maakaapelisarja

Hitsauskaapelisarja	
enint. 50 A kierrettävä 16 mm ² OKC50 3 m	0700 006 898
enint. 200 A kierrettävä 25 mm ² OKC50 3 m	0700 006 900
enint. 300 A kierrettävä 35 mm ² OKC50 3 m	0700 006 902
enint. 300 A kierrettävä 35 mm ² OKC50 5 m	0700 006 888

Maakaapelisarja

enint. 150 A 16 mm ² OKC50 3 m	0700 006 899
enint. 200 A 25 mm ² OKC50 3 m	0700 006 901
enint. 300 A 35 mm ² OKC50 3 m	0700 006 903
enint. 300 A 35 mm ² OKC50 5 m	0700 006 889

Puikkipidin

Krokotiili	
Confort 200	0700 006 004
Confort 300	0700 006 005

kierrettävä

Handy 200	0700 006 003
Handy 300	0700 006 016
ESAB 200	0333 249 001
ESAB 400	0369 849 880

Maadoituspuristimet

MP 200	0367 558 880
Eco-puristin 250	0700 006 001
MP 300	0682 103 803

Kulutusosat

Seostamaton teräs - emäspuikot

OK48.00 Ø 2,0 mm x 300 mm (10,2 kg:n pakkaus)	4800202010
OK48.00 Ø 2,5 mm x 350 mm (12,9 kg:n pakkaus)	4800253000
OK48.00 Ø 3,2 mm x 450 mm (18,0 kg:n pakkaus)	4800324000

Ruostumaton teräs

OK63.30 Ø 2,0 mm x 300 mm (9,6 kg:n pakkaus)	6330202030
OK63.30 Ø 2,5 mm x 300 mm (10,2 kg:n pakkaus)	6330252030
OK63.30 Ø 3,2 mm x 350 mm (12,3 kg:n pakkaus)	6330323020

Puikkosäiliö

PK 1 230 V	0000 515 064
------------	--------------

Pneumaattinen kuonahakku

HCB	0193 305 001
-----	--------------

Olkahihna Caddy®

Pehmustettu olkahihna	0460 265 003
-----------------------	--------------

TIG-pistoolit (OKC50)

	4 m	8 m
ET 17V (vain Buddy™ Arc 180)	0700 300 861	0700 300 865
TXH™ 151 V	0700 300 539	0700 300 545
TXH™ 201 V	0700 300 553	0700 300 556
Kulutusosasarja TXH™ 151/201/ET17		0368 846 881



TIG-HITSAUS - Esittely ja yleiskuvaus



TIG-hitsauspakettien esittely

Kun valitset tarpeisiisi sopivinta hitsauspakettia, ota huomioon seuraavat seikat:

- Mitä materiaalia hitsaat? Alumiinin TIG-hitsaus edellyttää virtalähteeltä vaihtovirtaominaisuutta. Jos hitsaat vain seostamatonta ja/tai ruostumatonta terästä, tasavirtalähde riittää.
- Millaisia materiaalipaksuuksia hitsaat? Materiaalipaksuus määrittelee tarvittavan tehon. Alle 1,0 mm:n materiaalit edellyttävät pulssiominaisuutta (TA34-paneelia)
- Edellyttääkö käyttökohde vesijäähdytettyä järjestelmää? Se määrittelee hitsauspistoolin koon.
- Pitääkö hitsausvirtaa pystyä säätämään hitsauksen aikana? Jos pitää, valitse kaukosäätöliittimellä varustettu virtalähde. Voit liittää siihen hitsauspistoolin sovittimen avulla (jolloin hitsausvirtaa voidaan säätää) tai käyttää erillistä kaukosäädintä.

Edut

Vesijäähdytetty järjestelmä mahdollistaa pienempikokoisen hitsauspistoolin käytön ilman pistoolin ylikuumenemisvaaraa (vain yli 200 A:n paketit). Pienemmällä pistoolilla pääsee paremmin ahtaisiin paikkoihin ja hitsaajan työasento on parempi. Ilmajäähdytetyt järjestelmät taas ovat hankinta- ja ylläpito hinnaltaan edullisempia.

Kaukosäädetyillä järjestelmillä voidaan säätää hitsausvirtaa hitsauksen aikana suoraan kaukosäätöominaisuudella varustetusta hitsauspistoolista, jalkakytkimellä tai erillisellä kaukosäätimellä. Tarkemmat tiedot on annettu kunkin hitsauspaketin kohdalla.

Pulssitoimintoa tarvitaan, kun hitsataan alle 1,0 mm:n paksuja materiaaleja. Ohuet materiaalit vääntyvät helpommin lämmön vaikutuksesta. Käyttämällä pulssi-TIG-menetelmää hitsausvirtaa säädetään automaattisesti hitsauksen aikana lämmöntuonnin vähentämiseksi.

Joissain tapauksissa sopivia paketteja on useampi kuin yksi.

TIG-HITSAUS Hitsauslaitteiden valintaopas

Materiaali	Levyn paksuus	Jäähdytys	Malli	Pulssi / Liitin kaukosäätimelle	Sivu
DC-TIG					
Seostamaton teräs/ ruostumaton teräs	< 1,0 mm	Ilma	Caddy® Tig 1500i TA34	• / •	15
			Caddy® Tig 2200i TA34	• / •	15
		Vesi	Caddy® Tig 2200iw TA34	• / •	15
	1,0-5,0 mm	Ilma	Buddy™ Tig 160	- / -	15
			Caddy® Tig 1500i TA33	- / -	15
			Caddy® Tig 1500i TA34	• / •	15
	1,0-7,0 mm	Ilma	Caddy® Tig 2200i TA33	- / -	15
			Caddy® Tig 2200i TA34	• / •	15
		Vesi	Caddy® Tig 2200iw TA33	- / -	15
			Caddy® Tig 2200iw TA34	• / •	15
AC- ja DC-TIG					
Alumiini (seostamaton ja ruostumaton teräs)	0,5-5,5 mm (Alu) 0,5-7,0 mm (Fe/SS)	Ilma	Caddy® Tig 2200i AC/DC TA34	• / •	19
		Vesi	Caddy® Tig 2200iw AC/DC TA34	• / •	19
	1,0-5,5 mm (Alu) 1,0-7,0 mm (Fe/SS)	Ilma	Caddy® Tig 2200i AC/DC TA33	- / •	19
		Vesi	Caddy® Tig 2200iw AC/DC TA33	- / •	19



174357
110
1-4308/2014, 15A/2.0
2010



DC TIG -HITSAUSPAKETIT

ESABin DC TIG -paketit sopivat erittäin hyvin seostamattoman ja ruostumattoman teräksen hitsaukseen. Täydellinen hitsauspaketti sisältää kompaktin ja tehokkaan virtalähteen, helppokäyttöisen käyttöpaneelin ja ergonomisen pistoolin.

Buddy™ Tig 160

- Kilpailukykyinen hinta
- Analoginen käyttöpaneeli
- Säädetty laskuaika
- Automaattinen jälkikaasun virtaus

Caddy® Tig 1500i/2200i ja TA33-käyttöpaneeli

- Automaattiset asetukset - Aseta vain levyn vahvuus, kone optimoi parametrit
- Säädetty lasku-/nousuaika ja etu-/jälkikaasun virtaus
- Mahdollisuus käyttää myös pienempää TIG-pistoolia
- Digitaalinen näyttö

Caddy® Tig 1500i/2200i ja TA34-käyttöpaneeli

- Pulssitoiminto lämmönsiirron kontrollointia varten
- Ihanteellinen ohutlevyjen ja erikoisseosten hitsaukseen
- Kaukosäädinmahdollisuus
- Kaksi erillistä muistipaikkaa
- Säädetty lasku-/nousuaika ja etu-/jälkikaasun virtaus
- Mahdollisuus käyttää myös pienempää TIG-pistoolia
- Digitaalinen näyttö

DC TIG -HITSAUSPAKETIT

YLEISET OMINAISUUDET

Kannettava – Kaikki ESAB DC TIG -koneet ovat kevyitä ja kannettavia, joten ne on helppo ottaa mukaan työmaalle sekä sisälle että ulos. Pienikokoisina koneet on helppo varastoida silloin, kun niitä ei tarvita.

Kestävä – Jämäkkä rakenne sekä IP23-luokiteltu komposiitti- ja metallikotelo takaavat luotettavan käytön myös ulkona. Tukevat OKC 50-kaapeli liittimet varmistavat tehokkaan virrankulun minimihäviöin.

TIG-hitsaus – Kaikissa ESAB TIG -koneissa on HF- ja LiftArc™-aloitus. Kaari syttyy painettaessa pistoolin liipaisinta, joten elektrodi ei koskaan kosketa työkappaleen pintaa. Näin vältetään likaantuminen, parannetaan aloitusominaisuuksia ja koneen helppokäyttöisyyttä. 4-tahtitilaa (paina ja vapauta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapauta liipaisin lopetuksessa) käytetään yleisesti pidemmissä saumoissa, kun taas 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiaikaiseen hitsaukseen kuten esim. silloitukseen. Sekä Caddy että Buddy hitsaavat useimpia metalleja mukaan lukien seostetut ja seostamattomat teräkset, ruostumaton teräs ja valurauta.

Puikkohitsaus – Sekä Caddy Tig että Buddy Tig soveltuvat myös puikkohitsaukseen. Koneen mukana toimitetaan täydellinen hitsauskaapelisarja.

Täysi varustus ja käyttövalmius – Kaikki tässä esitteessä mainitut kannettavat TIG-koneet toimitetaan varustettuna 3 metrin virtakaapelilla ja pistokkeella, 4,0 metrin TIG-hitsauskaapelilla, puikkohitsaussarjalla, maadoituskaapelilla, 1,5 metrin kaasuletkulla ja kantokahvalla.



Buddy Tig 160

ESABin Buddy Tig 160 on kompakti DC TIG -kone, jonka hinta on erittäin kilpailukykyinen. Buddy Tig sisältää yksinkertaisen, luontevan analogisen paneelin ja helppokäyttöisiä toimintoja, joiden ansiosta kone sopii teräksen hitsaukseen sekä sisällä että ulkona. Automaattinen virran laskuaika parantaa lopetuksen laatua ja tasaisuutta ja vähentää kraateririskiä. Kaasun jälkivirtaus asetetaan automaattisesti valitun hitsausvirran perusteella. Hitsaaminen edellyttää 16 ampeerin sulaketta.



		Levyn paksuus Seostamaton teräs: Argon 100 % Ruostumaton teräs: Argon 100 %			Pulssi	Kaukosäätö- liitäntä	Vesijääh- dytetty pistooli	Muisti	Käy
		1,0	1,0 - 5,5	5,5 - 7,3					Analoginen
Buddy™ Tig 160	0700 300 681		●						●
Caddy® Tig 1500i TA33	0460 450 880		●						
Caddy® Tig 2200i TA33	0460 450 881		●	●					
Caddy® Tig 2200iw TA33	0460 450 884		●	●			●		
Caddy® Tig 1500i TA34	0460 450 882	●	●		●	●		●	
Caddy® Tig 2200i TA34	0460 450 883	●	●	●	●	●		●	
Caddy® Tig 2200iw TA34	0460 450 885	●	●	●	●	●	●	●	

Caddy Tig 1500i & Caddy Tig 2200i

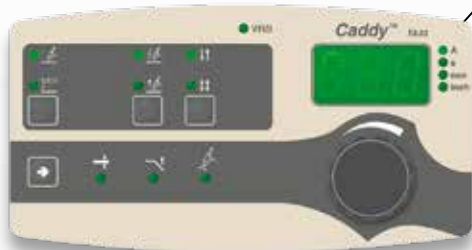
Caddy Tig -koneesta on saatavilla useampia eri versioita. Koneen teho määrittelee hitsattavan materiaalin enimmäispaksuuden. Ominaisuuden säätö on käyttöpaneelissa (TA33 tai TA34). Tehokkaammassa Caddy Tig 2200i -mallissa lisävarusteena saatavan vesijäähdytyksen ansiosta voidaan käyttää kooltaan pienempää vesijäähdytettyä pistoolia, joka sopii hitsaukseen myös hankalissa paikoissa.

Käyttäjä voi asettaa ja tarkastella hitsausparametreja digitaaliselta näytöltä. Näet myös todellisen hitsausvirran (joka saattaa erota asetusarvosta). Tämä on erityisen tärkeää hitsattaessa WPS-ohjeiden ja standardien mukaan.

TA33-käyttöpaneelissa on älykkäät ja automaattiset asetukset asetusajkojen vähentämiseksi. Aseta vain levy vahvuus, kone optimoi parametrit. Lasku-/nousuaikaa ja etu-/jälkikaasun virtausta voidaan säätää myös manuaalisesti hitsaajan mieltymysten mukaisiksi.

TA34-käyttöpaneeli sisältää pulssitoiminnon, jota tarvitaan, kun hitsataan alle 1,0 mm:n paksuja materiaaleja. Kun pulssitoiminto aktivoidaan, hitsausvirta vaihtelee asetetun huippuvirran ja taustavirran välillä ja minimoi näin lämmönsiirron ja vähentää työkappaleen vääntymisen vaaraa. Virtalähteen hitsausvirtaa voidaan säätää TA34:n kaukosäätimestä. Hitsausvirtaa voidaan säätää hitsauksen aikana entistäkin tarkemman lopputuloksen aikaan saamiseksi.

TA34 sisältää kaksi erillistä muistipaikkaa. Usein tarvittavien parametrien tallentaminen säästää aikaa ja parantaa toistettavuutta työstä toiseen siirryttäessä.



TA33



TA34

Käyttöpaneeli	Elektrodi 3,2 mm		Virtakaapelin enimmäispituus (2,5 mm ²) 100 m
	10 A:n sulake	16 A:n sulake	
Digitaalinen			
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

Kaasu- vai vesijäähdytys?

Voit varustaa Caddy Tig 2200i -koneesi koska tahansa vesijäähdytynyksiköllä. Lisätietoja antaa paikallinen ESABin jälleenmyyjä. Tarvitset seuraavat osat:

CoolMini	0460 144 880
Liitäntäsarja	0460 509 880
TXH™ 251w / 251wF -pistooli	Katso seuraava sivu.

Varusteet TIG-hitsaukseen

Kaukosäätimet TA34

T1 jalkakytkin CAN sis. 5 m liitäntäkaapelin	0460 315 880
AT1 CAN	0459 491 863
AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
MTA1 CAN	0459 491 880

Liitäntäkaapelit kaukosäätimille

5 m kaapeli CAN	0459 554 880
10 m kaapeli CAN	0459 554 881
15 m kaapeli CAN	0459 554 882
25 m kaapeli CAN	0459 554 883

Kulutusosat TIG-hitsaukseen

Seostamaton teräs

OK Tigrod 12.64 Ø 1,6 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	1264 16R 150
OK Tigrod 12.64 Ø 2,4 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	1264 24R 150
OK Tigrod 12.64 Ø 3,2 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	1264 32R 150

Ruostumaton teräs

OK Tigrod 316LSi Ø 1,6 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	1632 16R 150
OK Tigrod 316LSi Ø 2,4 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	1632 24R 150
OK Tigrod 316LSi Ø 3,2 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	1632 32R 150

Volframi-elektrodit

Gold Plus, 1,5 % lantaania (AC/DC):

WL15 1,0 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 050
WL15 1,6 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 051
WL15 2,4 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 052
WL15 3,2 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 053
WL15 4,0 x 175mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 054
WL15 4,8 x 175mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 055

Volframien teroittimet

G-Tech Handy II	0700 009 886
G-Tech	0700 009 880



Olkahihna Caddy®

Pehmustettu olkahihna	0460 265 003
-----------------------	--------------

Vaunut Caddy®

2-pyöräinen, suuri kaasupullo 20-50 litraa (paneeli eteen)	0460 330 880
2-pyöräinen, suuri kaasupullo 20-50 litraa (paneeli sivulle)	0459 366 887
2-pyöräinen, pieni kaasupullo 5-10 litraa	0459 366 885

TIG-pistoolit (OKC50)

	4 m	8 m
ET 17 (vain Buddy™ Tig)	0700 300 860	0700 300 864
TXH™ 121	0700 300 524	0700 300 529
TXH™ 121F taipuisa kaula	0700 300 526	0700 300 531
TXH™ 151	0700 300 538	0700 300 544
TXH™ 151F taipuisa kaula	0700 300 541	0700 300 547
TXH™ 201	0700 300 552	0700 300 555
TXH™ 201F taipuisa kaula	0700 300 554	0700 300 557
TXH™ 251w vesijäähdytys	0700 300 561	0700 300 563
TXH™ 251wF taipuisa kaula	0700 300 562	0700 300 564

Kaikki TIG-hitsauspaketit sisältävät TIG-pistoolin.

Kaukosäädettävät pistoolit	4 m	8 m
TXH™ 121r	0700 300 620	0700 300 622
TXH™ 121Fr taipuisa kaula	0700 300 621	0700 300 623
TXH™ 151r	0700 300 624	0700 300 626
TXH™ 151Fr taipuisa kaula	0700 300 625	0700 300 627
TXH™ 201r	0700 300 628	0700 300 630
TXH™ 201Fr taipuisa kaula	0700 300 629	0700 300 631
TXH™ 251wr vesijäähdytys	0700 300 632	0700 300 634
TXH™ 251wFr taipuisa kaula	0700 300 633	0700 300 635
Kaukosäädinadapterisarja RAT1, 12-napainen, sis. 0,25 m kaapelin		0459 491 812
Kulutusosasarja, TXH™ 121/251w		0368 846 880
Kulutusosasarja, TXH™ 151/201/ET17		0368 846 881





AC/DC TIG -HITSAUSPAKETIT

ESABin AC/DC TIG -paketilla hitsaat alumiinia, seostettua terästä, ruostumatonta terästä ja useimpia muita metalleja. Täydellinen hitsauspaketti sisältää kompaktin ja tehokkaan virtalähteen, helppokäyttöisen käyttöpaneelin ja ergonomisen pistoolin.

Caddy® Tig 2200i AC/DC ja TA33-käyttöpaneeli

- Automaattiset asetukset - Aseta vain levyn vahvuus, kone optimoi parametrit
- Esiasetettu AC-taajuus
- Esiasetettu AC-tasapaino
- Kaukosäädinmahdollisuus

Caddy® Tig 2200i AC/DC ja TA34-käyttöpaneeli

- Pulssitoiminto lämmönsiirron kontrollointia varten
- Ihanteellinen ohutlevyjen ja erikoisseosten hitsaukseen
- Säädetty AC-taajuus tarjoaa optimaalisen kaaren leveyden
- Säädetty AC-tasapaino tarjoaa optimaalisen kaaren tunkeuman
- Elektrodiräilämmitys parantaa syttymisominaisuuksia ja lisää elektrodiräilä käyttöikä
- Kaksi erillistä muistipaikkaa
- Kaukosäätömahdollisuus

AC/DC TIG -HITSAUSPAKETIT

YLEISET OMINAISUUDET

Kannettava – Kaikki ESAB DC TIG -koneet ovat kevyitä ja kannettavia, joten ne on helppo ottaa mukaan työmaalle sekä sisälle että ulos. Pienikokoisina koneet on helppo varastoida silloin, kun niitä ei tarvita.

Kestävä – Jämäkkä rakenne sekä IP23-luokiteltu komposiitti- ja metallikotelo takaavat luotettavan käytön myös ulkona. Tukevat OKC 50-kaapeliliittimet varmistavat tehokkaan virrankulun minimihäviöin.

TIG-hitsaus – Kaikissa ESAB TIG -koneissa on HF- ja LiftArc™-aloitus. Kaari syttyy painettaessa pistoolin liipaisinta, joten elektrodi ei koskaan kosketa työkappaleen pintaa. Näin vältetään likaantuminen, parannetaan aloitusominaisuuksia ja koneen helppokäyttöisyyttä. Pidemmässä saumoissa käytetään yleensä 4-tahtitilaa (paina ja vapauta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapauta liipaisin lopetuksessa), kun taas 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiä aikaiseen hitsaukseen kuten esim. silloitukseen. Caddy Tig soveltuu useimpien metallien hitsaukseen, mukaan lukien seostetut ja seostamattomat teräkset, ruostumaton teräs ja valurauta.

Puikkohitsaus – Caddy Tig soveltuu myös puikkohitsaukseen. Koneen mukana toimitetaan täydellinen hitsauskaapelisarja.

Täysi varustus ja käyttövalmius – Kaikki kannettavat TIG-koneet toimitetaan varustettuna 3 metrin virtakaapelilla ja pistokkeella, 4,0 metrin TIG-hitsauskaapelilla, puikkohitsaussarjalla, maadoituskaapelilla, 1,5 metrin kaasuletkulla ja kantokahvalla.

Caddy Tig 2200i AC/DC

Caddy Tig 2200i AC/DC -kone voidaan varustaa TA33- tai TA34-käyttöpaneelilla. 2200i-mallilla voidaan hitsata alumiinia 5,5 mm:n paksuuteen ja ruostumatonta terästä 7,3 mm:n paksuuteen asti. Vesijäähdytteisessä 2200i-mallissa voidaan käyttää pienempikokoista vesijäähdytettyä mallia, jolla pääsee myös ahtaisiin paikkoihin.

Käyttäjä voi asettaa ja tarkastella hitsausparametreja digitaaliselta näytöltä. Näet myös todellisen hitsausvirran (joka saattaa erota asetusarvosta). Tämä on erityisen tärkeää hitsattaessa WPS-ohjeiden ja standardien mukaan.



		Levyn paksuus		Levyn paksuus		Pulssi	Kaukosäätö- liitäntä	Vesijääh- dytetty pistooli
		Alumiini: Argon 100 %		Seostamaton teräs: Argon 100 % Ruostumaton teräs: Argon 100 %				
		1,0	1,0 - 5,5	1,0	1,0 - 7,3			
Caddy® Tig 2200i AC/DC TA33	0460 150 882		●		●		●	
Caddy® Tig 2200iw AC/DC TA33	0479 100 264		●		●		●	●
Caddy® Tig 2200i AC/DC TA34	0460 150 883	●	●	●	●	●	●	
Caddy® Tig 2200iw AC/DC TA34	0479 100 263	●	●	●	●	●	●	●
Caddy® Tig 2200iw AC/DC TA34*	0460 150 884	●	●	●	●	●	●	●

* vaunulla



TA33 AC/DC

TA33-käyttöpaneelissa on älykkäät ja automaattiset asetukset asetusaikojen vähentämiseksi. Aseta vain levyn vahvuus, kone optimoi parametrit. Lasku-/nousuaikaa ja etu-/jälkikaasun virtausta voidaan säätää myös manuaalisesti hitsaajan mieltymysten mukaisiksi.



TA34 AC/DC

TA34-käyttöpaneeli sisältää DC TIG -pulssitoiminnon, jota tarvitaan, kun hitsataan alle 1,0 mm:n paksuisia materiaaleja. Kun pulssitoiminto aktivoidaan, hitsausvirta vaihtelee asetetun huippuvirran ja taustavirran välillä ja minimoi näin lämmönsiirron ja vähentää työkappaleen vääntymisen vaaraa. Hitsattaessa alumiinia säädettävä AC-taajuus tarjoaa optimaalisen kaaren leveyden ja säädettävä AC-tasapaino tarjoaa optimaalisen kaaren tunkeuman sekä hitsisulan täyden hallinnan. Elektroodin esilämmitys parantaa syttymisominaisuuksia ja lisää elektroodin käyttöikää.

TA34 sisältää kaksi erillistä muistipaikkaa. Usein tarvittavien parametrien tallentaminen säästää aikaa ja parantaa toistettavuutta työstä toiseen siirryttäessä.

Virtalähteen hitsausvirtaa voidaan säätää kaukosäätimestä. Tätä ominaisuutta tarvitaan usein, kun hitsausasentoa joudutaan vaihtelemaan (esim. putkea hitsattaessa).



Muisti	Käyttöpaneeli Digitaalinen	Elektrodi 3,2 mm 10 A:n sulake	Virtakaapelin enimmäispituus (2,5 mm ²) 100 m
	•	•	•
	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

Kaasu- vai vesijäähdytys?

Voit varustaa Caddy Tig 2200i AC/DC -koneesi koska tahansa vesijäähdytinsikiköllä. Lisätietoja antaa oma ESABin jälleenmyyjä. Tarvitset seuraavat osat:

CoolMini sis. liitäntäsarjan 0460 144 880
TXH™ 251w / 251wF -pistooli Katso seuraava sivu

Varusteet TIG-hitsaukseen



Kaukosäätimet TA34

T1 jalkakytin CAN sis. 5 m liitäntäkaapelin	0460 315 880
AT1 CAN	0459 491 863
AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
MTA1 CAN	0459 491 880

Liitäntäkaapelit kaukosäätimille

5 m kaapeli CAN	0459 554 880
10 m kaapeli CAN	0459 554 881
15 m kaapeli CAN	0459 554 882
25 m kaapeli CAN	0459 554 883

Kulutusosat TIG-hitsaukseen

Seostamaton teräs

OK Tigrod 12.64 Ø 1,6 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	126416R150
OK Tigrod 12.64 Ø 2,4 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	126424R150
OK Tigrod 12.64 Ø 3,2 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	126432R150

Ruostumaton teräs

OK Tigrod 316LSi Ø 1,6 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	163216R150
OK Tigrod 316LSi Ø 2,4 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	163224R150
OK Tigrod 316LSi Ø 3,2 mm x 1000 mm (5,0 kg:n pakkaus)	163232R150

Alumiini

OK Tigrod 53.56 Ø 1,6 mm x 1000 mm (2,5 kg:n pakkaus)	181516R120
OK Tigrod 53.56 Ø 2,4 mm x 1000 mm (2,5 kg:n pakkaus)	81524R120
OK Tigrod 53.56 Ø 3,2 mm x 1000 mm (2,5 kg:n pakkaus)	181532R120



Volframi-elektrodit

Gold Plus, 1,5 % lantaania (AC/DC):

WL15 1,0 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 050
WL15 1,6 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 051
WL15 2,4 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 052
WL15 3,2 x 175 mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 053
WL15 4,0 x 175mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 054
WL15 4,8 x 175mm Gold Plus (lantaani) Gold	0151 574 055

Volframien teroittimet

G-Tech Handy II	0700 009 886
G-Tech	0700 009 880



Vaunut Caddy®

2-pyöräinen, suuri kaasupullo 20-50 litraa (paneeli eteen)	0460 330 880
2-pyöräinen, suuri kaasupullo 20-50 litraa (paneeli sivulle)	0459 366 887
2-pyöräinen, pieni kaasupullo 5-10 litraa	0459 366 885



TIG-pistoolit (OKC50)

	4 m	8 m
ET 17 (vain Buddy™ Tig)	0700 300 860	0700 300 864
TXH™ 121	0700 300 524	0700 300 529
TXH™ 121F taipuisa kaula	0700 300 526	0700 300 531
TXH™ 151	0700 300 538	0700 300 544
TXH™ 151F taipuisa kaula	0700 300 541	0700 300 547
TXH™ 201	0700 300 552	0700 300 555
TXH™ 201F taipuisa kaula	0700 300 554	0700 300 557
TXH™ 251w vesijäähdytys	0700 300 561	0700 300 563
TXH™ 251wF taipuisa kaula	0700 300 562	0700 300 564

Kaikki TIG-hitsauspaketit sisältävät TIG-pistoolin.

Kaukosäädettävät pistoolit	4 m	8 m
TXH™ 121r	0700 300 620	0700 300 622
TXH™ 121Fr taipuisa kaula	0700 300 621	0700 300 623
TXH™ 151r	0700 300 624	0700 300 626
TXH™ 151Fr taipuisa kaula	0700 300 625	0700 300 627
TXH™ 201r	0700 300 628	0700 300 630
TXH™ 201Fr taipuisa kaula	0700 300 629	0700 300 631
TXH™ 251wr vesijäähdytys	0700 300 632	0700 300 634
TXH™ 251wFr taipuisa kaula	0700 300 633	0700 300 635
Kaukosäädinadapterisarja RAT1, 12-napainen, sis. 0,25 m kaapelin		0459 491 812
Kulutusosasarja, TXH™ 121/251w		0368 846 880
Kulutusosasarja, TXH™ 151/201		0368 846 881





MIG/MAG-HITSAUS - Esittely ja yleiskuvaus



MIG/MAG-hitsauspakettien esittely

Kun valitset tarpeisiisi sopivinta hitsauspakettia, ota huomioon seuraavat seikat:

- Mitä materiaalia hitsaat? Sen perusteella valitaan tarvittavat minimitoiminnot.
- Mitä lisäainetta käytetään? Täytelankaa vai umpilankaa.
- Onko kompakti vai erillisellä syöttölaitteella varustettu kone parempi? Se määräytyy yleensä työpisteen tilan mukaan.
- Millaisia materiaalipaksuuksia hitsaat? Materiaalipaksuus määrittelee tarvittavan tehon.

Seuraavilla sivuilla on esitelty paketit seostumattoman teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaukseen joko umpi- tai täytelangalla. Joissain tapauksissa sopivia paketteja on useampi kuin yksi.

Edut

Kompaktit koneet ovat pienempiä ja siten helpompia siirtää. Investointikustannukset ovat yleensä alhaisemmat kuin erillisellä langansyöttölaitteella varustetun virtalähteen kohdalla.

Koneet, joissa on erillinen langansyöttölaite, voidaan varustaa välikaapelilla, jonka pituus on 1,7 - 35 m. Keventimet parantavat ergonomiaa ja minimoivat pistoolipaketin painon. Syöttölaite voidaan ripustaa nostimiin ulottuvuuden parantamiseksi. Syöttölaitteen pyöräsarjat parantavat käsittelyä lattialla.

Kannettavat koneet ovat kevyitä ja helposti siirrettävissä työpisteeseen. Pienempi kelakoko pienentää koneiden kokoa ja painoa (200 mm/enintään 5 kg).

MIG/MAG-HITSAUS Hitsauslaitteiden valintaopas

Materiaali	Tyyppi	Langan Ø / Levyn paksuus		Malli	Sivu
Umpilanka seostamattomalle teräkselle	Kompakti	0,8 mm / < 6 mm	Kannettava	Caddy® Mig 160i	27
				Caddy® Mig 200i	27
			Origo™ Mig C151	31	
				Origo™ Mig C170	31
				Origo™ Mig C250	31
		1,0 mm / < 10 mm	Origo™ Mig C250	35	
				Origo™ Mig C280 PRO	35
				Origo™ Mig C340 PRO	35
			1,2 mm / >10 mm	Origo™ Mig C340 PRO	35
	Origo™ Mig C420 PRO	35			
	Erillinen syöttölaite	1,0 mm / < 10 mm 1,2 mm / >10 mm	400A Monitoimi	39	
400A Synerginen			43		
Täytelanka seostamattomalle teräkselle	Kompakti	1,0 mm / < 10 mm 1 2 - 1,4 mm / > 10 mm	Origo™ Mig C420 PRO	35	
	Erillinen syöttölaite	1,0 mm / < 10 mm 1 2 - 1,4 mm / > 10 mm	400A Monitoimi	39	
			400A Synerginen	43	
	Umpilanka ruostumattomalle teräkselle	Kompakti	0,8 mm / < 6 mm	Caddy® Mig C200i	27
Erillinen syöttölaite		1,0 mm / < 10 mm 1,2 mm / >10 mm	400A Pulssi	47	
Täytelanka ruostumattomalle teräkselle	Kompakti	1,0 mm / < 10 mm 1 2 - 1,4 mm / > 10 mm	Origo™ Mig C420 PRO	35	
	Erillinen syöttölaite	1,0 mm / < 10 mm 1 2 - 1,4 mm / > 10 mm	400A Monitoimi	39	
			400A Synerginen	43	
	Umpilanka alumiinille	Kompakti	1,0 mm / < 6 mm	Caddy® Mig C200i	27
Erillinen syöttölaite		1,0 mm / < 10 mm 1,2 mm / >10 mm	400A Pulssi	47	

Huomaa: Tätä valintaopasta tulee käyttää ohjeellisenä yleisimpien lankayhdistelmien kohdalla. Pienempiä lankahalkaisijoita voi aina käyttää, ja useimmissa tapauksissa suurempi halkaisija voidaan ottaa mukaan optiona.





KANNETTAVAT MIG/MAG-HITSAUSPAKETIT

Kannettavissa MIG/MAG-paketeissa on kiinteät langansyöttölaitteet. Luonteva käyttöpaneeli vähentää asetus-aikaa. Koneet on optimoitu hitsaukseen umpilangalla. Napaisuuden kääntö käy helposti kaasuttomien lankojen käyttämiseksi. Tällöin ei tarvita suojakaasua, joten kone on aidosti kannettava.

Caddy® Mig C160i

- Automaattiset asetukset - Aseta vain levyn vahvuus, kone optimoi parametrit
- Tehonsäätö kätevästi yhdestä nupista
- Analoginen käyttöpaneeli
- Optimoitu 0, 5 - 4,0 mm:n seostamattomien terästen ja ruostumattomien terästen hitsaukseen

Caddy® Mig C200i

- QSet™ - Älykäs hitsausjärjestelmä
- Automaattiset asetukset - Aseta vain levyn vahvuus, kone optimoi parametrit
- Tehonsäätö kätevästi yhdestä nupista
- MIG-juottomahdollisuus
- Virran ja jännitteen tarkka säätö digitaalisesta paneelista
- Optimoitu 0, 5 - 6,0 mm:n seostamattomien ja ruostumattomien terästen sekä alumiinin hitsaukseen

KANNETTAVAT MIG/MAG-HITSAUSPAKETIT

YLEISET OMINAISUUDET

Kannettava malli – ESAB Caddy Mig -koneet ovat kevyitä ja helppoja siirtää työpisteeseen. Niissä käytetään enintään 5 kg:n keloja, joiden halkaisija on 200 mm. Näin voidaan pienentää koneen kokoa ja painoa. Koneeseen voidaan kytkeä erikoispitkä 50 metrin virtakaapeli. Lisää siirreltävyyttä Caddy Mig -koneisiin tuovat 5,5 kVA:n generaattorit täydelle teholle tai 3,0 kVA 100 A:n teholle (tarvitaan langalle OK 12.51 0,8 mm).

Suojakaasuton MIG-hitsaus – Caddy Mig -koneiden napaisuutta voidaan helposti vaihtaa suojakaasuttoman hitsauslangan käyttämiseksi (esim. Coreshield 15.) Suojakaasupulloa ei tarvita, joten kone on aidosti kannettava. Optimoitu levyn paksuuksille > 1,5 mm.

Kestävä – Jämäkkä rakenne sekä IP23-luokiteltu, korroosio-ota kestävä komposiitti- ja metallikotelo takaavat luotettavan käytön myös ulkona. Upotettu paneeli suojaa nuppeja.

Hyvin käsillä, helppo käyttää – Kiinteään langan-syöttölaiteeseen ja Ø 200 mm:n lankakelaan pääsee hyvin käsiksi sivupaneelistä. Syöttörullat voidaan vaihtaa ilman työkaluja.

Järjestelmän hallinta – Kotelon älykäs rakenne jättää ylätasolle säilytystilaa. Integroidut kaapelinpitimet etu- ja takapaneelissa sekä kiinteä olkahihna helpottavat koneen kuljettamista.

Toimitetaan käyttövalmiina ja hitsauslanka mukana - Caddy Mig -koneiden mukana toimitetaan 1 kg OK Autrod 12.51 0,8 mm:n umpilankaa. Paketti sisältää 3 m:n MIG-pistoolin (MXL™ 180), 3 m:n maadoituskaapelin ja puristimen, 3 m:n verkkokaapelin ja pistokkeen, 4,5 m:n kaasuletkun ja pikaliittimen sekä kantohihnan.



		Levyn paksuus		Seostamaton teräs Argon/Seos tai CO ₂	Ruostumaton Argon 98 % O ₂ 2 %	Alumiini Argon 100 %	MIG-juotto Argon 99 % O ₂ 1 %	Käyttöpöytä Analoginen
		0,5 - 4,0	0,5 - 6,0					
Caddy® Mig C160i	0349 310 850	●		●	●			●
Caddy® Mig C200i	0349 312 030		●	●	●	●	●	



Caddy Mig C160i

Caddy Mig C160i on suunniteltu erityisesti seostamattomien terästen hitsaukseen 0,8 mm:n umpilankahalkaisijoihin asti.

Hitsattavan materiaalin paksuus on helppo asettaa analogisesta paneelista. Kone asettaa automaattisesti optimaalisen hitsausvirran ja -jännitteen. Lämmöntuottoa voidaan ohjata nupista. Näin asetusaika vähenee minimiin hitsin laadusta tinkimättä.

Caddy Mig C200i



Caddy Mig C200i -paketti on suunniteltu erityisesti seostamattoman/ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaukseen sekä MIG-juottoon. Hitsausparametrit voidaan asettaa joko manuaalisesti tai täysin automaattisesti QSet-toiminnolla. Molemmissa tapauksissa ohjauspaneeli ja suuri LCD-näyttö antavat selkeän yleiskuvan asetuksista myös pidemmän matkan päästä. Näin optimaaliset parametrit on helppo tunnistaa ja asetusaika lyhenee.

Automaattinen tila/QSet on kiinteä toiminto, joka tarjoaa ainutlaatuisen tavan hitsausparametrien asetukseen lyhytkaari-alueella hitsattaessa seostamattomia teräksiä. Materiaalityypiksi asetetaan Fe/SS ja paneelista valitaan hitsattavan materiaalin paksuus. QSet tunnistaa lanka/kaasu-yhdistelmän ja valitsee automaattisesti oikeat hitsausparametrit. QSet säättää muutokset vapaalankapituudessa, jotta kaaren ominaisuudet pysyvät optimaalisina. QSet tarjoaa seuraavat edut:

- Jatkuva, korkea laatu käyttäjän taitotasosta riippumatta
- Vähän roiskeita, minimaalinen jälkikäsittelyn tarve
- Muuttumaton kaaren pituus - hitsin laatu pysyy korkeana myös hankalissa kulmissa
- Lyhyt asetusaika - helppo aloittaa
- Helppo hitsisulan säätö yksinkertaisella nupin säädöllä

Manuaalisessa tilassa voidaan langansyöttönopeutta ja -jännitettä säätää manuaalisesti yksinkertaisella nupin säädöllä. Vastaava ampeerimäärä näkyy digitaalisessa paneelissa tarkkana lukemana.

Kaaren ominaisuuksien hienosäätö C200i:ssa sisältää myös portaattoman induktanssin asetustoiminnon. Induktanssi esiasetetaan hitsaajan työn helpottamiseksi. Yleensä korkeampi induktanssi saa aikaan terävämmän ja tarkemman kaaren, joka soveltuu asentohitsaukseen, ja alhaisempi induktanssi pehmeämmän kaaren ja vähemmän roiskeita.

Alumiinin hitsaus edellyttää koneen ja pistoolin säätöä. Langanohjain, syöttöpyörät ja virtasuutin on vaihdettava (katso seuraava sivu). Langan pää on katkaistava saumojen välillä syttymisominaisuuksien säilyttämiseksi. Alumiinin tuotantohitsaukseen ESAB suosittelee Aristo Mig 4004i Pulse -pakettia.

paneeli	QSet™
Digitaalinen	
●	●

Varusteet MIG/MAG-hitsaukseen



Lisäaineet 200 mm:n lankakelalla

Umpilanka seostamattomalle teräkselle

OK Autrod 12.51	Ø 0,6/5,0 kg	1251064600
OK Autrod 12.51	Ø 0,8/5,0 kg	1251084600
OK Autrod 12.51	Ø 1,0/5,0 kg	1251004600

Umpilanka ruostumattomalle teräkselle

OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1612084600
OK Autrod 316LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1632084600

Umpilanka alumiinille

OK Autrod 5183	Ø 1,0/2,0 kg	181610462E
----------------	--------------	------------

Kaasuton

Coreshield 15	Ø 0,8/4,5 kg	35UE084630
---------------	--------------	------------

Juotto

OK Autrod 19.30	Ø 1,0/5,0 kg	1930104600
-----------------	--------------	------------



MIG/MAG-pihdit

Fix 1 pieni	0760 022 100
Fix 2 suuri	0760 022 200

Langansyöttölaitteen kulutusosat

Syöttörulla Ø 0,6-1,0 mm, V-ura (vakio)	0349 311 890
Syöttörulla Ø 1,0 mm, U-ura (alumiini)	0349 312 836
Painorulla	0349 312 062
Sisäänmenosuutin	0455 049 002

Lisätietoa ja tekniset tiedot on annettu ESABin verkkosivuilla, joilta voi ladata uusimman tuote-esitteen.



Vaunu

Vaunu, 2-pyöräinen, iso kaasupullo

0459 366 887

Pistoolin kulutusosat

Kaasusuutin (1)	0700 200 054
Virtasuutin (2) 0,6 mm:n langalle	0700 200 063
Virtasuutin (2) 0,8 mm :n langalle	0700 200 064
Virtasuutin (2) 1,0 mm:n langalle	0700 200 066
Eriste kaasuttomalle täytelangalle 0,8 mm (6)	0700 200 105
Suutinjousi (3)	0700 200 078
Suutinadapteri (5)	0700 200 072

Langanjohdin seostamattomalle teräkselle, ruostumattomalle teräkselle, täytelangalle ja MIG-juottoon

Langanjohdin (4), 0,6-0,8 mm	0700 200 085
Langanjohdin (4), 0,9-1,2 mm	0700 200 087

Teflonlanganjohtimet alumiinille

Teflonlanganjohdin (4), 0,9-1,2 mm	0700 200 091
------------------------------------	--------------





KOMPAKTIT MIG/MAG-HITSAUSPAKETIT

ESABin kompaktit MIG/MAG-paketit sisältävät kiinteän langansyöttölaitteen, joka sopii konepajoille ja korjaus- ja huoltohitsaukseen. Kaikki koneet toimitetaan käyttövalmiina, ja ne on varustettu ammattitason hitsauspistoolilla, kaasupullotelineellä ja pyöräsarjalla liikuttamisen helpottamiseksi.

Origo™ Mig C151

- 230 V:n 1-vaiheinen kone enint. 0,8 mm:n umpilangan hitsaukseen
- Napaisuutta voidaan helposti vaihtaa suojakaasuttoman hitsauslangan käyttämiseksi
- Alhaiset investointikustannukset
- Analoginen näyttö

Origo™ Mig C170

- 400 V:n 3-vaiheinen kone enint. 0,8 mm:n umpilangan hitsaukseen
- Lisävarusteena napaisuuden vaihto suojakaasuttoman hitsauslangan käyttämiseksi sekä digitaalinen V/A-mittarisarja
- Säädetty jälkipaloaika ja ryömintäaloitus
- Silloitushitsaustoiminto

Origo™ Mig C250

- 400 V:n 3-vaiheinen kone enint. 1,0 mm:n umpilangan hitsaukseen
- Napaisuutta voidaan helposti vaihtaa suojakaasuttoman hitsauslangan käyttämiseksi
- Säädetty jälkipaloaika ja ryömintäaloitus
- Silloitushitsaustoiminto
- Lisävarusteena digitaalinen V/A-mittari

KOMPAKTIT MIG/MAG -HITSAUSPAKETIT

YLEISET OMINAISUUDET

Kompaktit ja kilpailukykyisesti hinnoitellut Origo Mig -koneet ja kiinteä langansyöttölaite on suunniteltu konepaja- ja huolto-käyttöön. Kaksirullaisen langansyöttömekanismin ansiosta nämä koneet sopivat erityisesti korjaus- ja huoltotöihin.

Käyttövalmis – Origo Mig -koneet toimitetaan käyttövalmiina, ja ne on varustettu ammattitason hitsauspistoolilla ja pyöräsarjalla liikuttamisen helpottamiseksi.

Jämäkkä rakenne – Konekotelo on vahvaa, galvanoitua terästä, joka kestää ankariakin olosuhteita. Kompaktin rakenteensa ansiosta se on helppo ottaa mukaan työkohteeseen.

Helppo ylläpitää – Testattu tekniikka varmistaa luotettavuuden ja alhaiset ylläpitokustannukset.

Origo Mig C151

Origo Mig C151 on 3-vaiheinen kone, joka sopii erityisen hyvin hitsaukseen enint. 0,8 mm:n umpilangalla. Pienten lankakelojen (enint. 200 mm/5 kg) käyttö vähentää laitteiston painoa.

Napaisuus on helposti vaihdettavissa kaasuttomalla langalla hitsaamista varten, jolloin kaasupulloa ei tarvita. Kone on varustettu 2,5 metrin (MXL 150v) hitsauspistoolilla (kiinteä liitäntä). Koneen käyttö on helppoa ja sen investointikustannukset ovat alhaiset.



	230 V 1 ~	400 V 3 ~	Maks. umpilangan Ø (mm)	Kaasuton täytelanka Ø (mm)	Napaisuuden- vaihtosarja sisältyy pakettiin	Kelan koko	Jännite- vaiheiden määrä	Induktanssi- lähtöjen määrä	Dig lis
Origo Mig C151	0349 311 180	- / •	0,8	0,8	•	200 mm/5 kg	7	1	
Origo Mig C170	- / •	0349 308 670	0,8	0,8	lisävaruste	300 mm/18 kg	8	1	
Origo Mig C250	-	0349 307 840	1,0	0,8	•	300 mm/18 kg	10	2	

Origo Mig C170

Origo Mig C170 on 3-vaiheinen kone, joka sopii erityisen hyvin hitsaukseen enint. 0,8 mm:n umpilangalla. Suurten lankakelojen (enint. 300 mm/18 kg) käyttö lisää tuottavuutta, kun lankakelaa ei tarvitse vaihtaa niin usein. 8-vaiheinen jännitteen asetus helpottaa optimaalisten hitsausparametrien löytämistä. Koneen ryömintäaloitus takaa pehmeän langansyötön aloituksen ja vähemmän roiskeita.

Lisävarusteena hankittava digitaalinen V/A-mittari antaa selkeän, tarkan lukeman hitsausparametreista, jotka ovat luettavissa myös heikossa valaistuksessa. Säädetty jälkipaloaika pitää vapaalankapituuden vakiona, mikä varmistaa optimaaliset sytytysolosuhteet. Silloitushitsausaika voidaan asettaa välille 0,2 - 2,5 sekuntia.

Lisävarusteena napaisuuden vaihto suojakaasuttoman hitsauslangan käyttämiseksi, jolloin kaasupulloa ei tarvita.

Origo Mig C250

Origo Mig C250 on 3-vaiheinen kone, joka sopii erityisen hyvin hitsaukseen enint. 1,0 mm:n umpilangalla. Suurten lankakelojen (enint. 300 mm/18 kg) käyttö lisää tuottavuutta, kun lankakelaa ei tarvitse vaihtaa niin usein. 10-vaiheinen jännitteen asetus ja kaksi induktanssisäätöä helpottavat optimaalisten hitsausparametrien löytämistä. Koneen ryömintäaloitus takaa pehmeän langansyötön aloituksen ja vähemmän roiskeita.

Lisävarusteena hankittava digitaalinen V/A-mittari antaa selkeän, tarkan lukeman hitsausparametreista, jotka ovat luettavissa myös heikossa valaistuksessa. Säädetty jälkipaloaika pitää vapaalankapituuden vakiona, mikä varmistaa optimaaliset sytytysolosuhteet. Silloitushitsausaika voidaan asettaa välille 0,2 - 2,5 sekuntia.

Napaisuus on helposti vaihdettavissa kaasuttomalla langalla hitsaamista varten, jolloin kaasupulloa ei tarvita.



digitaalinen näyttö, lisävaruste	Säädetty jälkipaloaika	Silloitus-hitsaus	Pistooli	Pistooli-liitäntä
•	•	•	MXL 150v, 2,5 m	Kiinteä
•	•	•	MXL 200, 3 m	Euro
•	•	•	MXL 270, 3 m	Euro

Origo Mig -koneet toimitetaan syöttömekanismilla ja pistoolin kulutusosin (syöttöpyörät, langanjohtimet, virtasuuttimet jne.) varustettuna seuraaville lankahalkaisijoille:

	Lankahalkaisija Ø (mm)
Origo Mig C151	0,8
Origo Mig C170	0,8
Origo Mig C250	1,0

Käytettäessä muita lankahalkaisijoita on syöttömekanismiin ja pistoolin kulutusosat vaihdettava. Lue lisää koneen ja pistoolin tuote-esitteestä.

Varusteet MIG/MAG-hitsaukseen



Lisäaineet 200 mm:n lankakelalla

Umpilanka seostamattomalle teräkselle

OK Autrod 12.51	Ø 0,6/5,0 kg	1251064600
OK Autrod 12.51	Ø 0,8/5,0 kg	1251084600

Umpilanka ruostumattomalle teräkselle

OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1612084600
OK Autrod 316LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1632084600

Suojakaasuton

Coreshield 15	Ø 0.8/4.5 kg	35UE084630
---------------	--------------	------------

Lisäaineet 300 mm:n lankakelalla

Umpilanka seostamattomalle teräkselle

OK Autrod 12.51	Ø 0,8/15 kg	1251086700
OK Autrod 12.51	Ø 1,0/18 kg	1251106710
OK Autrod 12.51	Ø 1,2/18 kg	1251126710

Umpilanka ruostumattomalle teräkselle

OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/15 kg	1612089820
OK Autrod 308LSi	Ø 1,0/15 kg	1612109820
OK Autrod 308LSi	Ø 1,2/15 kg	1612129820

OK Autrod 316LSi	Ø 0,8/15 kg	1632089820
OK Autrod 316LSi	Ø 1,0/15 kg	1632109820
OK Autrod 316LSi	Ø 1,2/15 kg	1632129820

Digitaalinen näyttö

V/A-mittarisarja, C170/C250	0349 302 598
-----------------------------	--------------

Napaisuudenvaihtosarja

C170	0349 309 310
------	--------------

Lisätietoa ja tekniset tiedot on annettu ESABin verkkosivuilla, joilta voi ladata uusimman tuote-esitteen.

Pistoolin kulutusosat



Virtasuuttimet (Pos. 2) MXL 150v / 200

Argon/seos	M6 x 25 (Cu)
	10 kpl/pkt
0,6	0700 200 063
0,8	0700 200 064
0,9	0700 200 065
1,0	0700 200 066

Virtasuuttimet (Pos. 2) MXL 270

Argon/seos	M6 x 28 (CuCrZr)	
	10 kpl/pkt	100 kpl/pkt
0,8	0700 200 068	0349 501 008
0,9	0700 200 069	-
1,0	0700 200 070	0349 501 009
1,2	0700 200 071	0349 501 010

Kaasusuutin (Pos. 1)

	MXL 150v	MXL 200
MXL 270		
Vakio Ø 12 mm	0700 200 054	0700 200 054 -
Vakio Ø 15 mm	-	0700 200 055
Suora Ø 16 mm	0700 200 057	0700 200 057 -
Suora Ø 18 mm	-	0700 200 058
Kartio Ø 9,5 mm	0700 200 060	0700 200 060 -
Kartio Ø 11,5 mm	-	0700 200 061

Jousi (Pos. 3)

MXL 150v	MXL 200	MXH 270
0700 200 078	0700 200 078	0700 200 079

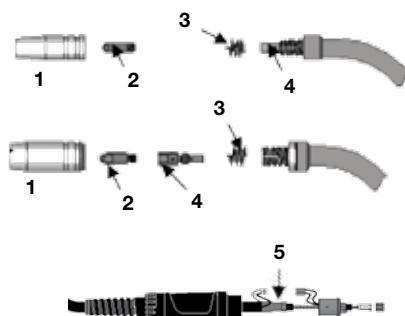
Suutinaadapteri (Pos. 4)

M6	0700 200 076	0700 200 072	0700 200 073
----	---------------------	---------------------	---------------------

Langanjohtimet (Pos. 5)

Teräs	Pituus		
0,6-0,8 mm	2,5 m	0700 200 099	-
0,6-0,8 mm	3,0 m	-	0700 200 085
0,9-1,2 mm	3,0 m	-	0700 200 087

Lihavoitu = sisältyy vakioitoimitukseen



MXL 150/200

MXL 270

MXH 270

ORIGO MIG PRO MIG/MAG -HITSAUSPAKETIT

ESABin kompaktit MIG/MAG-paketit sisältävät kiinteän langansyöttölaitteen ja digitaalisen paneelin tarkkojen virta- ja jännitelukemien saamiseksi. Suunniteltu tuotantohitsaukseen ankarissa olosuhteissa. Rullien syöttömekanismi varmistaa tasaisen ja ongelmattoman langansyötön. Kaikki Origo Mig -koneet toimitetaan käyttövalmiina, ja ne on varustettu ammattitason ergonomisella 4,5 metrin hitsauspistoolilla, kaasupullotelineellä ja pyöräsarjalla liikuttamisen helpottamiseksi.

Origo™ Mig C280 PRO

- Tuotantohitsaukseen enint. 1,0 mm:n umpilangalle
- Hitsausvirta 280 A
- 10-vaiheinen jännitteen asetus
- Silloitushitsaustoiminto

Origo™ Mig C340 PRO

- Tuotantohitsaukseen enint. 1,2 mm:n umpilangalle
- Hitsausvirta 340 A
- 40-vaiheinen jännitteen asetus ja ryömintäaloitus
- 2/4 tahtitoiminto

Origo™ Mig C420 PRO

- Tuotantohitsaukseen enint. 1,6 mm:n umpilangalle ja 1,4 mm:n täytelangalle
- Hitsausvirta 420 A
- 35-vaiheinen jännitteen asetus ja ryömintäaloitus
- 2/4 tahtitoiminto
- Vesijäähdytysvaihtoehto



ORIGO MIG PRO -HITSAUSPAKETIT

YLEISET OMINAISUUDET

Kompaktit Origo Mig PRO -koneet on suunniteltu keski-raskaasta raskaaseen hitsaukseen konepajaympäristössä. Kiinteä langansyöttömekanismi ja 4-rullainen syöttö takaavat tasaisen ja ongelmattoman hitsauksen. Koneeseen sopii enint. 18 kg:n lankakela.

Kiinteä digitaalinen V/A-mittari antaa selkeän, tarkan lukeman hitsausparametreista, jotka ovat luettavissa myös heikossa valaistuksessa.

Itsesäätävän induktanssin asetus –

Langansyöttönopeuden ja jännitteen asetuksen lisäksi koneissa voidaan hienosäätää kaaren ominaisuuksia induktanssiasetuksen avulla. Yleensä korkeampi induktanssi saa aikaan terävämmän ja tarkemman kaaren, joka soveltuu asentohitsaukseen, ja alhaisempi induktanssi pehmeämmän kaaren ja vähemmän roiskeita.

Säädettävä jälkipaloaika – Pitää vapaalankapi-tuuden vakiona, mikä varmistaa optimaaliset sytytysolosuhteet.

Jämäkkä rakenne – Konekotelo on vahvaa, galvanoitua terästä, joka kestää ankariakin olosuhteita. Kompaktin rakenteensa ansiosta kone on helppo ottaa mukaan työkohteeseen.



	400 V 3 ~	Monijännite*	Maks. langan Ø (mm)	Umpi-lanka-hitsaus	Täyte-lanka-hitsaus	Jännite-vaiheiden määrä	Induktanssi-lähtöjen määrä	2/4-tahti-toiminto	Dig
Origo Mig C280 PRO	0349 312 520	0349 312 530	1,0	●		10	2		
Origo Mig C340 PRO	0349 310 830	0349 312 570	1,2	●		40	2	●	
Origo Mig C420 PRO	0349 312 590	-	1,6	●	●	35	3	●	
Origo Mig C420w PRO	0349 312 580	-	1,6	●	●	35	3	●	

* 230 / 400-415 / 500 V, 50 HZ; 230 / 440 - 460 V, 60 HZ

Origo Mig C280 PRO

Suunniteltu tuotantohitsaukseen enint. 1,0 mm:n umpilangalla pienin investointikustannuksin. Koneessa on silloitushitsaus-toiminto, joka voidaan asettaa välille 0,2-2,5 sekuntia. Se soveltuu erityisesti autonkorjaukseen.

Origo Mig C340 PRO

Tuotantohitsauksessa enintään 1,2 mm:n umpilangalla 40-vaiheinen jännitteen asetus ja kaksi induktanssilähtöä helpottavat optimaalisten hitsausparametrien saavuttamista. Koneen ominaisuuksiin kuuluu ryömintäaloitus, joka takaa pehmeän langansyötön aloituksen ja vähemmän roiskeita.

Koneessa on 2- ja 4-tahtitila. 4-tahtitila (paina ja vapautta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapautta liipaisin lopetuksessa) käytetään yleisesti pidemmissä saumoissa. 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiaikaiseen hitsaukseen kuten silloitukseen.

Origo Mig C420 PRO

Origo Mig C420 PRO on suunniteltu tuotantohitsaukseen enint. 1,6 mm:n umpilangalla tai 1,4 mm:n täytelangalla. 35-vaiheinen jännitteen asetus ja kolme induktanssisäätöä helpottavat optimaalisten hitsausparametrien löytämistä.

Voit valita ilma- tai vesijäähdytetyn järjestelmän. Vesijäähdytteisessä järjestelmässä voidaan käyttää pienempikokoista vesijäähdytettyä mallia, joka parantaa hitsaajan ergonomiaa.

Koneessa on 2- ja 4-tahtitila. 4-tahtitila (paina ja vapautta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapautta liipaisin lopetuksessa) käytetään yleisesti pidemmissä saumoissa. 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiaikaiseen hitsaukseen kuten silloitukseen.



Digitaalinen näyttö	Säädettävä jälkipaloaika	Silloitus-hitsaus	Ryömintä-aloitus	Vesijäähdytteinen	Pistooli 4,5 m
•	•	•			PSF 250
•	•		•		PSF 305
•	•		•		PSF 405
•	•		•	•	PSF 410w

Koneet toimitetaan syöttömekanismilla ja pistoolin kulu-
tusosin (syöttöpyörät, langanjohtimet, virtasuuttimet jne.)
varustettuna seuraaville lankahalkaisijoille:

	Lankahalkaisija Ø (mm)
Origo Mig C280 PRO	1,0
Origo Mig C340 PRO	1,2
Origo Mig C420 PRO	1,2

Käytettäessä muita lankahalkaisijoita on syöttöme-
kanismin ja pistoolin kulutusosat vaihdettava. Lue lisää
koneen ja pistoolin tuote-esitteestä.

Varusteet MIG/MAG-hitsaukseen



Lisäaineet 300 mm:n lankakelalla

Umpilanka seostamattomalle teräkselle

OK Autrod 12.51	Ø 0,8/15 kg	1251086700
OK Autrod 12.51	Ø 1,0/18 kg	1251106710
OK Autrod 12.51	Ø 1,2/18 kg	1251126710

Umpilanka ruostumattomalle teräkselle

OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/15 kg	1612089820
OK Autrod 308LSi	Ø 1,0/15 kg	1612109820
OK Autrod 308LSi	Ø 1,2/15 kg	1612129820

OK Autrod 316LSi Ø 0,8/15 kg 1632089820

OK Autrod 316LSi Ø 1,0/15 kg 1632109820

OK Autrod 316LSi Ø 1,2/15 kg 1632129820

Täytelanka seostamattomalle teräkselle

OK Tubrod 15.14	Ø 1,2/16 kg	1514127730
OK Tubrod 15.14	Ø 1,4/16 kg	1514147730

Täytelanka seostamattomalle teräkselle

OK Tubrod 14.11	Ø 1,2/16 kg	1411127730
OK Tubrod 14.11	Ø 1,4/16 kg	1411147730

Rutiilitäytelanka ruostumattomalle teräkselle

SHIELD-BRIGHT 308L	Ø 1,2/16 kg	35BA129840
SHIELD-BRIGHT 316L	Ø 1,2/16 kg	35FA129840

Kaapelinkannatin

C280 / C340 / C420	0349 303 362
--------------------	--------------

Vesivirtavahti

C420w	0349 302 251
-------	--------------

Langansyöttömekanismin kulutusosat

Syöttörulla	C280	C340	C420w
0,6/0,8 mm V-ura	0459 052 001	0459 052 001	0459 052 001
0,8/0,9-1,0 mm V-ura	0459 052 002	0459 052 002	0459 052 002
0,9-1,0/1,2 mm V-ura	0459 052 003	0459 052 003	0459 052 003
1,4/1,6 mm V-ura	-	-	0459 052 013

Lisätietoa ja tekniset tiedot on annettu ESABin verkkosivuilla, joilta voi ladata uusimman tuote-esitteen.



Pistoolin kulutusosat

Virtasuuttimet PSF 250 / 305

Argon/seos CO ₂	M6 x 27 (CuCrZr)	10 kpl/pkt	100 kpl/pkt
-	0,6	0468 500 001	-
0,6	-	0468 500 002	-
-	0,8	0468 500 003	0468 500 303
0,8	0,9	0468 500 004	0468 500 304
0,9	1,0	0468 500 005	0468 500 305
1,0	1,2	0468 500 007	0468 500 307

Virtasuuttimet PSF 405/410w

Argon/seos CO ₂	M8 x 37 (CuCrZr)	10 kpl/pkt	100 kpl/pkt
-	0,8	0468 502 003	0468 502 303
0,8	0,9	0468 502 004	0468 502 304
0,9	1,0	0468 502 005	0468 502 305
1,0	1,2	0468 502 007	0468 502 307
1,2	1,4	0468 502 008	0468 502 308
-	1,6	0468 502 009	-
1,6	-	0468 502 010	-

Taipuisa kaula PSF 250 PSF 305 PSF 405 PSF 410w

Vakio 45°	0366 315 880	0366 388 880	0366 389 880	0458 403 881
0°	0469 329 880	0469 333 880	0469 334 880	0458 403 886
60°	0467 985 880	0467 988 881	0467 988 880	0458 403 884

Kaasusuutin PSF 250 PSF 305 PSF 405 PSF 410w

Vakio	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 882
Suora	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 882
Kartio	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 882

PSF 250 PSF 305 PSF 405 PSF 410w

Roiskesuojaus	0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 003
Silloitushitsausadapteri	0366 314 001	-	-	-

Suutinaadapteri PSF 250 PSF 305 PSF 405 PSF 410w

M6	0700 200 076	0366 394 001	-	-
M8	-	-	0460 819 001	0460 819 001

Teräslanganjohtimet PSF 250 PSF 305 PSF 405

PSF 410w	3,0 m	4,5 m	3,0 m	4,5 m	3,0 m	4,5 m
0,6-0,8 mm	0366 549 882	0366 549 882	0366 549 882	0366 549 882	0366 549 882	0366 549 882
0,6-0,8 mm	0366 549 883	0366 549 883	0366 549 883	0366 549 883	0366 549 883	0366 549 883
0,9-1,0 mm	0366 549 884	0366 549 884	0366 549 884	0366 549 884	0366 549 884	0366 549 884
0,9-1,0 mm	0366 549 885	0366 549 885	0366 549 885	0366 549 885	0366 549 885	0366 549 885
1,2 mm	0366 549 886	0366 549 886	0366 549 886	0366 549 886	0366 549 886	0366 549 886
1,2 mm	0366 549 887	0366 549 887	0366 549 887	0366 549 887	0366 549 887	0366 549 887
1,4 mm	0366 549 888	0366 549 888	0366 549 888	0366 549 888	0366 549 888	0366 549 888
1,4 mm	0366 549 889	0366 549 889	0366 549 889	0366 549 889	0366 549 889	0366 549 889
1,6 mm	0366 549 890	0366 549 890	0366 549 890	0366 549 890	0366 549 890	0366 549 890
1,6 mm	0366 549 891	0366 549 891	0366 549 891	0366 549 891	0366 549 891	0366 549 891

Lihavoitu = kuuluu vakioitointukseen



400 A MONITOIMI -MIG/MAG-PAKETTI

ESABin teollisuushitsaukseen suunnattu 400 A:n CC/CV MIG/MAG -paketti sisältää uusinta invertteritekniikkaa sekä seostamattoman että ruostumattoman teräksen hitsaukseen umpi- tai täytelangalla.

- Paketissa on monta menetelmää - MIG/MAG-hitsaus, puikkohitsaus, hiiliikaaritallaus ja LiveTIG.
- Syöttölaitteen digitaalinen näyttö (V/A) antaa tarkat lukemat läheltä hitsisulaa.
- Virtalähteessä on digitaalinen näyttö (V/A) puikkohitsausta ja hiiliikaaritallausta sekä LiveTig-hitsausta varten.
- TrueArcVoltage™ -järjestelmä mittaa oikean kaarijännitteen virtasuuttimesta

400 A MONITOIMI -MIG/MAG-PAKETTI

MONIMENETELMAKONE

Tämän 400 A:n paketin virtalähde ja langansyöttölaite muodostavat yhdessä monimenetelmäjärjestelmän, joka sisältää MIG/MAG-, puikko- ja Live TIG-hitsauksen sekä hiilikaaritalttauksen ja tarjoaa näin monipuolisuutta ja suorituskykyä yhdessä, erittäin tehokkaassa paketissa, joka riittää tuotannon vaatimuksiin myös tulevaisuudessa.

400 A:n CC/CV -paketti sisältää uusinta invertteritekniikkaa, on entistäkin tehokkaampaa energiankäytössä ja säästämässä.

Runsas valikoima lisävarusteita takaa joustavuutta paketin räätälöimisessä tarkkoihin tehtäväkohtaisiin vaatimuksiin.

- Kevennin parantaa hitsaajan ergonomiaa.
- Pyöräsarjoja on saatavana sekä langansyöttölaitteelle että virtalähteelle.
- Kaukosäädinsarja vaativiin puikkohitsauskohteisiin.

Kestävä ja luotettava

Korkea käyttösuhte 400 A/60 % takaa tehon ja kapasiteetin myös raskaaseen hitsaukseen.

Pölysuodatin pitää huolen puhtaudesta ankarissa/pölyisissä olosuhteissa ja estää hiomapölyn ja metallihiukkasten pääsyn prosessiin.

Virtalähde on suunniteltu normaalille tulojännitteelle 380 - 415 V AC ja **suurelle verkkovirtatoleranssille.**

400A CC/CV MIG/MAG-paketti 0479 000 104

Paketti sisältää:

Warrior® 400 CC/CV	0465 350 884
Cool 2	0465 427 880
Warrior® Feed 304w	0465 250 881
Liitäntäkaapelisarja 2,0 m	0459 836 890
Pistooli PSF™ 410w 4,5 m	0458 400 883
Vaunu	0465 510 880





Parempi hitsin laatu

TrueArcVoltage -järjestelmä – Hitsausparametrit mitataan ja säädetään automaattisesti virtasuuttimesta. Virtalähde kompensoi automaattisesti virtahäviöt, joita pitkät välikaapelit, pistoolikaapelin pituus ja kuluminen aiheuttavat. Järjestelmä edellyttää ESABin PSF-pistoolia.

Jatkuvan induktanssin asetus – Langansyöttönopeuden ja jännitteen asetuksen lisäksi 400A CC/CV -paketissa voidaan hienosäätää kaaren ominaisuuksia induktanssiasetuksen avulla. Yleensä korkeampi induktanssi saa aikaan terävämmän ja tarkemman kaaren, joka soveltuu asentohitsaukseen, ja alhaisempi induktanssi pehmeämmän kaaren ja vähemmän roiskeita.

Ryömintäaloitus – Langansyöttö käynnistyy hitaasti samalla, kun suoja kaasua alkaa virrata. Tämä takaa pehmeän langansyötön aloituksen ja vähemmän roiskeita. Asetettu langansyöttönopeus saavutetaan, kun lanka osuu työkalupaleeseen.

Helppokäyttöinen

Oikosulkulopetuksen (SCT) ansiosta jälkipaloaikaa ei tarvitse säätää manuaalisesti hitsattaessa umpilangalla. SCT tuottaa hitsauslangan päähän mahdollisimman pienen sulapallon ja varmistaa erinomaiset aloitusominaisuudet seuraavaa hitsiä varten.

Kiinteä digitaalinen V/A-mittari antaa selkeän, tarkan lukeman hitsausparametreista, jotka ovat luettavissa myös heikossa valaistuksessa.

Langan kylmäajon ja kaasunvirtauksen kokeilun säätimet sijaitsevat kätevästi langansyöttölaitteessa, joten lanka-asetusten tekeminen ja muuttaminen on nopeaa ja helppoa.

2-tahtitila/4-tahtitila - 4-tahtitilaa (paina ja vapauta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapauta liipaisin lopetuksessa) käytetään yleisesti pidemmissä saumoissa. 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiaikaiseen hitsaukseen kuten silloitukseen.

Joustava

Puikkohitsausmahdollisuus – Voit tarvittaessa vaihtaa MIG/MAG-hitsauksesta puikkohitsaukseen ja toisin päin yhtä virtalähdettä käyttämällä.

Varusteet MIG/MAG-hitsaukseen

Kaukosäätimet

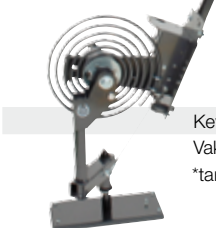
Virtalähde Warrior 400i/500i

Adapterisarja	0465 424 880
Kaukosäädin MMA1 sis. 10 m kaapelin	0349 501 024
Kaukosäädin AT1	0459 491 896
Kaukosäädin AT1 CoarseFine	0459 491 897
Liitäntäkaapelit 5,0 m	0459 552 880
Liitäntäkaapelit 10 m	0459 552 881
Liitäntäkaapelit 15 m	0459 552 882
Liitäntäkaapelit 25 m	0459 552 883

Warrior Feed

Adapterisarja	0465 451 880
Kaukosäädin M1	0459 491 895
Liitäntäkaapelit 5,0 m	0459 553 880
Liitäntäkaapelit 10 m	0459 553 881

Kevennin



Jousitoiminen langansyöttölaitteen kevennin pyörii 360 astetta. Kevennimen käyttö helpottaa hitsaajan työtä, vähentää koneen kulumista ja helpottaa pistoolin käyttöä.

Kevennin	0458 705 880
Vakaajasarja Warrior *	0465 509 880

*tarvitaan vaunuun kiinnittämistä varten

Liitäntäkaapelit

70 mm ²	Ilmajäähdytys	Vesijäähdytys
Liitäntäkaapeli 2,0 m	0459 836 880	0459 528 890
Liitäntäkaapeli 5,0 m	0459 836 881	0459 528 891
Liitäntäkaapeli 10 m	0459 836 882	0459 528 892
Liitäntäkaapeli 15 m	0459 836 883	0459 528 893
Liitäntäkaapeli 25 m	0459 836 884	0459 528 894
Liitäntäkaapeli 35 m	0459 836 884	0459 528 895

Lisätietoa ja tekniset tiedot on annettu ESABin verkkosivuilla, joilta voi ladata uusimman tuote-esitteen.



Vaunut

Vaunu, 4-pyöräinen, iso kaasupullo	0465 510 880
Pyöräsarja virtalähteelle	0465 416 880
Pyöräsarja Warrior Feed *	0458 707 880
Ohjaustapin jatkosarja pyöräsarjalle *	0465 508 880

* Ohjaustapin jatkosarja tarvitaan Warrior Feedin sovittamiseksi 4-pyöräisen vaunun pyöräsarjaan

Pistoolit

Ilmajäähdytys	
PSF™ 405, 3,0 m	0458 401 882
PSF™ 405, 4,5 m	0458 401 883
PSF™ 505, 3,0 m	0458 401 884
PSF™ 505, 4,5 m	0458 401 885

Vesijäähdytys	
PSF™ 410w, 3,0 m	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 m	0458 400 883
PSF™ 510w, 3,0 m	0458 400 884
PSF™ 510w, 4,5 m	0458 400 885

MIG/MAG-pistooli sisältyy kaikkiin lueteltuihin MIG/MAG-hitsauspaketteihin.

SYNERGINEN MIG/MAG -PAKETTI

ESABin teollisuushitsaukseen suunnattu 400 A:n synerginen MIG/MAG -paketti sisältää uusinta invert-teriteknikkaa sekä seostamattoman että ruostumattoman teräksen hitsaukseen umpi- tai täytelangalla.

- MIG/MAG- ja puikkohitsauspaketti.
- 35 esiohjelmoitua synergialinjaa
- QSet™ - Älykäs hitsausjärjestelmä
- 3 erillistä muistipaikkaa
- Kraaterintäyttö, säädettävä jälkipaloaika
- Etu- ja jälkikaasun virtaus
- ESAB LogicPump estää pistoolin ylikuumenemisen
- Syöttölaitteen digitaalinen näyttö (V/A) antaa tarkat lukemat läheltä hitsisulaa.
- Virtalähteessä on digitaalinen näyttö (V/A) puikko-hitsausta ja hiilikaaritalttausta sekä LiveTig-hitsausta varten (vain Mig 4004i A44 -paneeli).
- TrueArcVoltage™ -järjestelmä mittaa oikean kaarijännitteen virtasuuttimesta

SYNERGINEN MIG/MAG -PAKETTI

TEHOKAS JA VAIN VÄHÄN ENERGIAA KULUTTAVA

400 A:n synerginen paketti sisältää 35 esiohjelmoitua synergialinjaa, jotka vähentävät asetusaikaa ja parantavat hitsin laatua. Inverteritekniikan ansiosta järjestelmä säästää energiaa ja laskee käyttökustannuksia.

Rundas valikoima lisävarusteita takaa joustavuutta paketin räätälöimisessä tarkkoihin tehtäväkohtaisiin vaatimuksiin.

Kestävä ja luotettava

Korkea käyttösuhte 400 A/80 % takaa tehon ja kapasiteetin myös raskaaseen hitsaukseen.

Pölysuodatin pitää huolen puhtaudesta ankarissa/pölyisissä olosuhteissa ja estää hiomapölyn ja metallihiukkasten pääsyn prosessiin.

ESAB LogicPump ELP -vesipumppu käynnistyy automaattisesti kaaren syttyessä. Jos jäähdytysletkut eivät ole kunnolla kiinni, kone ei käynnisty. Pumppu pysähtyy automaattisesti 6,5 minuutin kuluttua hitsauksen päättymisestä vähentäen näin kulumista ja minimoimalla energiankulutuksen ja melun.

Parempi hitsin laatu

TrueArcVoltage -järjestelmä – Hitsausparametrit mitataan ja säädetään automaattisesti virtasuuttimesta. Virtalähde kompensoi automaattisesti kaikki virtahäviöt, joita pitkät välikaapelit, pistoolikaapelin pituus ja kuluminen aiheuttavat. Järjestelmä edellyttää ESABin PSF -pistoolia.



SYNERGINEN MIG/MAG -paketti 0479 000 007

Paketti sisältää:

Mig 4004i	0465 154 880
Cool 1	0462 300 880
Liitäntäkaapelisarja 1,7m	0459 528 790
Origo® Feed 3004w, MA24	0460 526 999
Pistooli PSF™ 410w 4.5m	0458 400 883
Vaunu	0462 151 880



QSet – on kiinteä moduuli, joka tarjoaa ainutlaatuisen tavan hitsausparametrien asetukseen lyhytkaariaalueella. Materiaalityyppi asetetaan ja paneelista valitaan hitsattavan materiaalin paksuus. QSet tunnistaa lanka/kaasu-yhdistelmän ja valitsee automaattisesti oikeat hitsausparametrit. QSet säättää muutokset vapaalankapituudessa, jotta kaaren ominaisuudet pysyvät optimaalisina.

- Helppo hitsisulan säätö yksinkertaisella nupin säädöllä
- Jatkuva, korkea laatu käyttäjän taitotasosta riippumatta
- Vähän roiskeita, minimaalinen jälkikäsittelyn tarve
- Muuttumaton kaaren pituus takaa, että hitsin laatu pysyy korkeana myös hankalissa kulmissa
- Lyhyt asetusaika helpottaa aloitusta

Aloitusominaisuudet

- » **Ryömintäaloitus** – Langansyöttö käynnistyy hitaasti samalla, kun suo- jakaasua alkaa virrata. Tämä takaa pehmeän langansyötön aloituksen ja vähemmän roiskeita. Asetettu langansyöttönopeus saavutetaan, kun lanka osuu työkappaleeseen.
- » **Kaasun esivirtaus** – Suojakaasua alkaa virrata ennen kaaren syttymistä. Näin suojataan hitsisulaa ja vähennetään hitsausvirheiden vaaraa.
- » **Kuuma-aloitus** – Lyhyt virtasykäys lämmittää lisäainelangan ja varmistaa täydellisen tuloksen ensimmäisestä pisarasta.

Sauman lopetusominaisuudet

- » **Kaasun jälkivirtaus** – Varmistaa lisäainelangan pään jäähtymisen, pidentää suuttimen käyttöikää ja estää hitsin hapettumisen (tärkeää titaanin ja ruostumattoman teräksen hitsauksessa).
- » **Kraaterintäyttö** – Lopettaa hitsauksen pehmeästi ja vaihteittain vähentämällä automaattisesti hitsausvirtaa omien parametriasetusten mukaan. Tämä vähentää halkeamien riskiä sauman päässä.

Helppokäyttöinen

35 esiohjelmoitua synergialinjaa vähentää asetusaikaa ja parantaa hitsin laatua. Monipuoliset materiaali-, lankahalkaisija- ja suojakaasuyhdistelmät takaavat optimaaliset asetukset moniin eri käyttötarkoituksiin. Hitsaaja voi hienosäätää parametreja ja tallentaa niitä myöhemmin käytettäväksi (lue kohta Muistiasetukset).

Muistiasetukset – Voit tallentaa kolme erilaista yksittäistä asetusta kolmea eri työtä varten ilman kaikkien parametrien nollaamista. Muistiasetukset säästävät aikaa vaihdettaessa työstä toiseen esim. pystyasennosta vaakaan ja toisin päin. Ohjelmien asetus voidaan aktivoida myös pistoolista siirtymällä seuraavaan ohjelmaan painamalla/vapauttamalla liipaisin nopeasti.

Kiinteä digitaalinen V/A-mittari antaa selkeän, tarkan lukeman hitsausparametreista, jotka ovat luettavissa myös heikossa valaistuksessa.

2-tahtitila/4-tahtitila - 4-tahtitilaa (paina ja vapauta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapauta liipaisin lopetuksessa) käytetään yleisesti pidemmissä saumoissa. 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiä aikaiseen hitsaukseen kuten silloitukseen.

Varusteet MIG/MAG-hitsaukseen

Kaukosäätimet

AT1 CAN	0459 491 863
AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
MTA1 CAN	0459 491 880
M1 10-ohj. CAN	0459 491 882

Liitäntäkaapelit kaukosäätimille

5 m kaapeli CAN	0459 554 880
10 m kaapeli CAN	0459 554 881
25 m kaapeli CAN	0459 554 882

Kevennin



Jousitoiminen langansyöttölaitteen kevennin pyörii 360 astetta. Kevenntimen käyttö helpottaa hitsaajan työtä, vähentää koneen kulumista ja helpottaa pistoolin käyttöä.

Kevennin	0458 705 880
Vakaajasarja*	0460 946 880

*tarvitaan vaunuun kiinnittämistä varten

Liitäntäkaapelit

70 mm ²	Ilmajäähdytys	Vesijäähdytys
Liitäntäkaapeli 2,0 m	0459 528 780	0459 528 790
Liitäntäkaapeli 5,0 m	0459 528 781	0459 528 791
Liitäntäkaapeli 10 m	0459 528 782	0459 528 792
Liitäntäkaapeli 15 m	0459 528 783	0459 528 793
Liitäntäkaapeli 25 m	0459 528 784	0459 528 794
Liitäntäkaapeli 35 m	0459 528 785	0459 528 795

Vesivirtavahti Cool 1:lle

Vesivirtavahti	0456 855 881
----------------	--------------

Lisätietoa ja tekniset tiedot on annettu ESABin verkkosivuilla, joilta voi ladata uusimman tuote-esitteen.



Vaunut

Vakio	
Vaunu, 4-pyöräinen, iso kaasupullo	0462 151 880

Kevenntimelle	
Vaunu, 4-pyöräinen, iso kaasupullo	0465 565 880
Asennussarja	0461 310 880

Pistoolit

Ilmajäähdytys	
PSF™ 405, 3,0 m	0458 401 882
PSF™ 405, 4,5 m	0458 401 883
PSF™ 505, 3,0 m	0458 401 884
PSF™ 505, 4,5 m	0458 401 885

Vesijäähdytys	
PSF™ 410w, 3 m	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 m	0458 400 883
PSF™ 510w, 3 m	0458 400 884
PSF™ 510w, 4,5 m	0458 400 885

Push-pull

MXH™ 300 PP, 6 m suora joutsenkaula	0700 200 017
MXH™ 300 PP, 10 m suora joutsenkaula	0700 200 018
MXH™ 300 PP, 10 m joutsenkaula 45°	0700 200 020
MXH™ 400w PP, 6 m suora joutsenkaula	0700 200 015
MXH™ 400w PP, 10 m suora joutsenkaula	0700 200 016
MXH™ 400w PP, 10 m joutsenkaula 45°	0700 200 019
MXH™ PP liitäntäsarja	0459 020 883
Kaukosäätöadapterisarja MXH™ PP ja PSF™ RS3	0459 681 881

MIG/MAG-pistooli sisältyy kaikkiin lueteltuihin MIG/MAG-hitsauspaketteihin.



400 A PULSE -MIG/MAG-PAKETTI

ESABin teollisuushitsaukseen suunnattu 400 A:n Pulse MIG/MAG -paketti sisältää uusinta invertteriteknikkaa sekä seostamattoman että ruostumattoman teräksen hitsaukseen umpi- tai täytelangalla.

- MIG/MAG- ja puikkohitsauspaketti.
- Pulssitoiminto vähentää lämmönsiirtoa ja minimoi roiskeet
- 79 esiohjelmoitua synergialinjaa
- QSet™ - älykäs hitsausjärjestelmä
- 10 erillistä muistipaikkaa
- Kraaterintäyttö, säädettävä jälkipaloaika
- Etu- ja jälkikaasun virtaus
- ESAB LogicPump estää pistoolin ylikuumenemisen
- Syöttölaitteen digitaalinen näyttö (V/A) antaa tarkat lukemat läheltä hitsisulaa.
- TrueArcVoltage™ -järjestelmä mittaa oikean kaarijännitteen virtasuuttimesta

400 A PULSE -MIG/MAG-PAKETTI

EDISTYNYTTÄ HITSAUSTA RUOSTUMATTOMALLE TERÄKSELLE JA ALUMIINILLE

400 A Pulse -paketti soveltuu useimpiin edistyneisiin käyttötarkoituksiin, mukaan lukien ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaus. Pulssitoiminto varmistaa lämmönsiirron hyvän kontrollin, mikä on ensiarvoisen tärkeää silloin, kun laatu on etusijalla.

Runsas valikoima lisävarusteita takaa joustavuutta paketin räätälöimisessä tarkkoihin tehtäväkohtaisiin vaatimuksiin.

Kestävä ja luotettava

Korkea hyötysuhde 400 A/60 % ja laaja verkkovirta-toleranssi välillä 380 - 440 V takaavat tehon ja kapasiteetin raskaaseen hitsaukseen.

Pölysuodatin pitää huolen puhtaudesta ankarissa/pölyisissä olosuhteissa ja estää hiomapölyn ja metallihiukkasten pääsyn prosessiin.

ESAB LogicPump ELP -vesipumppu käynnistyy automaattisesti kaaren syttyessä. Jos jäähdytysletkut eivät ole kunnolla kiinni, kone ei käynnisty. Pumppu pysähtyy automaattisesti 6,5 minuutin kuluttua hitsauksen päättymisestä vähentäen näin kulumista ja minimoimalla energiankulutuksen ja melun.

Parempi hitsin laatu

TrueArcVoltage -järjestelmä – Hitsausparametrit mitataan ja säädetään automaattisesti virtasuuttimesta. Virtalähde kompensoi automaattisesti kaikki virtahäviöt, joita pitkät välikaapelit, pistoolikaapelin pituus ja kuluminen aiheuttavat. Järjestelmä edellyttää ESABin PSF -pistoolia.

Pulssitoiminto vähentää lämmönsiirtoa ja minimoi roiskeet. Se parantaa myös liitoksen ulkonäköä antamalla sille TIG-sauman ulkonäköä.

400 A Pulse MIG/MAG -paketti 0479 000 002

Paketti sisältää:

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Cool 1	0462 300 880
Liitäntäkaapelisarja 2,0 m	0459 528 790
Pistooli PSF™ 410w 4,5 m	0458 400 883
Vaunu	0462 151 880





QSet – on kiinteä moduuli, joka tarjoaa ainutlaatuisen tavan hitsausparametrien asetukseen lyhytkaarialueella. Materiaalityyppi asetetaan ja paneelista valitaan hitsattavan materiaalin paksuus. QSet tunnistaa lanka/kaasu-yhdistelmän ja valitsee automaattisesti oikeat hitsausparametrit. QSet säätää muutokset vapaalankapituudessa, jotta kaaren ominaisuudet pysyvät optimaalisina.

- Helppo hitsisulan säätö yksinkertaisella nupin säädöllä
- Jatkuva, korkea laatu käyttäjän taitotasosta riippumatta
- Vähän roiskeita, minimaalinen jälkikäsittelyn tarve
- Muuttumaton kaaren pituus takaa, että hitsin laatu pysyy korkeana myös hankalissa kulmissa
- Lyhyt asetus aika helpottaa aloitusta

Aloitusominaisuudet

- » **Ryömintäaloitus** – Langansyöttö käynnistyy hitaasti samalla, kun suojakaasua alkaa virrata. Tämä takaa pehmeän langansyötön aloituksen ja vähemmän roiskeita. Asetettu langansyöttönopeus saavutetaan, kun lanka osuu työkappaleeseen.
- » **Kaasun esivirtaus** – Suojakaasua alkaa virrata ennen kaaren syttymistä. Näin suojataan hitsisulaa ja vähennetään hitsausvirheiden vaaraa.
- » **Kuuma-aloitus** – Lyhyt virtasykäys lämmittää lisäainelangan ja varmistaa täydellisen tuloksen ensimmäisestä pisarasta.

Sauman lopetusominaisuudet

- » **Kaasun jälkivirtaus** – Varmistaa lisäainelangan pään kääntymisen, pidentää suuttimen käyttöikää ja estää hitsin hapettumisen (tärkeää titaanin ja ruostumattoman teräksen hitsauksessa).
- » **Kraaterintäyttö** – Lopettaa hitsauksen pehmeästi ja vaihteittain vähentämällä automaattisesti hitsausvirtaa omien parametriasetusten mukaan. Tämä vähentää halkeamien riskiä sauman päässä.

Helppokäyttöinen

79 esiohjelmoitua synergialinjaa vähentää asetusajaa ja parantaa hitsin laatua. Monipuoliset materiaali-, lankahalkaisija- ja suojakaasuyhdistelmät vastaavat moniin eri vaatimuksiin. Pulssihitsaukselle voidaan asettaa 45 eri synergialinjaa. Hitsaaja voi hienosäätää parametreja ja tallentaa niitä myöhemmin käytettäväksi (lue kohta Muistiasetukset).

Muistiasetukset – Voit tallentaa jopa 10 erilaista yksittäistä asetusta kolmea eri työtä varten ilman kaikkien parametrien nollaamista. Muistiasetukset säästävät aikaa vaihdettaessa työstä toiseen esim. pystyasennosta vaakaan ja toisin päin. Kolme ensimmäistä ohjelmaa voidaan aktivoida myös pistoolista siirtymällä seuraavaan ohjelmaan painamalla/vapauttamalla liipaisin nopeasti.

Kiinteä digitaalinen V/A-mittari antaa selkeän, tarkan lukeman hitsausparametreista, jotka ovat luettavissa myös heikossa valaistuksessa.

2-tahtitila/4-tahtitila - 4-tahtitilaa (paina ja vapauta liipaisin aloituksessa - hitsaa - paina ja vapauta liipaisin lopetuksessa) käytetään yleisesti pidemmissä saumoissa. 2-tahtitila (aloita painamalla - hitsaa - pysäytä vapauttamalla) soveltuu lyhyempiin hitsauksiin kuten silloitukseen.

Varusteet MIG/MAG-hitsaukseen

Kaukosäätimet

AT1 CAN	0459 491 863
AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
MTA1 CAN	0459 491 880
M1 10-ohj. CAN	0459 491 882

Liitäntäkaapelit kaukosäätimille

5 m kaapeli CAN	0459 554 880
10 m kaapeli CAN	0459 554 881
25 m kaapeli CAN	0459 554 882

Kevennin



Jousitoiminen langansyöttölaitteen kevennin pyörii 360 astetta. Kevenntimen käyttö helpottaa hitsaajan työtä, vähentää koneen kulumista ja helpottaa pistoolin käyttöä.

Kevennin	0458 705 880
Vakaajasarja*	0460 946 880

*tarvitaan vaunuun kiinnittämistä varten

Liitäntäkaapelit

70 mm ²	Ilmajäähdytys	Vesijäähdytys
Liitäntäkaapeli 2,0 m	0459 528 780	0459 528 790
Liitäntäkaapeli 5,0 m	0459 528 781	0459 528 791
Liitäntäkaapeli 10 m	0459 528 782	0459 528 792
Liitäntäkaapeli 15 m	0459 528 783	0459 528 793
Liitäntäkaapeli 25 m	0459 528 784	0459 528 794
Liitäntäkaapeli 35 m	0459 528 785	0459 528 795

Vesivirtavahti Cool 1:lle

Vesivirtavahti	0456 855 881
----------------	--------------

Lisätietoa ja tekniset tiedot on annettu ESABin verkkosivuilla, joilta voi ladata uusimman tuote-esitteen.



Vaunut

Vakio	
Vaunu, 4-pyöräinen, iso kaasupullo	0462 151 880

Kevenntimelle	
Vaunu, 4-pyöräinen, iso kaasupullo	0465 565 880
Asennussarja	0461 310 880

Pistoolit

Ilmajäähdytys	
PSF™ 405, 3,0 m	0458 401 882
PSF™ 405, 4,5 m	0458 401 883
PSF™ 505, 3,0 m	0458 401 884
PSF™ 505, 4,5 m	0458 401 885

Vesijäähdytys	
PSF™ 410w, 3,0 m	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 m	0458 400 883
PSF™ 510w, 3,0 m	0458 400 884
PSF™ 510w, 4,5 m	0458 400 885

Push-pull	
MXH™ 300 PP, 6 m suora joutsenkaula	0700 200 017
MXH™ 300 PP, 10 m suora joutsenkaula	0700 200 018
MXH™ 300 PP, 10 m joutsenkaula 45°	0700 200 020
MXH™ 400w PP, 6 m suora joutsenkaula	0700 200 015
MXH™ 400w PP, 10 m suora joutsenkaula	0700 200 016
MXH™ 400w PP, 10 m joutsenkaula 45°	0700 200 019
MXH™ PP liitäntäsarja	0459 020 883
Kaukosäätöadapterisarja MXH™ PP ja PSF™ RS3	0459 681 881

MIG/MAG-pistooli sisältyy kaikkiin lueteltuihin MIG/MAG-hitsauspaketteihin.



Markkinajohtaja hitsaus- ja leikkaustekniikassa ja -järjestelmissä



ESAB toimii hitsaus- ja leikkaustekniikan terävimmässä kärjessä. Yli sata vuotta jatkunut tuotteiden ja prosessien kehitystyö auttaa meitä kohtaamaan teknologisen edistyksen haasteet kaikilla niillä sektoreilla, joilla toimimme.

Laatu- ja ympäristöstandardit

Laatu, ympäristö ja turvallisuus ovat kolme tärkeää painopistealuetta. ESAB on eräs harvoista kansainvälisistä yrityksistä, joka täyttää ISO 14001-, ISO 9001- ja OHSAS 18001 -standardit ympäristönsuojelun sekä työterveyden ja -turvallisuuden osalta kaikissa valmistuslaitoksissaan ympäri maailmaa. ESABilla laatu on jatkuva prosessi, joka on keskeisellä sijalla tuotannossamme kaikkialla maailmassa. Monikansallinen valmistus, paikallinen edustus ja itsenäisten jälleenmyyjien kansainvälinen verkosto tuovat ESABin laadun sekä materiaali- ja prosessitietämyksen kaikkien asiakkaidemme ulottuville sijaintimaasta riippumatta.

ESABin myyntipisteet ja edustajat



OY ESAB
Konalantie 47 C
00390 HELSINKI
puh. (09) 547 761
esab.fi

**YRITYKSEN
JOHTAMISJÄRJESTELMÄN
ON CERTIFIOINUT DNV**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

